



CIPPATORI A TAMBURO

Ottima qualità del cippato da qualsiasi tipo di legno



GREENLINE

IMPIANTI STAZIONARI DI CIPPATURA

Development and technology

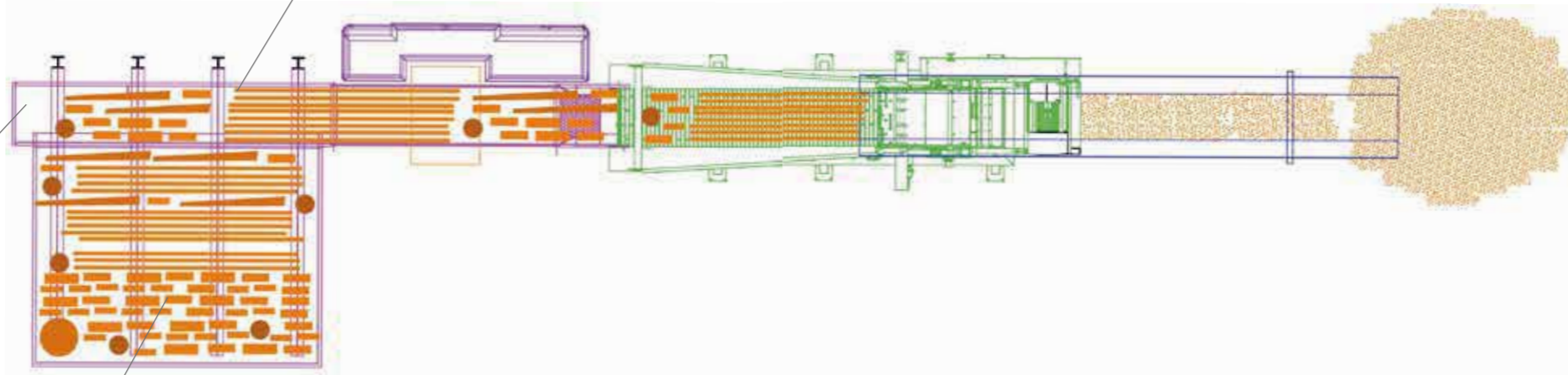


1

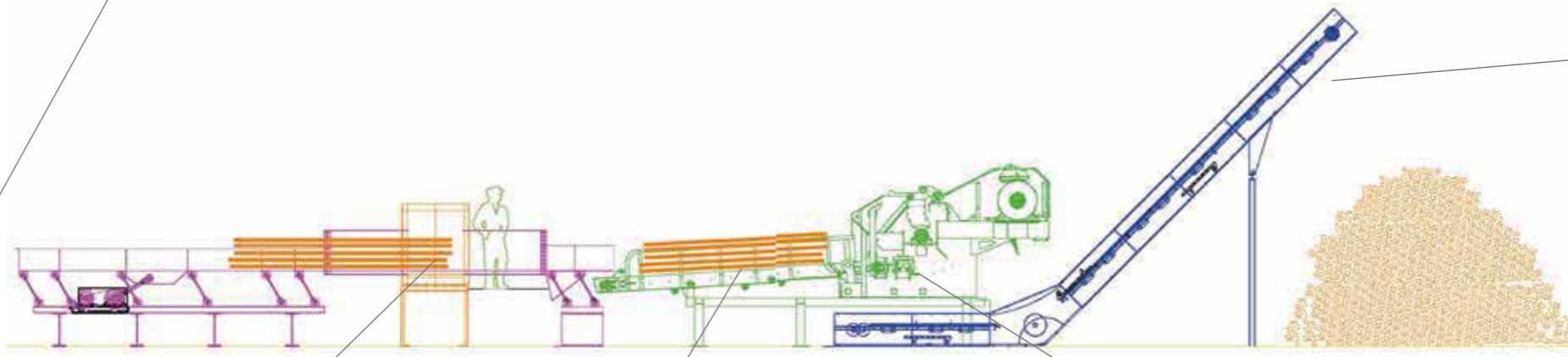
- 1 - Canale vibrante lungo 7 metri indicato per rifili e scioveri
- 2 - