

► SERIA PTH
PTH ALL ROAD

POL

 pezzolato



RĘBAK BĘBNOWY
Jakiegolwiek drewno, najlepsze zrębki



GREENLINE

RĘBAK PTH ALLROAD





2

- 1 - Osłona do wymiany noży i sita kalibrującego
- 2 - Wentylator hydrauliczny
- 3 - Podnoszona i regulowana kabina panoramiczna
- 4 - Schowek na narzędzia
- 5 - Dwie dodatkowe osie do obliczeń drogowych
- 6 - 4 stopy stabilizujące
- 7 - Wytrzymały bęben zapewniający dużą bezwładność
- 8 - Łatwo dostępne przedziały techniczne
- 9 - Łatwo dostępna i szeroka komora silnika
- 10 - System ogrzewania Webasto



3



4



6



5





PTH ALLROAD

Najlepszy w ofercie Pezzolato

Maksymalna mobilność dzięki czterem kołom napędowym (NOKIAN 650-65 R38), wszystkie skrętne, umożliwiające trzy tryby kierowania: obie osie razem, każda oś z osobną lub tylko oś przednia.

2 dodatkowe osie w celu umożliwienia ruchu drogowego: rozkładają masę pojazdu zwiększając tym samym komfort jazdy.

Haki holownicze (przód i tył): umożliwiają awaryjne holowanie pojazdów zablokowanych przez błoto dzięki przekładni hydrostatycznej.

Napędzany silnikiem VOLVO PENTA 1WD 1683 VE, Stage V, 6 cylindrów, 16,12 l, 585 kW, 796 KM, 3650 Nm, osiągający maksymalny moment obrotowy już od 1000 obr./min.

Dźwig Palfinger Epsilon S110F104, wysięgnik 10,1 m z chwytakiem FG31R i sterowaniem elektrycznym za pomocą joysticków. Umieszczony w samym środku maszyny w celu lepszego rozłożenia ciężaru zarówno podczas transportu, jak i w fazie roboczej, unikając niepotrzebnego skręcania się ramy pojazdu.

4 podpory stabilizujące, dwie z wyjściem sicie, w celu optymalizacji stabilności maszyny, a tym samym zwiększenia komfortu operatora.





Szeroki lej załadowniczy zaprojektowany specjalnie do obróbki materiałów o dużej objętości, wyposażony w łańcuch podający 1400 mm umieszczony na wysokości 1050 mm od podłoża, co zapewnia szybsze operacje załadunku zarówno małych jak i dużych stosów drewna.

Zamknięty bęben Pezzolato, dobrze znany ze swojej niezawodności i gwarantujący trwałość przez cały okres eksploatacji maszyny; zaprojektowany, aby zagwarantować jakość zrębków zarówno małych, jak i dużych rozmiarów. Szerokość bębna 1400 mm przy wadze około 4500 kg: jest to bęben schodkowy w celu lepszego rozłożenia obciążenia maszyny, zmniejszenia wibracji, hałasu i zużycia paliwa.

Wymienne sito (krata) do kalibracji zrębków i potrójne śruby ślimakowe do odprowadzania wiórów (optymalne z dowolnym rodzajem materiału).





KABINA

Układ sterowania z monitorem

Komfortowa kabina, którą można regulować na wysokość i we wszystkich kierunkach, aby poprawić widoczność załadunku i przenośnika rozładunkowego podczas użytkowania żurawia. Całkowicie przeszklona i klimatyzowana kabina, posiada wszystkie elementy sterujące do systemowego zarządzania maszyną zarówno podczas jazdy maszyną, jak i podczas fazy rozdrabniania.

Duży rozmiar dwóch wyświetlaczy zapewnia najlepszy widok, pojedynczo lub jednocześnie, z kamer wideo dostarczanych w standardzie (jeden wyświetlacz koncentruje się na rewersie, a drugi na przenośniku rozładunkowym).





7" wyświetlacz LCD do sterowania pojazdem.

Wyświetlacz LCD Touch Screen 12,1" do kontroli w fazie rozdrabniania.

Zoptymalizowane oprogramowanie, które zapewnia, że operator może przemieszczać pojazd na środku placu bez zatrzymywania rozdrabniania; może przejść automatycznie z konfiguracji drogowej do roboczej w mniej niż 60 sekund.

Router GSM do zdalnego serwisowania.

Drugi fotel pasażera homologowany do poruszania się po drogach z prędkością do 40 km/h.





WENTYLATOR

System hydraulicznego rozładunku

Wentylator do wyrzucania wiórów, napędzany hydraulicznie z bezstopniową zmianą prędkości, dzięki czemu można dostosować prędkość obrotową do rzeczywistych potrzeb, zmniejszając zużycie i wytwarzanie zbyt drobnych wiórów. Prędkość regulowana przez operatora jest utrzymywana przez system na stałym poziomie, nawet jeśli prędkość obrotowa majowych zmian silnika.

