

▶ Professional 2.0-TLA-TL-TLC-TLF
▶ TM-TB-VSP



EQUIPEMENTS PROFESSIONNELLES
POUR LA PRODUCTION DE BOIS DE CHAUFFAGE

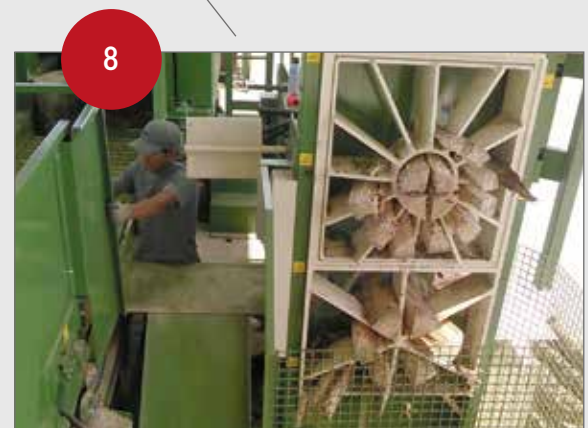
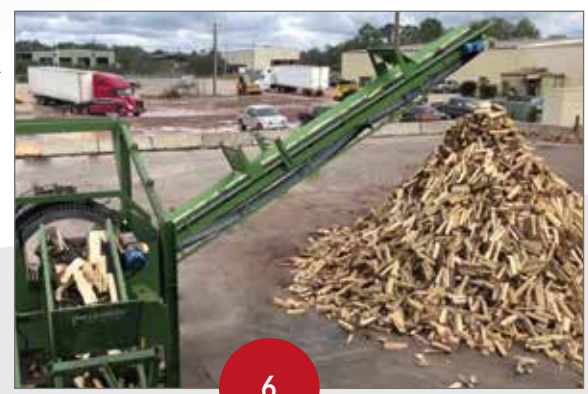
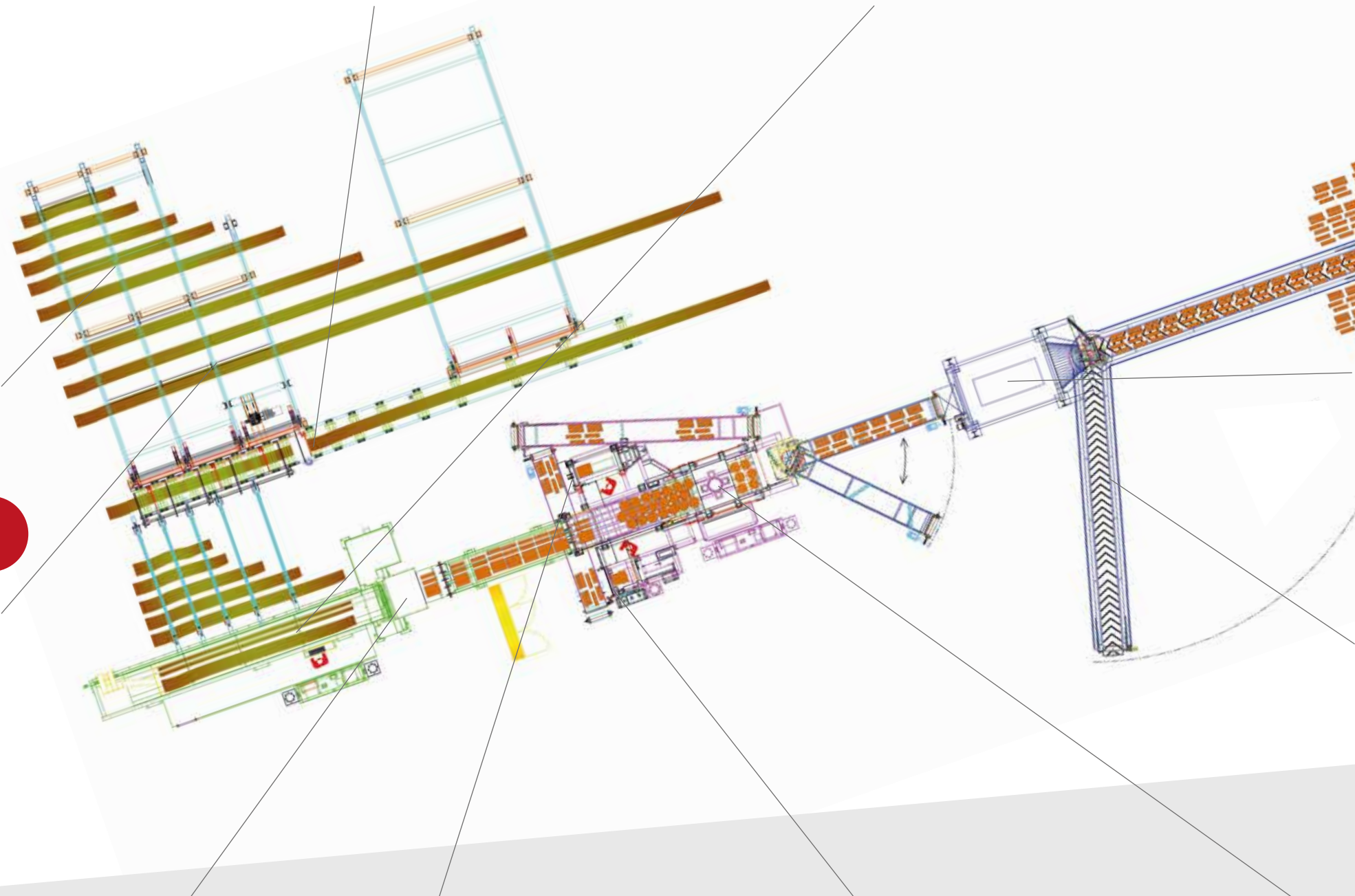
EQUIPEMENTS A DISQUE

Avec fendeuse de bûches indépendante
situé en Géorgie (USA).

Conçu pour produire du bois de chauffage à partir
de grumes de bois dur de différents diamètres
de 10 à 70 cm et longueurs jusqu'à 21 m **avec
3 opérateurs.**



- 1 - Chargeur de grumes à 4 chaînes, longueur 10 m
- 2 - Chargeur de grumes à 4 chaînes, longueur 10 m
- 3 - Scie à chaîne pour le tronçonnage de tronc
- 4 - Unité de coupe TLA 18, moteur électrique 75 kW
- 5 - Crible à tambour pour nettoyer le matériel travaillé
- 6 - Convoyeur de déchargement orientable à 180°
- 7 - Station de fendage vertical automatique TB 900, 40 tonnes, 22 kW, pour des diamètres jusqu'à 90 cm
- 8 - Station de fendage horizontal, 40 tonnes, 18,5 kW
- 9 - Station de fendage, grille GENIUS, 30 tonnes, 22 kW
- 10 - Disque de coupe 1800 mm pour le traitement de troncs avec des diamètres jusqu'à 70 cm



EQUIPEMENTS A DISQUE

Avec fendeuse de bûches intégrée
situé en France (Rhône).

1 ou 2 opérateurs selon la configuration

3



4



2



1



5



6



10



9



8



7



EQUIPEMENTS A DISQUE

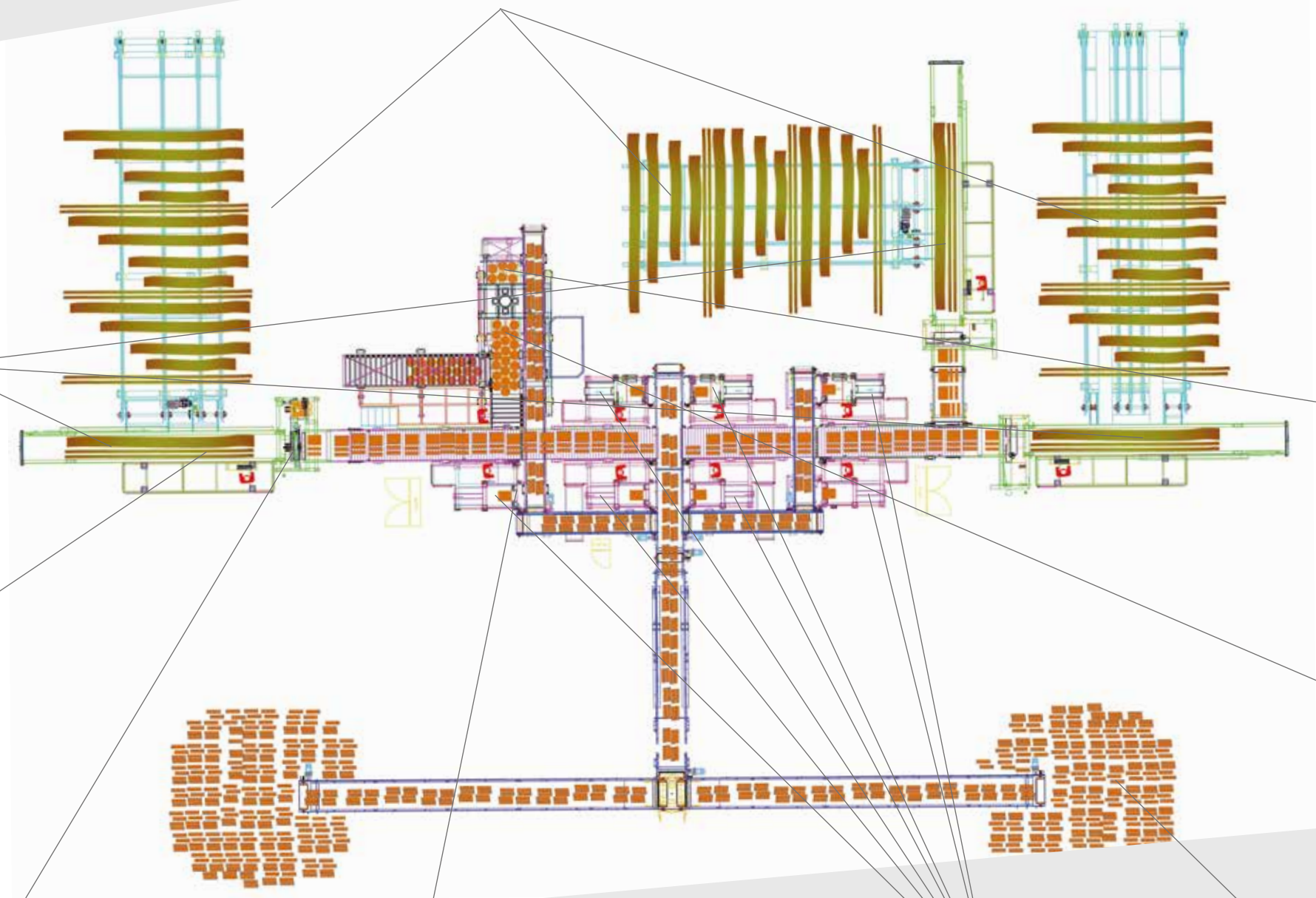
Installation sur mesure pour la préparation de bois de chauffage située en Ukraine.

Conçu pour produire du bois pour la production de charbon à partir de grumes de bois dur avec des diamètres de 5 à 59 cm et des longueurs jusqu'à 6 m.

Solution modulaire de 3 à 11 opérateurs



- 1 - N° 3 chargeur de grumes (n°2 à 4 chaînes, longueur 10 m et n°1 à 5 chaînes, longueur 13 m)
- 2 - Clôtures de sécurité pour délimiter la zone de travail
- 3 - Matériel sortant du TB 900
- 4 - Station de fente verticale automatique TB 900 40 tonnes, 22 kW
- 5 - Zone de stockage des matériaux travaillés
- 6 - N° 7 station de fente horizontale (n° 4 de 20 Ton, n° 3 de 32 Ton)
- 7 - Photocellules de sécurité et centrage laser pour le positionnement automatique de la grille de fente
- 8 - Système de blocage bois avec vérins mécaniques
- 9 - Auge d'alimentation TLA 15 haute capacité
- 10 - N° 3 unités de coupe TLA 15, 55 kW, poussoir relevable





Seule coupe

Les machines à disque des séries PROFESSIONAL 2.0, TLA et TL sont le résultat technologique d'une réflexion amorcée en 1980, lorsque Pezzolato construit les premières grandes installations industrielles pour la préparation du bois de chauffage.

Conçu pour travailler des fagots de bois mélangé avec des diamètres et longueurs non homogènes.

Depuis le pupitre de commande, l'opérateur peut choisir manuellement ou automatiquement la longueur de coupe et commander le chargeur de grumes.



Alimentation avec des dos de scierie

Après la coupe, les bûches tombent dans un convoyeur en forme de «S» à chaîne avec des maillons fermés, qui sert de poumon et transporte le matériel jusque la fendeuse de bûches où l'opérateur fend les plus gros morceaux.

Deux opérateurs garantissent une productivité maximale. Cependant, un seul employé, en alternant l'opération de coupe avec l'opération de fendage, obtient des résultats appréciables.

Toutes les machines Pezzolato sont équipées des dispositifs de sécurité requis par la réglementation, permettant de travailler le bois de manière efficace, fiable et sûre; tout garantissant.



Convoyeur d'accumulation matière coupée



Alimentation avec des troncs (PROFESSIONAL 2.0)



Bloquage bois a chaîne efficace avec tout matériau



Alimentation avec des troncs de grand diamètre (TLA)



Bloquage bois avec crics mécaniques efficace avec tout matériau



TLC 1100



TLC 1300

Coupe et fente

La gamme de machines appelées TLC, TLF se démarque grâce à la présence de la fendeuse de bûches intégrée. Les principales caractéristiques sont:

- Un seul opérateur nécessaire
- Possibilité de travailler manuellement ou arriver à une configuration de machine automatique
- Vitesse du cycle de coupe, puisque le disque est équipé avec entraînement hydraulique

Depuis le pupitre de commande, l'opérateur peut commander manuellement ou automatiquement la longueur de coupe, la grille de le fendage, comment traiter la chute et commander le chargeur de grumes.



Pupitre de commande



Configuration de travail de coupe/fente



Configuration machine pour la seule coupe

En choisissant le cycle de coupe et fente automatique, la grille de fendage se positionne automatiquement en fonction du diamètre de la bûche à fendre.

L'auge d'alimentation très large rend ces machines aptes à travailler non seulement le tronc simple, mais aussi les fagots de troncs de diamètres et de formes hétérogènes, qui n'ont pas besoin d'être fendues, simplement en relevant la grille depuis le pupitre de commande.

Travaillant avec les machines TLF, la phase de fendage est très rapide grâce au positionnement de la fendeuse de bûches directement en cascade par rapport au disque, éliminant ainsi les temps de transfert de la bûche coupée.

La conception de la machine permet à l'opérateur d'avoir une vue et un contrôle de toutes les phases de travail en garantissant son confort.



Grille de fendage réglable modèle TLF



Auge d'alimentation et poussoir modèle TLF



Disque de coupe modèle TLF



- ✓ Equipement de version mobile: permet de traiter le bois directement dans le chantier forestier.
- ✓ Système hydraulique proportionnel avec rampes, composé d'une pompe hydraulique à débit variable avec système de contrôle Load Sensing pour toutes les fonctions de l'unité de coupe et pour les accessoires du système en général; gestion optimisée de la course du blocage bois et de la sortie du disque.
- ✓ Réchauffeurs d'huile hydraulique pour les machines que doivent fonctionner à des températures inférieures à 0°.
- ✓ Configurations personnalisées, pour installer des équipements avec mécanisation même dans des espaces restreints.
- ✓ Routeur GSM / Ethernet pour assistance à distance



Equipement version mobile



Configurations personnalisées

Accessoires et configurations

- ✓ Poussoir relevable avec système mécanique pneumatique
- ✓ Amortisseurs de chargement, pour travailler les gross grumes pour éliminer les contraintes excessives sur la structure de la machine.
- ✓ Surélévation des équipements pour faciliter la maintenance et le nettoyage



Poussoir relevable mécanique pneumatique



Amortisseurs de chargement



Surélévation équipement

► Professional 2.0

Diamètre disque avec dents en carbure	mm	1000 - 1100 - 1200
Diamètre maximum tronc	mm	600
Largeur auge d'alimentation	mm	600 x 530
Passage maximum matériau	mm	400 - 440 - 470
Passage maximum troncs	mm	de 3000 à 6800
Puissance moteur électrique	kW	30 - 37
Puissance minimum tracteur demandée	Hp	70 - 80

► TLA 13 - 15 - 18 - 20 - 22

		TLA 13	TLA 15	TLA 18	TLA 20	TLA 22
Diamètre disque avec dents en carbure	mm	1300	1500	1800	2000	2200
Diamètre maximum tronc	mm	510	590	710	780	850
Largeur auge d'alimentation	mm	800	800	1000	1000	1000
Passage maximum matériau:	mm	800x550	800x640	1000x750	1000x820	1000x880
Passage maximum troncs (std)	m	de 3,4 à 6,8	de 3,4 à 6,8	de 3,4 à 6,8	de 3,4 à 6,8	de 3,4 à 6,8
Puissance moteur électrique	kW	45 - 55	55 - 75	75 - 90	110-132	110-132

► TL 1800 - 2000

		TL 1800	TL 2000
Diamètre disque avec dents en carbure	mm	1800	2000
Diamètre maximum tronc:	mm	700	800
Passage maximum troncs standard:	mm	de 3400 à 6800 mm	de 3400 à 6800 mm
Puissance moteur électrique:	kW	55	75



Accessoires et configurations

- ✓ Retourneur de grumes hydraulique, pour positionner les grumes particulièrement tordues de la manière la plus avantageuse pour l'opération de coupe
- ✓ Grille de fente verticale à deux secteurs de fendage, le premier fixe 2 + 4 + 6 ou 2 + 4 + 8 voies, le deuxième secteur de fendage, amovible pour la maintenance et interchangeable, à 10 ou 12 ou 16 ou 18 ou 24 voies



Bloquage bois hydraulique a chaîne



Grille de fente multisecteurs



Retourneur de grumes hydraulique

- ✓ Bloquage bois hydraulique a chaîne au lieu de la guillotine standard (recommandée pour la coupe de fagots de matériaux qui ne doivent pas être fendus)
- ✓ Plateforme pour opérateur avec escalier a marches
- ✓ Système de coupe courte (70-100 mm) y compris la dernière coupe, conçu pour la préparation du bois pour la carbonisation et le "chunkwood"
- ✓ Égaliseur arrière pour bois court
- ✓ Clôtures de sécurité pour délimiter la zone de travail
- ✓ Auge d'alimentation de 1300 mm de large pour l'alimentation avec grue



Clôtures de sécurité pour délimiter la zone de travail



Plateforme pour opérateur avec escalier a marches

► TLF 450

		TLF 450
Diamètre disque avec dents en carbure Widia:	mm	1100
Diamètre maximum tronc:	mm	430
Passage maximum troncs:	mm	3550
Force de poussée fendeuse:	Ton	20-27-32
Passage fendeuse:	mm	660
Grille de fente avec réglage hydraulique:	Voies	Sur demande
Puissance moteur électrique:	kW	22 - 30
Puissance tracteur demandée:	Hp	60
Puissance du moteur Diesel:	Hp	67

► TLC 1000/1100 - 1200/1300 - 1500

		TLC 1000 - 1100	TLC 1200 - 1300	TLC 1500
Diamètre disque avec dents en carbure Widia:	mm	1000 - 1100	1200 - 1300	1500
Diamètre maximum tronc:	mm	400 - 440	460 - 510	600
Passage maximum troncs:	mm	de 3400 à 6800	de 3400 à 6800	de 3400 à 6800
Force de poussée fendeuse:	Ton	20 - 27	25/32 - 32/45	70
Passage fendeuse:	mm	600 - 1050	600 - 1050	600 - 1050
Grille de fente avec réglage hydraulique:	Voies	sur demande	sur demande	sur demande
Puissance moteur électrique:	kW	22 - 30	30/37 - 37/45	55 - 75
Puissance tracteur demandée:	Hp	60	70	-



TM - Groupe de coupe



TB - Groupe de fente

TM - Groupe de coupe

L'offre toujours croissante de grumes de grand diamètre non adaptées à la production de matériaux pour l'industrie (scieries), a conduit Pezzolato à créer une usine permettant d'obtenir du bois de chauffage de haute qualité en traitant des grumes de diamètre supérieur à un mètre.

L'usine se compose de: GROUPE DE COUPE (TM) avec un système de chaîne tronçonneuse pour couper des grumes de toute nature.

La machine dispose d'un berceau porte troncs très épais (30 mm) pouvant contenir des troncs d'une longueur de 6 m et d'un diamètre maximum de 120 cm (dans la version standard).

Les troncs, grâce à l'action d'un poussoir arrière, sont amenés à la chaîne de tronçonnage et bloqués avant d'être coupés par un système de guillotine hydraulique. La chaîne de tronçonnage à coulissement horizontale a un mouvement vertical et est entraînée par un moteur électrique d'une puissance de 22 kW.

La mesure de la longueur des grumes peut être effectuée avec des photocellules tandis que le positionnement de la coupe, la descente de la chaîne, la montée de blocage bois et le cycle de coupe peuvent être contrôlés automatiquement.

L'évacuation des grumes coupées se fait soit par gravité ou par basculeur hydraulique avec contrôle manuel vers le GROUPE DE FENTE (TB).



Berceau porte troncs avec poussoir arrière



Basculeur hydraulique pour évacuation grumes coupées

TB - Groupe de fente

GROUPE DE FENTE (TB) avec système de fendage vertical automatique pour traiter bûches de toute nature avec des diamètres allant de 300 à 1200 mm et des longueurs de 250 à 500 mm.

Machine pour grumes de grand diamètre avec avance à pas programmable, elle est actionnée par un moteur électrique de 22 ou 30kW (TB 1200) et la force de poussée de la fendeuse peut être de 40 ou 50 tonnes (TB 1200).

La machine est dotée d'une chaîne d'alimentation à

maillons fermés de 1600 mm de long qui transporte les grumes sous l'action du coin de fendage.

Les dimensions de la bûche fendue sont programmées électroniquement: la section de coupe peut varier selon la longueur et le diamètre du bois et la typologie de chargement.

Le TB-groupe de fente, dans la version 1200 mm, peut traiter 21 mètres cubes de bois plein par heure en produisant des bûches de 250 mm de long avec dimension 100 x 100 mm.



Coin de fente pour système de fendage vertical automatique



Taille homogène à la sortie avec un faible quantité de déchets



- ✓ Coin de fente spéciale pour la production d'allume-feux interchangeable avec le standard.
- ✓ Chaîne de tronçonnage à coulissement horizontale avec mouvement vertical sur barres chromées avec vérin hydraulique e contrôle proportionnel par rapport au diamètre du tronc.
- ✓ Bloquage tronc hydraulique à guillotine avec système coulissant sur barres chromées.



Allume-feux mesure 20 x 20 mm

Accessoires et configurations

- ✓ Pupitre de commande avec plateforme surélevée: depuis le pupitre de commande, l'opérateur peut effectuer toutes les opérations de coupe / fente et maîtriser le processus entier
- ✓ Programmation électronique de la mesure de la bûche: la section de coupe peut varier selon la longueur et le diamètre du bois et la typologie de chargement.



Opération de coupe automatique



Chaîne de tronçonnage à coulissement horizontale



Bloquage tronc hydraulique à guillotine



Mesure bûche: 70 x 70 mm



Mesure bûche: 150 x 150 mm

► TB - Groupe de fente

Diamètre minimum tronc:	mm	300
Diamètre maximum tronc:	mm	900 (TB 900) - 1200 (TB 1200)
Puissance moteur électrique:	kW	22 (TB 900) - 30 (TB 1200)
Force de poussée fendeuse:	Ton	40 (TB 900) - 50 (TB 1200)
Longueur bûche:	mm	jusqu'à 500
Cycles par minute (course de fendeuse: 500 mm):		8 (TB 900) - 8 (TB 1200)
Allume-feux mesure minimum:	mm	20 x 20

La section de coupe peut varier selon la longueur et le diamètre du bois et la typologie de chargement.

► TM - Groupe de coupe

Diamètre maximum tronc:	mm	1200
Puissance moteur électrique chaîne tronçonneuse:	kW	22
Puissance moteur électrique auxiliaires:	kW	7.5
Longueur barre de chaîne tronçonneuse:	mm	1600

COMPLÉMENTS D'INSTALLATION

Chargegrumes

Convoyeur chargegrumes, en structure électrosoudée, à commande hydraulique, avec longueurs variables selon les besoins de l'utilisateur.

En fonction du type de bois à traiter, Pezzolato propose le chargegrumes plus adapté: en effet, il peut être équipé de un nombre variable de chaînes en fonction de la longueur du matériau à manipuler et avec demeur et systèmes de chargement en demi-lune, avec poussoirs ou marches à mouvement alternatif, en fonction du type des troncs à traiter.



Chargegrumes avec demeur



Système de chargement en demi-lune



Système de chargement avec poussoirs



Chargegrumes avec longueur 25 mètres



Chargeur de grumes avec tamponnements de fermeture



Chargegrumes ouvert



Chargegrumes 3 chaînes pour bois de 1 mètre et avec berges mécaniques pour contenir les matériaux

COMPLÉMENTS D'INSTALLATION

Convoyeurs d'accumulation de bois traité

Convoyeur à "S" pour le transport et le stockage du bois découpé dans une robuste structure électrosoudée avec une chaîne fermée composée d'un treillis métallique de haute résistance et d'une largeur de 1 mètre.

Également disponible avec des longueurs accrues pour contenir plus de matière et alimenter plus de stations de fendage.

Bande en caoutchouc pour le transfert du bois coupé de l'unité de coupe à la station de fendage.



Convoyeur à "S" accouplé à l'unité TLC 1200



Convoyeur à "S" accouplé à l'unité TLA 13



Convoyeur à "S" accouplé à l'unité Professional 2.0



Convoyeur plan de transfert



Convoyeur à "S" accouplé à l'unité TLA 13

► Convoyeurs pour le transfert et le stockage du bois traité

MODÈLES	Longueur*	Largeur	Matériau	Entraînement
Convoyeur plan de transfert NAP45	personnalisable	600/800 mm	caoutchouc	hydraulique unité
Convoyeur pour le transfert et le stockage NAS 45	4,5 m	1000 mm	chaîne composée d'un treillis métallique de haute résistance	hydraulique unité
Convoyeur pour le transfert et le stockage NAS 55	5,5 m	1000 mm	chaîne composée d'un treillis métallique de haute résistance	hydraulique unité

*Également disponible avec des longueurs majorées pour contenir autant de matière que possible et alimenter plus de stations de fendage.

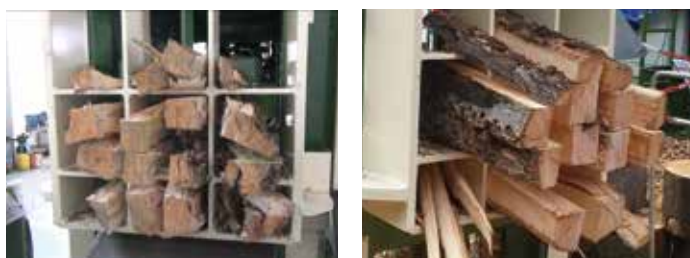
COMPLÉMENTS D'INSTALLATION

Stations de fente indépendantes

- Système régénératif pour réduire le temps de cycle.
- Centrage manuel de la grille de fente.
- Dispositif de protection photocellule pour accélérer les opérations de chargement.
- Possibilité de centrage automatique de la grille de fente avec capteur laser pour mesurer le diamètre des troncs. Il permet de travailler en paramétrant l'outil de fente en choisissant le programme à utiliser pour changer les voies selon la demande de l'opérateur; démarrage automatique du cycle de fendage.



Grille de fente GENIUS WEDGE conçue pour obtenir du bois de chauffage calibré en un seul passage en optimisant



Grille de fente GENIUS WEDGE conçue pour obtenir du bois de chauffage calibré en un seul passage en optimisant les diamètres et minimiser les déchets



Station de fente 11 Ton, grille de fente 2+4 voies



Station de fente 20 Ton, grille de fente 2+4+6 voies



Station de fente 32 Ton, grille de fente 2+4+6+16 voies

COMPLÉMENTS D'INSTALLATION

Stations de fente verticales

TB 600 - 900 - 1200

Système de fendage vertical automatique pour traiter tout type de bois.

Commande automatique alimentation pour le réglage de la taille des bûches.

VS 60

Fendeuse de bois hydraulique manuelle avec coin courbé et quatre couteaux orbitaux pour obtenir cinq bûches par cycle.



