

► Seria PTH
Rębaki stacjonarne

POL

 pezzolato



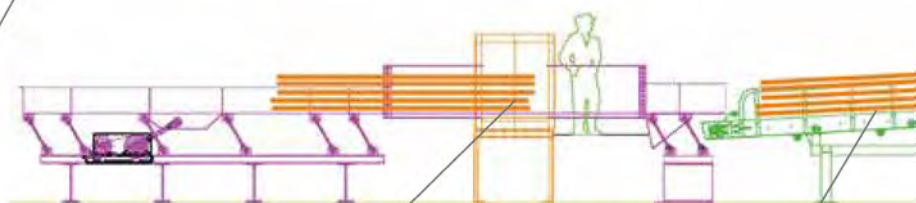
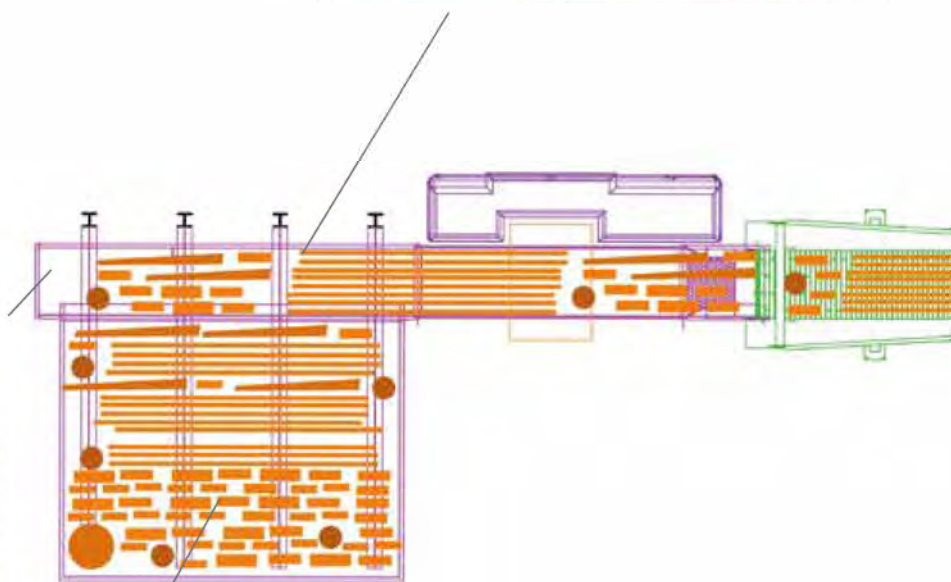
RĘBAKI BĘBNOWE

Jakiegolwiek drewno, najlepsze zrębki

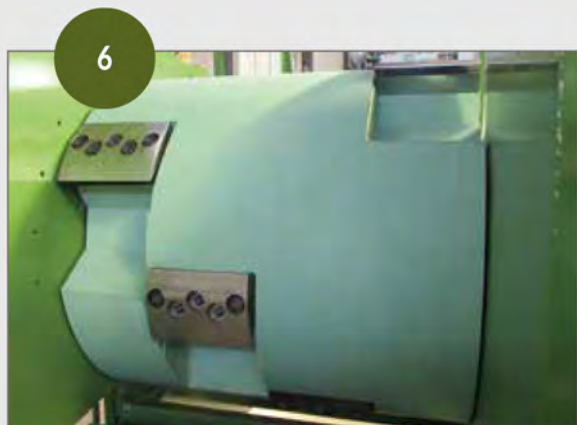
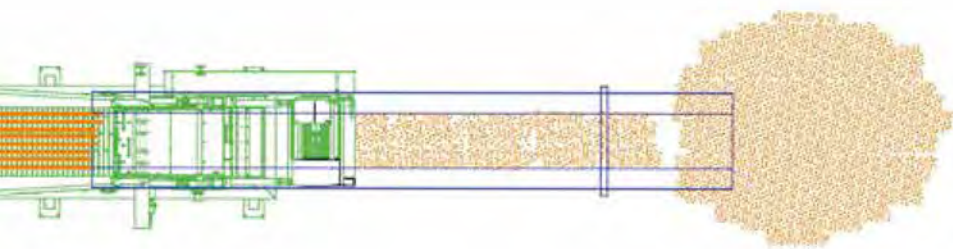


GREENLINE

Stacjonarna instalacja do zrębkowania



- 1 - 7 metrowy podajnik wibracyjny, odpowiedni do ścinków i zrżyn
- 2 - System podawania (stół wibracyjny + podajnik wibracyjny) do rozdrabniania odpadów tartacznych, zrżyn i kłód o małej średnicy
- 3 - Stół załadunkowy wibracyjny (wymiary: 4 x 5 m)
- 4 - Wykrywacze metali
- 5 - 5 m podajnik łańcuchowy do podawania dźwigiem
- 6 - Bęben o dużej wytrzymałości i dużej bezwładności
- 7 - Przeciw nóż
- 8 - Przenośnik odprowadzający do rozładunku na wysokość 4,2 m



Stacjonarna instalacja z rębakiem PTH 1000/1000

„Uniwersalna” instalacja do rozdrabniania, która może przetwarzać zarówno długie odpady tartaczne, jak i małe kawałki odpadowe dzięki systemowi podawania ze stołem i przenośnikiem wibracyjnym. Dzięki długiemu łańcuchowi podającym rębak może rozdrabniać także duże kłody, jak również umożliwia podawanie materiału do zarobkowania za pomocą dźwigu.



RĘBAKI STACJONARNE

Doświadczenie w projektowaniu i produkcji rębaków bębnowych różnej wielkości oraz wiedza zdobyta w branży tartacznej pozwala firmie Pezzolato dostarczać kompletne stacjonarne rębaki odpowiednie dla: elektrowni na biomasę, tartaków, brykietów pelletowych i składowisk zrębek.

Dzieli się je na automatyczne systemy podawania i systemy podawania ręcznego przez operatora.

Automatyczne systemy podawania są zwykle stosowane w tartakach do rozdrabniania odpadów.

Podawanie odbywa się za pomocą stołów wibracyjnych, przenośników wibracyjnych i pasów gumowych.



System podawania łańcuchowego do podawania za pomocą dźwigu



Rębak rozdrabniający kłody przystosowany do podawania dźwigiem

Stacjonarna instalacja z rębakiem PTH 1000/820

Rębak przeznaczona do przetwarzania dużych wiązek zrżynów tartacznych i kłód o maksymalnej średnicy 30 cm, które są układane na dużym 4-łańcuchowym stole podawczym (13,6 m długości i 4 m szerokości), a następnie podawane równomiernie do rębaka (bez ryzyka zakleszczenia) dzięki 8-metrowemu przenośnikowi wibracyjnemu.



Stoły wibracyjne służą do przemieszczania zmieszanego materiału na przenośnikach wibracyjnych lub taśmach poprzez pomiar nadawy.

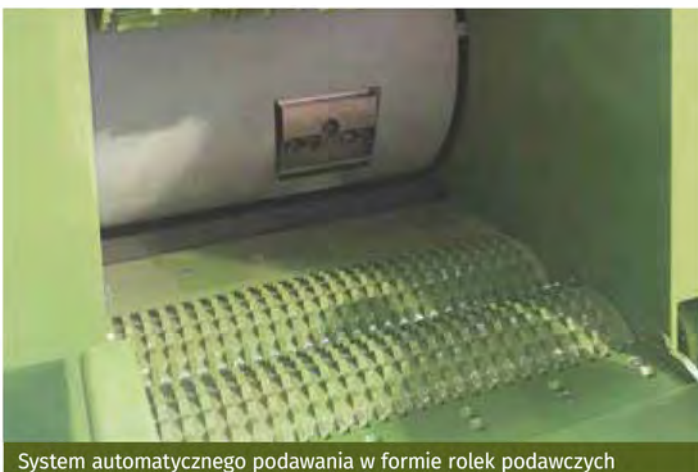
Przenośniki wibracyjne pozwalają na automatyczne podawanie i zagęszczanie materiału przed dotarciem do bębna, zapobiegając w ten sposób zatykaniu się materiału.

Gumowe pasy umożliwiają automatyczne podawanie nawet kłód.

Przenośniki wibracyjne i pasy gumowe można połączyć z wykrywaczem metalu w celu wykrywania kawałków żelaza, zanim materiał dotrze do bębna, zmniejszając w ten sposób ryzyko wypadków lub uszkodzeń.



Stół podawczy z 4 łańcuchami do kłód i zrżyn tartacznych



System automatycznego podawania w formie rolek podawczych



Przenośnik rozładawczy zrżbków z układem kierunkowym

Instalacja stacjonarna z rębakiem PTH 1000/1000

Instalacja przeznaczona do produkcji dużych ilości zrębków z materiałów mieszanych takich jak ścinki, płyty, odpady stolarskie i tartaczne. Materiał zanieczyszczony można również przetworzyć dzięki przenośnikowi wibracyjnemu ze strefą wychwytną z zastosowaniem separatora magnetycznego, która wykrywa zanieczyszczenia przed dotarciem do elementów tnących.



Dostępne są różne platformy załadunkowe w zależności od rodzaju przetwarzanego drewna i rodzaju rośliny zasilanej przez operatora. Mogą mieć wiele łańcuchów i boków do przechowywania krótkich kłód ładowanych luzem; z 3 lub 4 łańcuchami do długich kłód i wiązek okrawek/płyt. Dzięki temu systemowi można układać w stosy duże ilości materiału, optymalizując w ten sposób cykl operacyjny.

Zrębki są usuwane za pomocą przenośników paletowych lub gumowych taśm rozładunkowych.

Przenośniki paletowe mogą wyrzucać zrębki na dowolną wysokość i odległość w celu załadunku przyczepy lub tworzenia stosów zrębków w wymaganym miejscu, ograniczając w ten sposób konserwację do minimum.



Gumowy taśmociąg podający do automatycznego podawania



Przenośnik wibracyjny z sitem odseparowującym zanieczyszczenia



Linia zarobkująca na bazie rębaka PTH 1000/820 zlokalizowana w Europie Wschodniej.

Linia stacjonarna z 5-metrowym łańcuchem podającym, idealna do podawania chwytakiem leśnym.

Przenośnik wyładowczy zrębka i płaski taśmociąg do oddzielania wysokiej jakości rozdrobnionego materiału przeznaczonego na pelety i nieregularnego materiału przeznaczonego do bezpośredniego spalania w kotłach.

Kiedy podawanie materiału do rozdrabniania wymaga obecności operatora, rębak posiada lej podawczy z łańcuchem podającym podobnym do maszyny leśnej. Maszyny takie można zasilać za pomocą dźwigu z chwytakiem.

W przypadku podawania materiału przenośnikami wibracyjnymi lub taśmami gumowymi, załadunek odbywa się ze stołu wibracyjnego lub platformy załadunkowej.

Urządzenia tego typu nadają się do rozdrabniania kłód o różnej średnicy, płyt i gałęzi, które w zależności od wymiarów lub sposobu ułożenia nie mogą być wprowadzane za pomocą urządzeń zautomatyzowanych. Najlepsze rezultaty zapewnia operator na platformie lub w pojeździe służącym do podawania materiału.



Stalowy/gąsienicowy podajnik do podawania chwytakiem



Przenośnik taśmowy do transportu zrębków na wysokość 4,2 m

Stacjonarny rębak do drewna PTH 500 do ręcznego podawania lub podawania za pomocą chwytaka mechanicznego.

Do wysokojakościowego rozdrabniania odpadów tartacznych lub produkcji zrębków drzewnych o jakości wymaganej przez małe zakłady drzewne do produkcji peletu.



Oferta Pezzolato obejmuje 11 modeli rębaków stacjonarnych o różnej wydajności i wielkości, oferując naszym klientom rozwiązania najlepiej odpowiadające różnorodnym potrzebom.

Wymagania małych producentów pelletu i biomasy, które wymagają ograniczonych inwestycji, spełniają mniejsze modele z tej gamy; maszyny, w których w razie potrzeby podawanie może odbywać się również ręcznie.

Produkcję wysokiej jakości zrębków gwarantuje system cięcia Pezzolato oraz konfiguracja maszyny z przenośnikiem rozładunkowym, który utrzymuje poziom pyłu na minimalnym poziomie.



Model PTH 500 z systemem automatycznego podawania



System rolek podających z bębniem 3-nożowym



Model PTH 250 z systemem automatycznego podawania

Rodzaje bębnow

Systemy tnące Pezzolato gwarantują produkcję wysokiej jakości zrębków drzewnych z każdego rodzaju materiału i pozwalają uzyskać pożądany rozmiar zgodnie z Twoimi potrzebami.



1

Bęben naprzemienny z 4 nożami, jedno cięcie na każdym okrążeniu



2

Bęben schodkowy z 8 nożami, 2 cięcia na każdy obrót



3

Bęben schodkowy z 12 nożami, 3 cięcia na każdy obrót



4

Bęben z 2 lub 4 nożami o długości bębna, 2 lub 4 cięciami na każdy obrót

JAKOŚĆ ZRĘBKÓW DRZEWNYCH



Rozdrabnianie na 40 mm, idealne do zasilania dużych elektrowni na biomasę



Rozdrabnianie na 25 mm, idealne do zasilania kotłów na biomasę



Rozdrabnianie na 13 mm, idealne do zasilania zakładów produkujących pelety



Rozdrabnianie na 5 mm, idealne do zasilania wędzarni

Technologia cięcia Pezzolato

System cięcia stosowany przez Pezzolato składa się z zamkniętego bębna z sekcjami schodkowymi, wyposażonego w noże, przeciwnoże oraz siatkę przesiewającą z wymienną kalibracją.

System ten zapewnia produkcję wysokiej jakości wiórów, ponieważ zamknięty bęben utrzymuje stałą i stałą długość cięcia wiórów. Drewno poddane działaniu noża przekształca się w kalibrowane wióry,

które mogą przejść siatkę kalibracyjną bezpośrednio po cięciu.

Niezależnie od potrzeb klienta, czy to mikrochipów do produkcji pelletu, czy bardzo dużych wiórów do poprawy wydajności dużych grzejników/kotłów, Pezzolato zna i oferuje najlepszą technologię cięcia, dzięki głębokiej wiedzy z zakresu mechaniki i ciągłym badaniom i rozwojowi konkretnych rozwiązań.



TECHNOLOGIA CIĘCIA PEZZOLATO

Grupa cięcia zapewniająca maksymalne wykorzystanie elementów ulegających zużyciu składa się z:

- Podstawy noża mocowanej do bębna za pomocą śrub;
- Noża z oczkami (łatwe wyjmowanie i regulacja tylnych śrub)
- Noża dociskowego z wieloma śrubami dwustronnymi dla łatwiejszego mocowania.

Rozwiązanie niedostępne dla modeli PTH 250 i PTH 500.



Dane techniczne

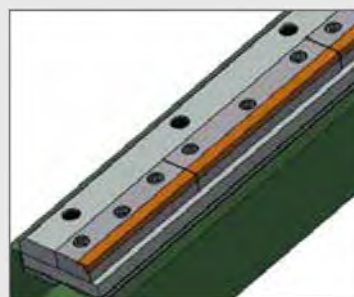
► Rębaki stacjonarne z automatycznym podawaniem

MODELE		PTH 250/500	PTH 500/660	PTH 700/660	PTH 800/820	PTH 1000/1000
Moc silnika elektrycznego	kW	45	55	90	132	200
Max. średnica drewna	mm	100	250	250	350	450
Wymiary otworu podawczego	kW	370x250	500x400	640x400	750x500	1000x600
Ilość noży	szt	3	3	3	3	4
Średnica bębna	mm	500	660	660	820	1000
Szerokość bębna	mm	370	500	640	750	1000
Dolne rolki	szt	1	2	2	2	2
Wydajność godzinowa*	m ³ /h	15 - 25	25 - 35	40 - 50	80 - 100	180 - 200

* Średnice i deklarowana produkcja są zmienne w zależności od dostępnej mocy, rodzaju drewna i wielkości zrębków.

Przeciw-nóż Pezzolato

Przeciw nóż składa się z niezależnych elementów. Ta funkcja umożliwia, w przypadku zużycia lub uszkodzenia, częściową wymianę zużytych lub uszkodzonych części, unikając konieczności przywracania całego bloku, a tym samym oszczędzając na kosztach konserwacji. Jest dostępny w dwóch wersjach odpornych na zużycie: CH I PPER (stal na narzędzia) lub ze standardową stalową podstawą i wzmocnioną częścią (twardy metal z węglkami wolframu).



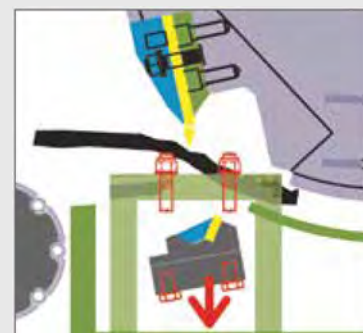
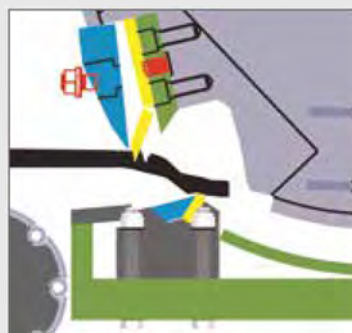
Rozwiązanie niedostępne dla
Modele PTH 250 i PTH 500.



Zabezpieczenie przed wnikaniem ciał obcych

SKŁADANE PRZECIWOSTRZE

Jest zamontowany na prowadnicy jezdnej i zabezpieczony regulowanymi śrubami ścinanymi. Kiedykolwiek do rębaka przypadkowo dostanie się twarde ciało, śruby zostają ścięte, a przeciwnoże opada, dzięki czemu ciało obce wydostaje się na zewnątrz, zanim spowoduje uszkodzenia. Rozwiązanie niedostępne w modelach PTH 250 i PTH 500.



Dane Techniczne

► Rębaki stacjonarne do załadunku chwytakiem leśnym

MODELE		PTH 250	PTH 500	PTH 700	PTH 900	PTH 1000/820	PTH 1000/1000
Moc silnika elektrycznego	kW	45	55	90	110	132	200
Max . średnica drewna	mm	100	400	350	350	450	550
Wymiary otworu podawczego	mm	370x250	500x400	640x350	950x350	1000x450	1000x550
Ilość noży	szt.	3	3	3	4	4	4
Średnica bębna	mm	500	660	660	660	820	1000
Szerokość bębna	mm	370	480	640	950	1000	1000
Wydajność godzinowa*	m ³ /h	15-25	20-30	40-60	60-80	100-120	180-200

* Średnice i deklarowana produkcja są zmienne w zależności od dostępnej mocy, rodzaju drewna i wielkości zrębków.

NAJLEPSZE ZRĘBK Z JAKIEGOKOLWIEK DREWNA



DEALER



Pezzolato Officine Costruzioni Meccaniche S.p.a.
Via Provinciale Revello 89, 12030 Envie (CN) - ITALIA
Tel. (+39) 0175 278077 - Mail: info@pezzolato.it