Hydrauliczny system otwierania wentylatora ułatwiający dostęp w przypadku czyszczenia i/lub zwykłej konserwacji.





Nowa konstrukcja przenośnika: umożliwi rozładunek materiału na pojazdy ustawione przed kabiną, przy sianie lub z tyłu silnika dzięki możliwości obrotu do 270°.

Części zużywające się wentylatora i przenośnika wyładowczego składają się z odpornych na zużycie płyt ze standardową podstawą stalową i tymi samymi jednostkami węglowymi (CDP - Castodur Diamond Plates). CDP jest właściwie najlepszym rozwiązaniem na rynku do zastosowań odpornych na zużycie podczas pracy z drewnem.



PTH ALLROAD

ŁATWOŚĆ DOSTĘPU



1



2





- 1 - Silnik Volvo PENTA TWD 796 KM, 585 kW
- 2 - Automatyczny system smarowania
- 3 - Platforma do bezpiecznej wymiany noży
- 4 - Elektryczne koło pasowe do wymiany sita kalibrującego
- 5 - Wygodny schowek na noże i klucz dynamometryczny akumulatora





JAKOŚĆ ZRĘBKÓW

System cięcia używany przez Pezzolato składa się z zamkniętego bębna z naprzemiennymi sekcjami wyposażonymi w noże, przeciwnóż i wymienne sito kalibrujące.

Ten system gwarantuje produkcję wysokiej jakości wiórów, ponieważ zamknięty bęben utrzymuje stałą długość cięcia drewna.





Drewno poddane działaniu noża jest przekształcane w kalibrowane zrębki, które bezpośrednio po cięciu mogą przechodzić przez sito kalibrującą.

Pezzolato posiada najlepszą wiedzę i dzięki wieloletniemu doświadczeniu i ciągłym badaniom oferuje najlepszą technologię cięcia dla każdego klienta, czy to zrębki do produkcji pelletu, czy bardzo duże wióry do poprawy wydajności dużych kotłów specyficznych i dedykowanych rozwiązań.



System cięcia Pezzolato

BĘBEN W WERSJI "EVOLUTION" LUB "HAVY DUTY"

Zamknięty bęben Pezzolato, znany ze swojej niezawodności i bezobsługowości, został zaprojektowany w celu zagwarantowania wysokiej jakości zębów zarówno małych, jak i dużych rozmiarów i jest rozwiązaniem typu „sektorowego”, aby lepiej rozłożyć wysiłek maszyny, z korzyścią dla redukcji wibracji, hałasu i zużycia. Czyste cięcie gwarantowane przez noże i duża bezwładność bębna redukują wysiłek i naprężenia, potwierdzając uznaną solidność ębów Pezzolato.

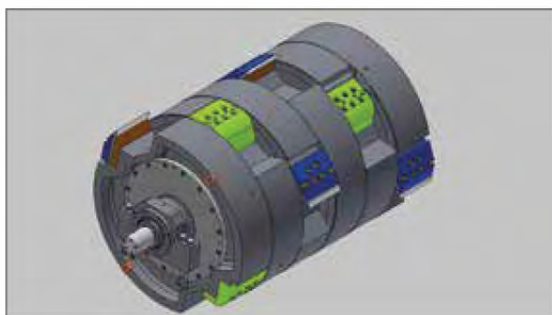


Pojedyncze-Podwójne cięcie

Specjalnie zaprojektowany do produkcji dużych i średnich wiórów

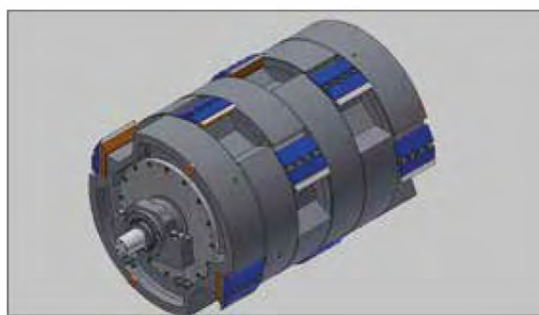
KONFIGURACJA POJEDYNCZEGO CIĘCIA

(6 ostrzy, 6 zaślepek, po jednym cięciu rewolucja)
do produkcji zębów o dużych rozmiarach.



KONFIGURACJA PODWÓJNEGO CIĘCIA

(12 ostrzy, dwa cięcia na każdy obrót)
do produkcji chipsów średniej wielkości.



Przejęcie z konfiguracji pojedynczego do podwójnego cięcia jest możliwe poprzez zmianę 6 zaślepek na 6 ostrzy, sita na inne z odpowiednimi średnicami otworów oraz wymianę przeciw ostrza.

Konfiguracja podwójnego cięcia pozwala na produkcję wysokiej jakości wiórów pochodzących z gałęzi, odpadów tartacznych, kości i materiałów o niskiej wartości, bez zmniejszania wydajności i produktywności maszyny.

GRUPA CIĘCIA

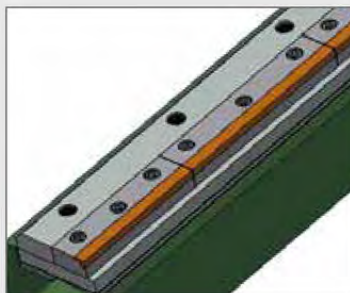
Grupa cienia dla maksymalnego wykorzystania elementów zużywających się składa się z:

- Dolnego noża przymocowany do bębna za pomocą śrub;
- Noża z oczkami (łatwe wyjmowanie i regulacja tylnych śrub);
- Nóż dociskowy z wieloma śrubami dwustronnymi dla ułatwienia wkręcania/wykręcania.



PRZECIWOSTRZE

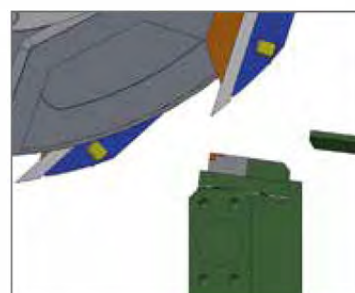
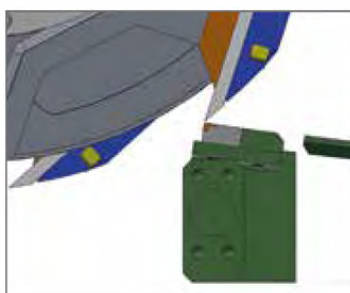
Przeciwostrze składa się z 6 niezależnych sekcji. Ta cecha umożliwia, w przypadku zużycia lub uszkodzenia, częściową wymianę tylko zużytych lub uszkodzonych sekcji, unikając wymiany całego urządzenia, a tym samym oszczędzając na kosztach konserwacji. Występuje w dwóch wersjach odpornych na zużycie: CHIPPER (stal na narzędzia) lub ze standardową podstawą stalową i częścią wzmocnioną (twardy metal z węglkami wolframu).



Zabezpieczenie przed wnikaniem ciał obcych

PRZECIWOSTRZE Z OTWIERANIEM HYDRAULICZNYM

Przeciwostrze osadzone jest na wsporniku, połączonym z cylindrem hydraulicznym połączonym z płucem napełnionym azotem. Jeśli do maszyny dostaną się jakieś kawałki metalu, kamienia lub betonu (...), płuco otwiera przeciwostrze, tworząc więcej miejsca na ciało obce; jednocześnie wraz z otwarciem przeciwostrza następuje odwrócenie kierunku podawania (w przypadku silnika niezależnego tarcie ustaje) unikając w ten sposób uszkodzeń.



PARAMETRY TECHNICZNE

Moc silnika VOLVO PENTA TWD 1683M	Hp/kW	796/585
Max. moment obrotowy	Nm	3200
Promień skretu	m	8,5
Max. średnica rozdrabnianego drewna*	mm	800
Max. wymiary otworu	mm	1400 x 1100
Ilość noży	nr	6/12
Średnica bębna	mm	1000
Szerokość bębna	mm	1400
Długość łańcucha podającego	mm	2000
Szerokość łańcucha podającego	mm	1400
Szerokość podajnika	mm	1750
Wysokość podajnika nad gruntem	mm	1050
Wydajność godzinowa zrzębkowania*	m ³ /h	do 380
Całkowita długość maszyny	mm	10460
Całkowita szerokość maszyny	mm	2550
Całkowita wysokość maszyny	mm	3860
Max. prędkość techniczna	Kg	32000
	Km/h	80
Proszę sprawdzić u producenta dostępność i rodzaj homologacji dla kraju rejestracji		

WHATEVER WOOD, THE BEST CHIPS

www.pezzolato.com



**pezzolato**

DEALER



bl system Łukasz Belski
ul. Tarnowska, 33-300 Nowy Sącz

tel.kom. +48 606 28 81 81
e-mail: lukasz@bl-system.pl
strona: www.bl-system.pl

Pezzolato Officine Costruzioni Meccaniche S.p.a.
Via Provinciale Revello 89, 12030 Envie (CN) - ITALIA
Tel. (+39) 0175 278077 - Mail: info@pezzolato.it