

▶ Professional 2.0 - TLA - TL - TLC - TLF

▶ TM - TB ▶ VSP



IMPIANTI PROFESSIONALI  
PER LA PRODUZIONE DI LEGNA DA ARDERE



REDLINE

# IMPIANTI A DISCO

Con spaccalegna indipendente

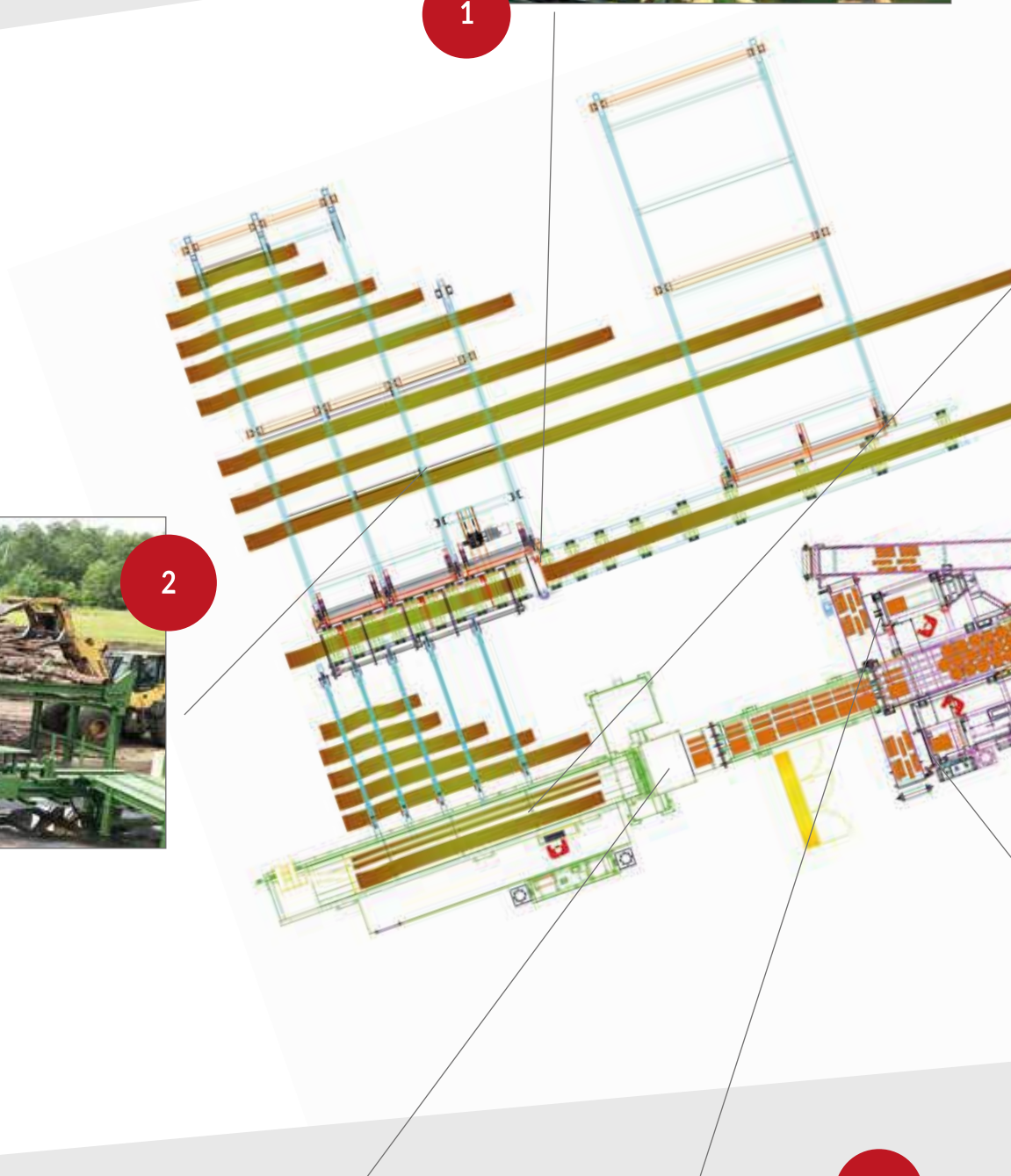
Progettato per produrre legna da ardere da tronchi di legno duro aventi diametri variabili da 10 a 70 cm e lunghezze fino a 21 m **con 3 operatori.**



1



2



3

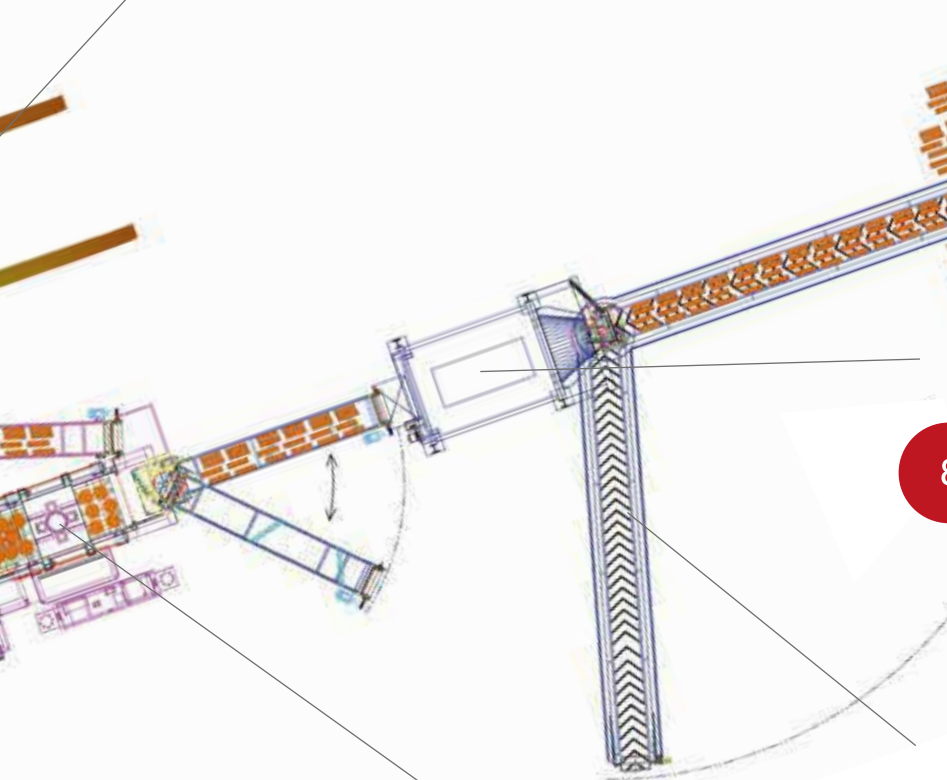


4



9

- 1 - Sega a catena per sezionamento tronchi
- 2 - Caricatronchi a 4 catene, lunghezza 10 m
- 3 - Disco di taglio da 1800 mm per processare tronchi con diametri fino a 70 cm
- 4 - Stazione di spacco, griglia GENIUS, 30 Ton, 22 kW
- 5 - Stazione di spacco orizzontale, 40 Ton, 18,5 kW
- 6 - Stazione di spacco automatica verticale TB 900, 40 Ton, 22 kW, per diametri fino a 90 cm
- 7 - Nastro di scarico orientabile di 180°
- 8 - Vaglio a tamburo per la pulizia del materiale lavorato
- 9 - Gruppo di taglio TLA 18, motore elettrico 75 kW



8



7



5

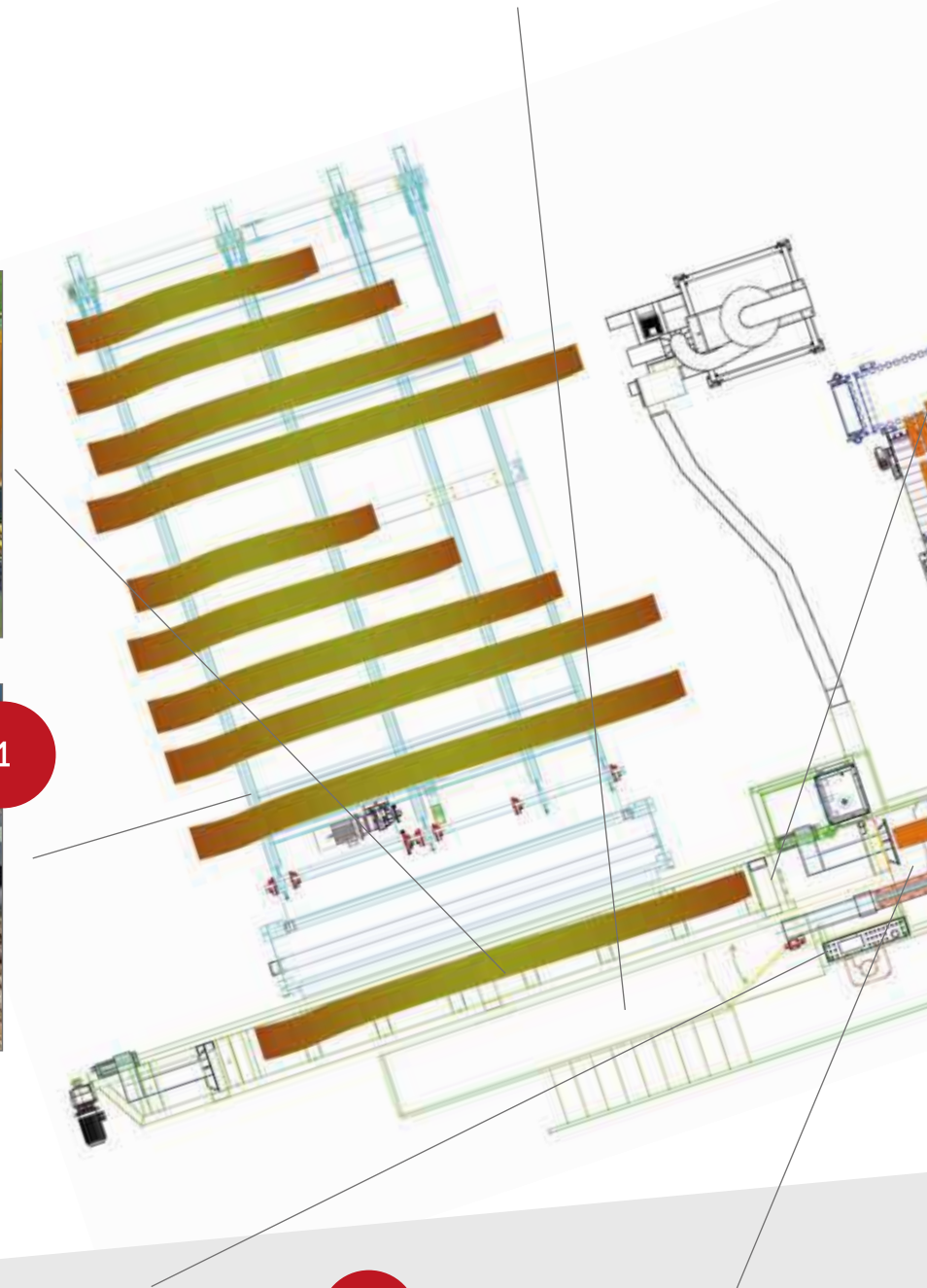


6

# IMPIANTI A DISCO

Con spaccalegna integrato

1 o 2 operatori a seconda della configurazione.





4

1 - Caricatronchi a 3 catene, lunghezza 8 m

2 - Canale di alimentazione con ammortizzatori di carico

3 - TLC 1300, motore elettrico 37 kW, pedana per operatore con scala a gradini

4 - Bloccaggio legna idraulico a catena

5 - Nastro per carico legna lavorata

6 - Stazione di spacco indipendente per la raffinatura dei ceppi più grandi

7 - Nastro ad "S" per accumulo e trasferimento legna lavorata

8 - Griglia a sviluppo verticale con due settori di spacco

9 - Soluzione taglio e spacco con un unico operatore

10 - Pulpito di comando



5



6

8



7

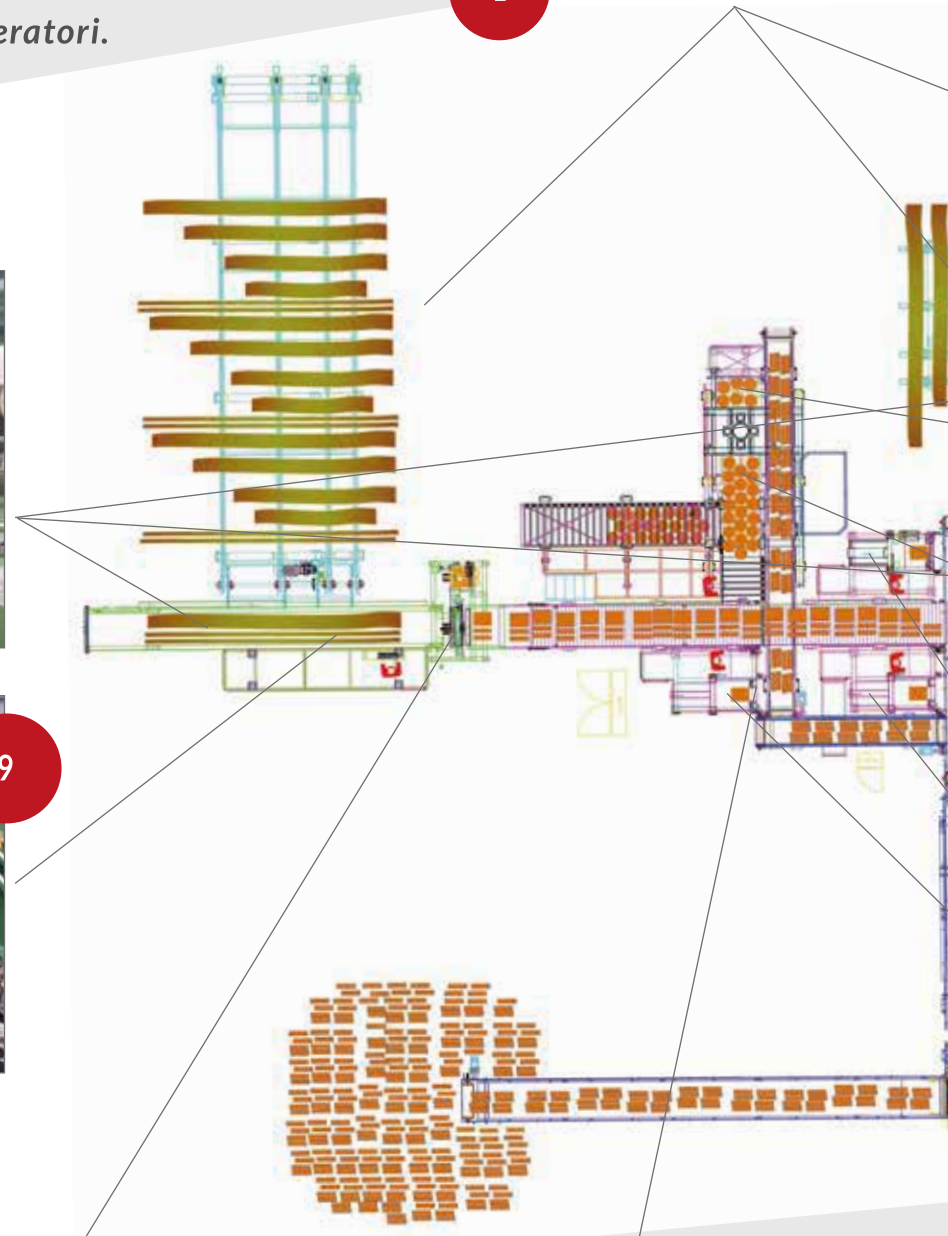


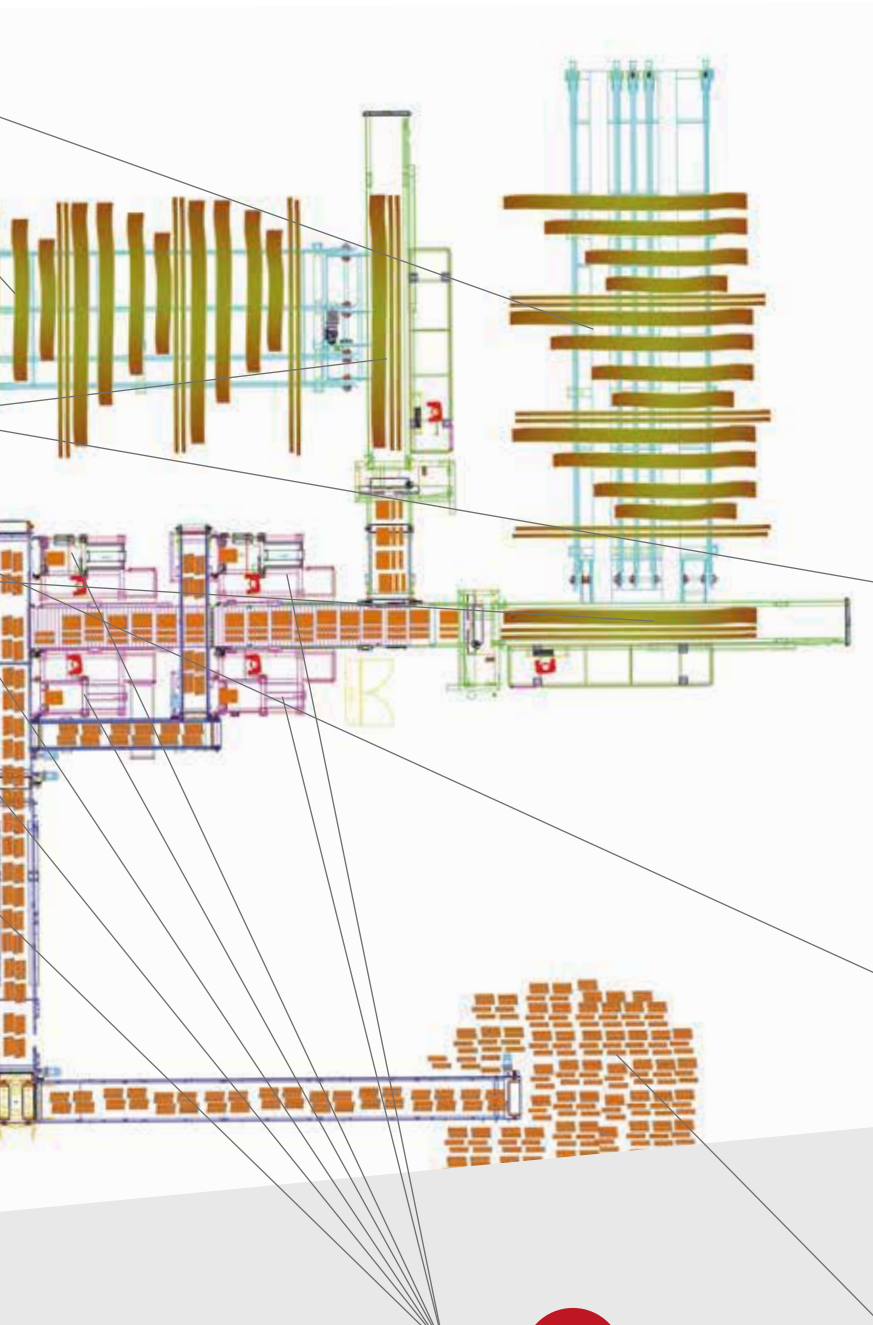
# IMPIANTI A DISCO

*Impianto custom per la preparazione della legna da ardere*

*Progettato per produrre legna da ardere da tronchi di legno duro aventi diametri variabili dai 5 ai 59 cm e lunghe zze fi no a 6 m fi nalizzata alla pr oduzione di carbone*

**Soluzione modulare da 3 a 11 operatori.**





- 1 - N° 3 caricatronchi (n° 2 a 4 catene lunghi 10 m, n° 1 a 5 catene lungo 13 m)
- 2 - Recinzioni di sicurezza per delimitare l'area di lavoro
- 3 - Materiale in uscita dal TB 900
- 4 - Stazione di spacco verticale automatica TB 900 40 Ton, 22 kW
- 5 - Area stoccaggio materiale lavorato
- 6 - N° 7 stazioni di spacco orizzontali (n° 4 da 20 Ton, n° 3 da 32 Ton)
- 7 - Fotocellule di sicurezza e centraggio laser per posizionamento automatico griglia di spacco
- 8 - Sistema bloccaggio legna con martinetti meccanici
- 9 - Canale di alimentazione TLA 15 ad alta capacità
- 10 - N° 3 stazioni di taglio TLA 15, 55 kW, spintore sollevabile





## Solo taglio

Le macchine a disco serie PROFESSIONAL 2.0, TLA E TL sono il risultato tecnologico di un percorso iniziato negli anni 80 quando Pezzolato costruì i primi impianti per la preparazione della legna da ardere per grandi produzioni.

Concepite per lavorare fasci di legna mista con diametri e lunghezze non omogenee.

Dal pulpito di comando l'operatore può scegliere manualmente o in automatico la lunghezza di taglio e azionare il carica tronchi.



Alimentazione con rifilli di lavorazione



Alimentazione con tronchi (PROFESSIONAL 2.0)



Bloccaggio a catena efficace con qualsiasi materiale





Dopo il taglio, i ceppi di legno cadono in un nastro a catena con maglie chiuse a forma di "S", questo serve da polmone e trasporta il materiale davanti allo spaccalegna dove l'operatore esegue lo spacco dei pezzi più grandi.

Due operatori ne garantiscono la massima produttività. Un solo addetto, tuttavia, alternando l'operazione di taglio a quella di spacco, ottiene risultati apprezzabili.

Tutte le macchine Pezzolato sono dotate dei dispositivi di sicurezza previsti dalle normative, permettono di lavorare la legna in modo efficace, affidabile e sicuro garantendo un'elevata produttività.



Nastro di accumulo materiale tagliato



Alimentazione con tronchi di grosso diametro (TLA)



Bloccaggio con martinetti meccanici efficace con qualsiasi materiale



## Taglio e spacco

La gamma di macchine denominate TLC, TLF si contraddistinguono per la presenza dello spaccalegna integrato.

Le principali caratteristiche sono:

- Necessità di un solo operatore
- Possibilità di lavorare in manuale fino ad arrivare a macchine totalmente automatiche
- Velocità del ciclo di taglio essendo il disco dotato di azionamento idraulico

Dal pulpito di comando l'operatore può scegliere manualmente o in automatico la lunghezza di taglio, la griglia di spacco, come fare lo sfrido, oltre ad azionare i caricatronchi.



Pulpito di comando



Configurazione di lavoro taglio/spacco



Configurazione di lavoro solo taglio



Scegliendo il ciclo taglio/spacco in automatico la griglia di spacco si sposta automaticamente in funzione del diametro del ceppo da spaccare.

Il canale di alimentazione molto ampio rende queste macchine idonee a lavorare non solo il singolo tronco ma anche fasci di tronchi con diametri e forme eterogenei, che non necessitano di essere spaccati, con la semplice esclusione della griglia.

Lavorando con le macchine TLF, la fase di spacco risulta molto veloce grazie al posizionamento dello spaccalegna direttamente in cascata rispetto al disco eliminando così i tempi di trasferimento del ceppo tagliato.

La particolare geometria della macchina permette all'operatore di avere la visuale ed il controllo di tutte le fasi di lavoro senza nessuno sforzo.



Griglia di spacco regolabile



Canale di alimentazione e spintore



Massima produttività con un solo operatore



## Accessori ed allestimenti

- ✓ Spintore sollevabile con sistema meccanico pneumatico
- ✓ Ammortizzatori di carico, per lavorare tronchi di grosse dimensioni. Eliminano sollecitazioni eccessive al corpo macchina.
- ✓ Sopraelevazione impianto, agevola le operazioni di manutenzione e pulizia dell'impianto.



Ammortizzatori di carico



Spintore sollevabile meccanico pneumatico

- ✓ Impianto versione mobile: permette di lavorare la legna direttamente nel cantiere forestale

---

- ✓ Sistema idraulico proporzionale con rampe, costituito da una pompa idraulica a portata variabile con sistema di controllo Load Sensing per tutte le funzioni del gruppo di taglio e per gli accessori dell'impianto in genere; gestione ottimizzata della corsa del bloccaggio legna e dell'uscita disco.

---

- ✓ Riscaldatori olio idraulico per le macchine che devono lavorare a temperature inferiori allo zero

---

- ✓ Configurazioni su misura, per installare impianti con meccanizzazioni anche in spazi ristretti

---

- ✓ Router GSM/Ethernet per tele assistenza



Impianto versione mobile



Configurazioni su misura

## ► PROFESSIONAL 2.0

		► PROFESSIONAL 2.0
Diametro disco con denti in metallo duro:	mm	1000 - 1100 - 1200
Larghezza canale di alimentazione:	mm	600
Passaggio massimo materiale:	mm	600 x 530
Diametro massimo tronco:	mm	400 - 440 - 470
Passaggio massimo tronchi:	mm	da 3000 a 6800
Potenza motore elettrico:	kW	30 - 37
Potenza minima richiesta al trattore:	Hp	70 - 80

## ► TLA

		► TLA 13	► TLA 15	► TLA 18	► TLA 20	► TLA 22
Disco di taglio con denti in metallo duro:	mm	1300	1500	1800	2000	2200
Diametro massimo tronco:	mm	510	590	710	780	850
Larghezza canale di alimentazione:	mm	800	800	1000	1000	1000
Passaggio massimo materiale:	mm	800x550	800x640	1000x750	1000x820	1000x880
Passaggio massimo tronchi (Std):	m	da 3,4 a 6,8	da 3,4 a 6,8	da 3,4 a 6,8	da 3,4 a 6,8	da 3,4 a 6,8
Potenza motore elettrico:	kW	45 - 55	55 - 75	75 - 90	110-132	110-132

## ► TL

		► TL 1800	► TL 2000
Diametro disco con denti in metallo duro:	mm	1800	2000
Diametro massimo tronco:	mm	700	800
Passaggio massimo tronchi (std):	mm	da 3400 a 6800	da 3400 a 6800
Potenza motore elettrico:	kW	55	75



## Accessori ed allestimenti

- ✓ Giratronco idraulico, per posizionare tronchi particolarmente storti nel modo più conveniente per l'operazione di taglio
- ✓ Griglia spaccalegna a sviluppo verticale con due settori di spacco, il primo fisso 2+4+6 oppure 2+4+8 vie, il secondo settore di spacco, amovibile per manutenzione e intercambiabile, con 10 oppure 12 oppure 16 oppure 18 oppure 24 vie



Bloccaggio legna idraulico a catena



Griglia spaccalegna



Giratronco idraulico

- ✓ Bloccaggio legno idraulico a catena in sostituzione della ghigliottina standard (consigliato per il taglio di materiale a fasci che non deve essere spaccato)

---

- ✓ Pedana per operatore con scala a gradini

---

- ✓ Sistema per taglio corto (70-100 mm) compreso ultimo taglio

---

- ✓ Pareggiatore posteriore per legna corta

---

- ✓ Recinzioni di sicurezza per delimitare l'area di lavoro

---

- ✓ Supplemento per canale di alimentazione largo 1300 mm per alimentazione con gru



Recinzioni di sicurezza per delimitare area di lavoro



Pedana per pulpito di comando con scala a gradini

### ► TLF

		► TLF 450
Diametro disco con denti in metallo duro:	mm	1100
Diametro massimo tronco:	mm	430
Passaggio massimo tronchi:	mm	3550
Forza di spinta spaccalegna:	Ton	20-27-32
Passaggio massimo spaccalegna:	mm	660
Griglia spaccalegna con regolazione idraulica:	vie	a richiesta
Potenza motore elettrico:	kW	22 - 30
Potenza richiesta al trattore:	Hp	60
Potenza motore Diesel:	Hp	67

### ► TLC

		► TLC 1000 - 1100	► TLC 1200 - 1300	► TLC 1500
Diametro disco con denti in metallo duro:	mm	1000 - 1100	1200 - 1300	1500
Diametro massimo tronco:	mm	400 - 440	460 - 510	600
Passaggio massimo tronchi (std):	mm	da 3400 a 6800	da 3400 a 6800	da 3400 a 6800
Forza di spinta spaccalegna:	Ton	20 - 27	25/32 - 32/45	70
Passaggio spaccalegna:	mm	600 - 1050	600 - 1050	600 - 1050
Griglia spaccalegna con regolazione idraulica:	vie	a richiesta	a richiesta	a richiesta
Potenza motore elettrico:	kW	22 - 30	30/37 - 37/45	55 - 75
Potenza richiesta al trattore:	Hp	60	70	-



## TM - Gruppo di Taglio

La sempre maggiore offerta di tronchi di grosso diametro non adatti a produrre materiali per l'industria (segherie), ha portato la Pezzolato a realizzare un impianto che permette di ottenere legna da ardere di elevata qualità lavorando tronchi con diametri superiori ad un metro.

L'impianto si compone di: GRUPPO DI TAGLIO (TM) con sistema a catena per tagliare tronchi di qualsiasi natura.

La macchina presenta una culla porta tronchi di grosso spessore (30 mm) che può contenere tronchi con lunghezza 6 m e diametro massimo 120 cm (nella versione standard).

I tronchi, grazie all'azione di uno spintore posteriore, vengono portati alla catena troncatrice e bloccati prima di essere tagliati da un sistema idraulico a ghigliottina. La catena troncatrice a scorrimento orizzontale ha movimento verticale ed è azionata da un motore elettrico con potenza fino a 22 kW. La misurazione della lunghezza del tronco può avvenire con fotocellule mentre il posizionamento del taglio, la discesa della catena e la salita del bloccaggio e il ciclo di taglio possono essere controllati automaticamente.

L'evacuazione dei ceppi tagliati avviene per caduta o con un piano ribaltabile idraulico verso il GRUPPO DI SPACCO (TB).



Culla portatronchi con spintore posteriore



Piano ribaltabile per evacuazione ceppi tagliati





## TB - Gruppo di spacco

GRUPPO DI SPACCO (TB) con sistema di spacco verticale automatico per processare ceppi di qualsiasi natura con diametri che variano da 300 a 1200 mm e lunghezze fino a 500 mm.

Macchina per tronchi di grosso diametro con avanzamento a passo impostabile, viene azionata da un motore elettrico di 22 kW e la forza di spinta dello spaccalegna può essere di 40 o 50 tonnellate.

La macchina presenta una catena di alimentazione a

maglie chiuse e lunga 1600 che porta i ceppi sotto l'azione del cuneo spaccalegna.

Le dimensioni del ceppo spaccato vengono impostate elettronicamente e vanno da una misura minima di 70 x 70 mm ad una misura massima di 150 x 150 mm.

Il gruppo di spacco TB, nella versione da 1200 mm, produce 21 metri cubi di legno pieno all'ora, considerando ceppi lunghi 250 mm con sezione 100 x 100 mm.



Cuneo per sistema di spacco verticale automatico



Pezzatura omogenea in uscita con minimo scarto



## Accessori ed allestimenti

- ✓ Pulpito di comando con pedana rialzata: dal pulpito l'unico operatore può compiere tutte le operazioni di taglio/spacco e controllare l'intero processo
- ✓ Impostazione elettronica della misura del ceppo: la sezione di spacco è variabile in funzione della lunghezza e del diametro del ceppo e della tipologia di caricamento



Operazione di taglio in automatico



Misura ceppo: 70 x 70 mm



Misura ceppo: 150 x 150 mm

- ✓ Cuneo speciale per produzione accendifuoco intercambiabile con quello standard
- ✓ Catena troncatrice a scorrimento orizzontale con movimento verticale su barre cromate con cilindro idraulico e comando proporzionale in relazione al diametro del tronco
- ✓ Bloccaggio tronco idraulico a ghigliottina con sistema di scorrimento su barre cromate



Accendifuoco misura 20 x 20 mm



Catena troncatrice a scorrimento orizzontale



Bloccaggio legna idraulico a ghigliottina

### ▶ TB - Gruppo di spacco

		▶ TB 900	▶ TB 1200
Diametro minimo tronco	mm	300	300
Diametro massimo tronco	mm	900	1200
Potenza motore elettrico	kW	22	30
Forza spinta spaccalegna	Ton	40	50
Lunghezza del ceppo	mm	max 500	max 500
Cicli di lavoro al minuto (corsa 500 mm)		8	8
Misura minima accendifuoco	mm	20 x 20	20 x 20

La sezione di spacco è variabile in funzione della lunghezza e del diametro del ceppo e della tipologia di caricamento.

### ▶ TM - Gruppo di taglio

		▶ TM 1200
Diametro massimo tronco	mm	1200
Potenza motore elettrico catena	kW	22
Potenza motore elettrico ausiliari	kW	7,5
Lunghezza barra catena	mm	1600

# COMPLEMENTI DI IMPIANTO

## Caricatronchi

Nastro cariatronchi, in struttura elettrosaldata, ad azionamento idraulico, con lunghezze variabili in base alle esigenze dell'utilizzatore.

A seconda del tipo di legna da lavorare, Pezzolato propone il cariatronchi più adatto: infatti, può essere equipaggiato con un numero di catene variabile a seconda della lunghezza del materiale da movimentare e con singolarizzatore e sistemi di caricamento a mezzelune, con spintori o a gradini con movimento alternato, in funzione del tipo di tronchi da lavorare.



Caricatronchi con singolarizzatore



Sistema di caricamento a mezzelune



Caricatronchi con tamponamenti di chiusura



Sistema di caricamento con spintori



Caricatronchi aperto



Caricatronchi con lunghezza 25 metri



Caricatronchi 3 catene per legna da 1 metro e sponde meccaniche per contenimento materiale

# COMPLEMENTI DI IMPIANTO

## Nastri di accumulo legna lavorata

Nastro ad "S" per trasporto ed accumulo legna tagliata in robusta struttura elettrosaldata con catena chiusa composta da maglia metallica dall'elevata resistenza e larghezza 1 metro. Disponibile anche con lunghezze maggiorate per contenere più materiale ed alimentare più stazioni di spacco.

Nastro in gomma per trasferimento legna tagliata dal gruppo di taglio alla stazione di spacco.



Nastro ad "S" abbinato ad impianto TLC 1200



Nastro ad "S" abbinato ad impianto TLA 15



Nastro ad "S" abbinato ad impianto PROF. 2.0



Nastro di trasferimento piano



Nastro ad "S" abbinato ad impianto TLA 13

### ► Nastri per trasferimento ed accumulo legna lavorata

	Lunghezza*	Larghezza	Materiale	Azionamento
Nastro per trasferimento NAP45	Personalizzabile	600/800 mm	gomma	idraulica impianto
Nastro per trasferimento ed accumulo NAS 45	4,5 m	1000 mm	catena in maglia metallica ad alta resistenza	idraulica impianto
Nastro per trasferimento ed accumulo NAS 55	5,5 m	1000 mm	catena in maglia metallica ad alta resistenza	idraulica impianto

\*Disponibile anche con lunghezze maggiorate per contenere più materiale possibile e alimentare più stazioni di spacco.

# COMPLEMENTI DI IMPIANTO

## Stazioni di spacco indipendenti

Sistema rigenerativo per ridurre il tempo ciclo.

Centraggio griglia manuale.

Dispositivo di protezione a fotocellule per velocizzare le operazioni di carico.

Possibilità di centraggio griglia in automatico con laser di misurazione diametro tronco. Consente di lavorare impostando l'utensile di spacco scegliendo il programma da utilizzare per il cambio vie in funzione della richiesta dell'operatore; avvio ciclo di spacco in automatico.



Stazione di spacco 11 Ton, griglia 2+4 vie



Settore di spacco amovibile per manutenzione con 10 oppure 12 oppure 16 oppure 24 vie



Stazione di spacco 20 Ton, griglia 2+4+6 vie



Griglia di spacco GENIUS WEDGE progettata per ottenere legna da ardere calibrata in un unico passaggio ottimizzando i diametri e minimizzando lo scarto



Stazione di spacco 32 Ton, griglia 2+4+6+16 vie

### ► Stazioni di spacco orizzontali

		► 11 TON	► 20 TON	► 27 TON	► 32 TON	► 40 TON	► GENIUS WEDGE
Passaggio massimo spaccalegna:	mm	520	710	710	710	710	550
Diametro massimo lavorabile:	mm	400	550	550	550	550	450
Forza di spinta:	Ton	11	20	27	32	40	30
Potenza motore elettrico:	kW	7,5	15	15	18,5	18,5	22
Tempo ciclo:	s	4	4	4,5	4,7	5	4,7

# COMPLEMENTI DI IMPIANTO

## Stazioni di spacco verticali

### TB 600 - 900 -1200

Sistema di spacco verticale automatico per processare ceppi di qualsiasi natura

Controllo automatico alimentazione per la regolazione delle dimensioni del ceppo

### VS 60

Spaccalegna idraulico manuale con cuneo ricurvo e quattro coltelli orbitali per ottenere cinque ceppi a ciclo.



Spaccalegna automatico verticale TB 900



VS 60 - Cuneo ricurvo con 4 coltelli orbitali



Accendifuoco prodotti da TB 900



VS 60 - Doppio comando idraulico manuale



Spaccalegna automatico verticale TB 600

### ► Stazioni di spacco verticali

		► TB 600	► TB 900	► TB 1200	► VS 60
Diametro minimo del tronco:	mm	300	300	300	-
Diametro massimo del tronco:	mm	600	900	1200	700
Forza di spinta spaccalegna:	Ton	30	40	50	20
Lunghezza ceppo:	mm	max 500	max 500	max 500	max 500
Potenza motore elettrico:	kW	18,5	22	30	18,5
Misura minima accendifuoco:	mm	20x20	20x20	20x20	-
Cicli di lavoro al minuto (corsa 500 mm):	n°	10	8	8	-

La sezione di spacco è variabile in funzione della lunghezza e del diametro del ceppo e della tipologia di caricamento.

# COMPLEMENTI DI IMPIANTO

## Nastri per trasferimento e carico legna lavorata

Banda in gomma di grosso spessore vulcanizzata  
Telaio fisso in struttura elettrosaldata  
Azionamento con l'idraulica della macchina



Nastro con ruote orientabili



Nastro piano di evacuazione per uno spaccalegna



Nastro con ralla per fissaggio a pavimento



Nastro piano di evacuazione per due spaccalegna



Nastro con motorizzazione idraulica delle ruote

### ► Nastri per carico legna lavorata

		► NE 60	► NE85	► NE100	► NE120
Lunghezza:	m	6	8,5	10	12
Larghezza:	mm	500/600*	500/600*	500/600*	500/600*
Altezza massima di scarico:	m	3	4,2	4,8	5,4

\* Consigliato per ceppi lunghi 500 mm

### ► Nastri per trasferimento legna lavorata

		► NPT3	► NPT4
Lunghezza:	m	3,5	5
Larghezza:	mm	600	600



# COMPLEMENTI DI IMPIANTO

## Sistemi di pulizia

### VAGLI A TAMBURO

Vaglio a tamburo in struttura elettrosaldata con motore idraulico. La macchina è posizionata con un'inclinazione di 5°. L'inclinazione fa sì che, senza nessuna coclea, ma solo con il movimento rotatorio, il materiale si sposta verso l'uscita con una vagliatura perfetta.

Macchina indicata per la pulizia di qualsiasi quantità di materiale ricevuto a passaggio.

### RULLI PULITORI

Rulli pulitori motorizzati idraulicamente per la separazione di scaglie, cortecce e segatura dai ceppi.



Vaglio a tamburo con diametro da 1800 mm



Rulli pulitori abbinati ad impianto Pezzolato TB 900



Ceppi in uscita privi di scaglie, corteccia e segatura



Rulli pulitori abbinati a nastro per carico legna



Vaglio a tamburo con tramoggia di alimentazione

### ► Vagli a tamburo

		► 1400 A	► 1400 B
Diametro cilindro vagliante:	mm	1400	1800
Lunghezza tamburo:	mm	3200	3200
Lunghezza utile di lavoro:	mm	2500	2500
Spaziatura barra di pulizia:	mm	40	40
Potenza motore elettrico:	kW	5	7,5



## Impianti custom

L'attenzione prestata verso il cliente e la collaborazione con distributori specializzati in tutto il mondo, hanno permesso a Pezzolato il raggiungimento e il consolidamento di un forte know-how e la comprensione sempre migliore delle esigenze degli utilizzatori industriali.

Da oltre vent'anni Pezzolato progetta, costruisce e consegna grandi impianti completamente customizzati.







## VSP 60.60

### ► Impianto combinato indipendente

Macchina combinata, completamente idraulica e con comandi manuali, per lavorare tronchi con diametri fino a 600 mm.

Il sistema di taglio è composto da una solida catena di alimentazione lunga 2000 mm che trasporta il materiale alla troncatrice a catena in grado di tagliare diametri fino a 600 mm. La troncatrice, a comando idraulico, permette di ottenere ceppi con lunghezze variabili comprese tra i 200 e i 500 mm. I ceppi tagliati vengono trasferiti alla stazione di spacco da un tavolo a rulli motorizzati.



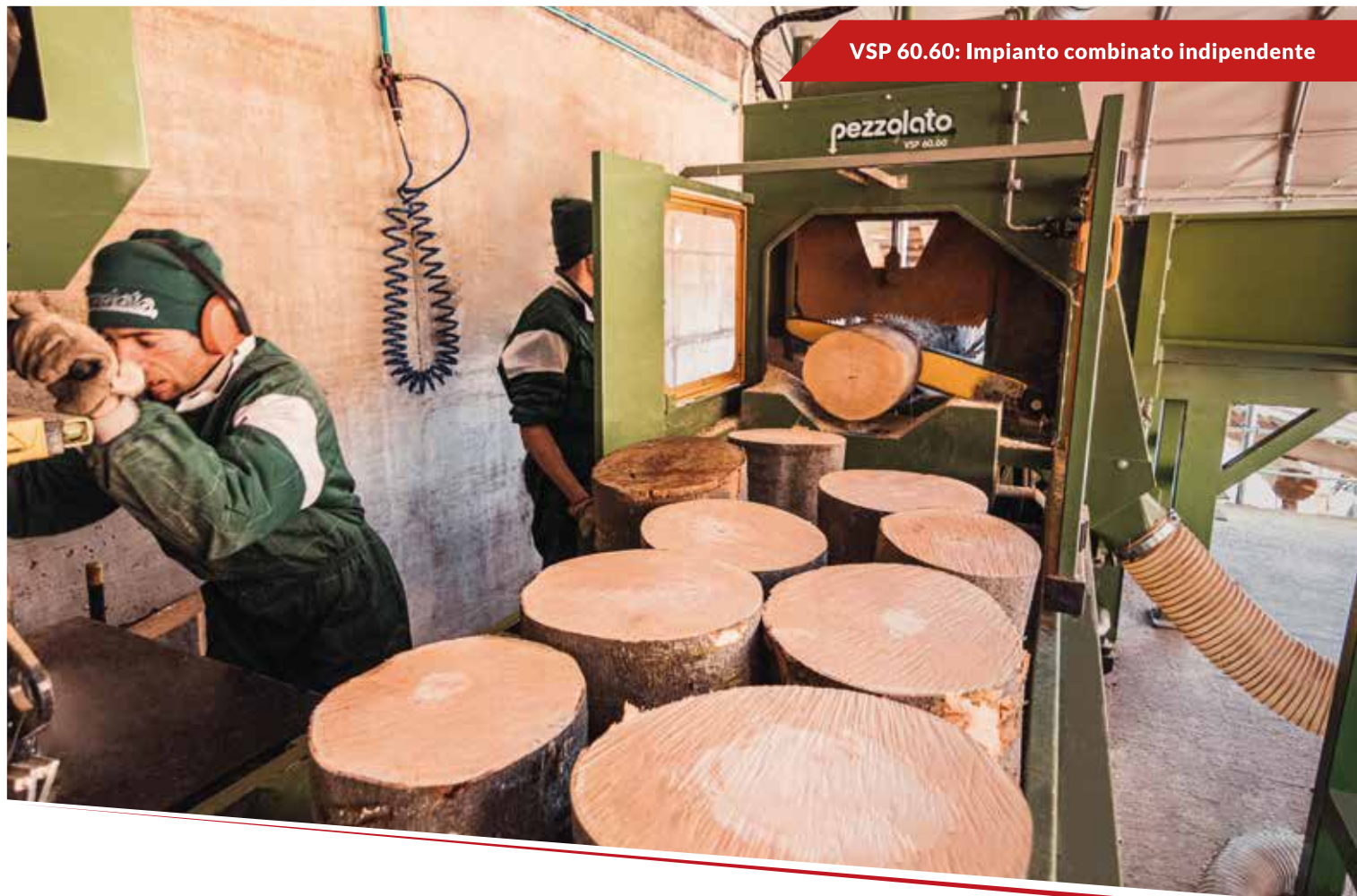
Fotocellula per misurazione automatica lunghezza ceppo



Troncatrice a catena



Tavolo a rulli motorizzati per trasferimento ceppi tagliati



Lo spaccalegna, a doppio comando idraulico manuale e con forza di spinta di 20 t, è composto da un cuneo ricurvo con quattro coltelli orbitali che permettono di ottenere cinque ceppi ogni ciclo di lavoro. L'altezza massima di spacco è di 500 mm per diametri che vanno fino a 700 mm.

Dopo lo spaccalegna, la macchina può essere dotata di un nastro per evacuazione del materiale lavorato, con possibilità di carico fino a 3,3 metri.

La macchina è stata concepita perché un solo operatore, alternando l'operazione di taglio a quella di spacco, ottenga dei risultati soddisfacenti: con due operatori la produttività è eccezionale!

## ► VSP

### ► VSP 60.60

Lunghezza catena alimentazione tronchi	mm	2000
Diametro massimo di taglio	mm	600
Lunghezza di taglio minima	mm	200
Lunghezza di taglio massima	mm	500
Rulli motorizzati per trasferimento ceppi	n°	12
Diametro massimo di spacco	mm	700
Altezza massima di spacco	mm	500
Forza di spinta dello spaccalegna	Ton	20
Potenza minima richiesta al trattore	Hp	40
Potenza motore elettrico	kW	18,5
Potenza motore diesel	Hp	52



Cuneo con 4 coltelli orbitali per ottenere 5 ceppi a ciclo



Doppio comando idraulico manuale per spaccalegna



## TM-TB 600

### ► *Impianto combinato indipendente*

Macchina combinata, completamente idraulica e con stazione di spacco verticale automatica, per lavorare tronchi con diametri fino a 600 mm.

L'apparato di taglio TM 600 è composto da un sistema di alimentazione con 3 rulli motorizzati (interasse 600 mm) e una catena dentata lunga 1400 mm, che trasporta il materiale alla troncatrice a catena in grado di tagliare diametri fino a 600 mm.

La troncatrice, a comando idraulico, permette di ottenere ceppi con lunghezze variabili comprese tra i 200 e i 500 mm. I ceppi tagliati vengono trasferiti alla stazione di

## Development and technology



Impianto combinato TM-TB 600



spacco automatica (TB 600) da una catena di alimentazione lunga 1400 mm.

La stazione di spacco verticale automatica (TB 600) è in grado di processare ceppi di qualsiasi natura con diametri compresi fra 300 e 600 mm. Per la produzione di accendifuoco sono accettati diametri inferiori a 300 mm, in funzione della lunghezza, che può arrivare ad un minimo di 50 mm.

L'alimentazione viene controllata elettronicamente a seconda delle dimensioni del ceppo (misura minima accendifuoco 20 x 20 mm) da ottenere e la forza di spinta dello spaccalegna è di 30 Ton.

La produttività, con la corsa del pistone di 500 mm, è di 10 cicli al minuto.

► **TM-TB**

	► <b>TM-TB 600</b>	
Lunghezza catena alimentazione tronchi	mm	1400
Rulli motorizzati alimentazione tronchi	n°	3
Diametro massimo di taglio	mm	600
Lunghezza di taglio minima (ultimo pezzo)	mm	200
Lunghezza di taglio massima	mm	500
Lunghezza catena per trasferimento ceppi	mm	1600
Diametro massimo di spacco	mm	600
Diametro minimo di spacco	mm	300
Forza di spinta spaccalegna	Ton	30
Misura minima accendifuoco	mm	20 x 20
Potenza motore elettrico	kW	18,5



Caricatronchi a 3 catene, lunghezza 4 metri



Produzione accendifuoco

# PROFESSIONAL SOLUTIONS BUILT TO LAST

[www.pezzolato.it](http://www.pezzolato.it)



RIVENDITORE

Pezzolato Officine Costruzioni Meccaniche S.p.a.  
Via Provinciale Revello 89, 12030 Envie (CN) - ITALIA  
Tel. (+39) 0175 278077 - Mail: [info@pezzolato.it](mailto:info@pezzolato.it)