Fendeuse automatique vertical TB 900



VS 60 - Coin de fente courbée avec 4 couteaux orbitaux



Allume-feu produits par TB 900



VS 60 - Double commande hydraulique manuelle



Fendeuse automatique vertical TB 600

► Stations de fente indépendantes

MODÈLES		11 TON	20 TON	27 TON	32 TON	40 TON	GENIUSWEDGE
Passage maximum fendeuse:	mm	520	710	710	710	710	550
Diamètre maximum usinable:	mm	400	550	550	550	550	450
Force de poussée fendeuse:	Ton	11	20	27	32	40	30
Puissance moteur électrique:	kW	7,5	15	15	18,5	18,5	22
Temps cycle:	s	4	4	4,5	4,7	5	4,7

► Stations de fente verticales

MODÈLES		TB 600	TB 900	TB 1200	VS 60
Diamètre minimum tronc:	mm	300	300	300	-
Diamètre maximum tronc:	mm	600	900	1200	700
Force de poussée fendeuse:	Ton	30	40	50	20
Longueur bûche:	mm	jusqu'à 500	jusqu'à 500	jusqu'à 500	jusqu'à 500
Puissance moteur électrique:	kW	18,5	22	30	18,5
Mesure minimum bûche:	mm	20x20	20x20	20x20	-
Cycles de travail par minute (course 500 mm):	n°	10	8	8	-

La section de coupe peut varier selon la longueur et le diamètre du bois et la typologie de chargement.

COMPLÉMENTS D'INSTALLATION

Convoyeurs pour le transfert et le chargement du bois traité

Bande de caoutchouc de grosse épaisseur, vulcanisée.

Châssis fixe en structure électrosoudée.

Actionnement avec l'hydraulique de la machine.



Convoyeur avec roues orientables



Convoyeur plan d'évacuation bois pour une fendeuse à bois



Convoyeur plan d'évacuation bois pour deux fendeuses à bois



Convoyeur avec butée pivotante pour fixation au sol



Convoyeur avec motorisation hydraulique des roues orientables

COMPLÉMENTS D'INSTALLATION

Systèmes de nettoyage

CRIBLES À TAMBOUR

Crible à tambour en structure électro-soudée avec moto-réducteur hydraulique. La machine est positionnée avec une inclinaison de 5°. L'inclinaison permet au matériel de se nettoyer avec le simple mouvement de rotation et d'être évacué avec un tamisage parfait.

Machine indiquée pour nettoyer toute quantité de matière reçue à passage.

ROULEAUX NETTOYEURS

Rouleaux nettoyeurs à actionnement hydraulique pour la séparation des éclats, des écorces et de la sciure.



Crible à tambour avec diamètre 1800 mm



Rouleaux nettoyeurs accouplé a installation TB 900



Bûches en sortie exempts de écailles, écorce et sciure



Rouleaux nettoyeurs accouplé a convoyeur



Crible à tambour avec trémie d'alimentation

► Convoyeurs pour le chargement du bois traité

MODÈLES		NE 60	NE85	NE100	NE120
Longueur:	m	6	8,5	10	12
Largeur:	mm	500/600*	500/600*	500/600*	500/600*
Hauteur maximum de déchargement:	m	3	4,2	4,8	5,4

* Conseillé pour bûches de 500 mm de long

► Convoyeurs pour le transfert du bois traité

MODÈLES		NPT3	NPT4
Longueur:	m	3,5	5
Largeur:	mm	600	600

► Cribles à tambour

MODÈLES		1400 A	1400 B
Diamètre du cylindre de criblage:	mm	1400	1800
Longueur tambour:	mm	3200	3200
Longueur utile de travail:	mm	2500	2500
Espace entre barres de nettoyage:	mm	40	40
Puissance moteur électrique:	kW	5	7,5

COMPLÉMENTS D'INSTALLATION

Aspirateur et Palettiseur

ASPIRATEUR

Il peut être simple ou complet avec piège à cales et système de collecte dans des sacs de type "big bag".

PALETTISEUR AUTOMATIQUE

Machine pour emballer le bois coupé et fendu sur Europalette ou sur palettes de taille 1000 x 1000 mm.

Adaptable à tout tapis roulant, il convient également au chargement manuel. Complet avec système hydraulique pour la manutention des palettes: il secoue la palette, pour compacter le bois à l'intérieur du sac et rendre le colis stable.



Aspirateur simple



Palettiseur à entraînement électrique



Palettiseur actionné par l'hydraulique de la machine



Aspirateur avec système de collecte dans des sacs



Palettes fabriquées avec le palettiseur automatique Pezzolato



Systemes personnalisés

L'attention portée au client et la collaboration avec des distributeurs spécialisés dans le monde entier ont permis à Pezzolato d'atteindre et de consolider un savoir-faire fort et une compréhension toujours meilleure des besoins des utilisateurs industriels.

Depuis plus de vingt ans, Pezzolato conçoit, construit et livre des systèmes industriels pour la production de bois de chauffage entièrement personnalisés.



► Aspirateur

MODÈLES		AS3	AS4	AC4
Moteur électrique:	kW	3	4	4

► Palettiseur

MODÈLES		7501E	7501G	7502E
Entraînement:		Moteur électrique 3 kW	hydraulique machine coupe/fente	hydraulique machine coupe/fente + mot. elettr. 1.1 kW
Dimensions du sac :	m ³	1,6	1,6	2
Encombrement indicatif:	cm	150x225	150x225	150x225





VSP 60.60

► Installation combinée indépendante

Machine combinée, entièrement hydraulique et à commande manuelle, permettant de travailler des grumes d'un diamètre allant jusqu'à 600 mm.

Le système de coupe consiste en une chaîne d'alimentation longue de 2000 mm qui transporte le matériel vers la tronçonneuse pour la coupe. Le système de tronçonnage, à commande hydraulique, permet d'obtenir des longueurs entre 200 et 500 mm. Le matériel coupé est transféré au poste de fendage par une table à rouleaux motorisés.



Photocellule pour la mesure automatique de la longueur des grumes

La fendeuse de bûches, à double commande hydraulique manuelle et avec une force de poussée de 20 t, dispose d'un coin incurvé avec quatre couteaux orbitaux permettant d'obtenir cinq blocs par cycle de travail. La hauteur maximale de la fente est de 500 mm pour des diamètres allant jusqu'à 700 mm.

Après le système de fendage, la machine peut être équipée d'un tapis pour l'évacuation du matériel traité, avec une possibilité de chargement jusqu'à 3,3 mètres. La machine a été conçue pour qu'un seul opérateur, en alternant les opérations de sciage et fendage, obtienne des résultats satisfaisants; avec deux opérateurs, la productivité est exceptionnelle.



Coin avec 4 couteaux orbitaux pour obtenir 5 blocs par cycle



Scie à chaîne



Table à rouleaux motorisés pour le transfert du matériel coupé

► Caractéristiques techniques

Longueur chaîne d'alimentation troncs	mm	2000
Diamètre maximum de coupe	mm	600
Longueur de coupe minimum	mm	200
Rouleaux motorisés	n°	12
Diamètre maximum de fente	mm	700
Hauteur maximum de fente	mm	500
Force de poussée fendeuse	Ton	20
Puissance minimum du tracteur	Hp	40
Puissance moteur électrique	kW	18,5
Puissance moteur diesel	Hp	52



Double commande hydraulique manuelle pour la fendeuse



TM + TB 600: Installation combinée indépendante



TM + TB 600: Installation combinée indépendante

TM 600 + TB 600

► Installation combinée indépendante

Machine combinée, complètement hydraulique et avec zone de fendage verticale automatique pour traiter des troncs ayant des diamètres jusqu'à 600 mm.

L'apparat de coupe TM 600 est composé d'un système d'alimentation à 3 rouleaux motorisés (interaxe 600 mm) et d'une chaîne dentelée longue 1400 mm qui transporte le matériel à la tronçonneuse à chaîne qui est en mesure de couper des diamètres jusqu'à 600 mm.

La tronçonneuse, à commande hydraulique, permet d'obtenir des buches de longueurs variables comprises entre 200 et 500 mm. Les buches coupées sont



Convoyeur à galets 4900 mm pour chargement/avancement troncs



Installation combinée TM+TB 600

transférées à la zone de fendage automatique (TB 600) par une chaîne d'alimentation longue 1400 mm.

La zone de fendage verticale automatique (TB 600) est en mesure de traiter des buches de toute nature de diamètres compris entre 300 et 600 mm. Pour la production d'allumes-feux, des diamètres inférieurs à 300 mm sont acceptés en fonction de la longueur qui peut arriver à un minimum de 50 mm.

L'alimentation est contrôlée électroniquement selon les dimensions de la buche (mesure minimale de l'allume-feu 20 x 20 mm) à obtenir et la force de poussée de la fendeuse est de 30 Tonnes.

La productivité, avec la course du piston de 500 mm, est de 10 cycles par minute.

► Caractéristiques techniques

Longueur chaîne d'alimentation grumes	mm	1400
Rouleaux motorisés alimentation grumes	n°	3
Diamètre maximum de coupe	mm	600
Longueur de coupe min. (dernière coupe)	mm	200
Longueur chaîne transfert grumes coupées	mm	1600
Diamètre maximum de fente	mm	600
Diamètre minimum de fente	mm	300
Force de poussée fendeuse	Ton	30
Hauteur maximum de fente	mm	500
Allume-feux mesure minimum	mm	20 x 20
Puissance moteur électrique	kW	2 x 18,5



Chargeurs de grumes à 3 chaînes, longueur 4 mètres



Production d'allumes-feux

PROFESSIONAL SOLUTIONS BUILT TO LAST

www.pezzolato.it



REVENDEUR



Pezzolato Officine Costruzioni Meccaniche S.p.a.
Via Provinciale Revello 89, 12030 Envie (CN) - ITALIA
Tel. (+39) 0175 278077 - Mail: info@pezzolato.it

Des progrès et des recherches constantes pour améliorer la qualité de nos produits et services. Les descriptions contenues dans ce document sont à titre informatif et ne constituent pas une offre de produits.

artbrain.it

PLANT | 10-2020 | FRA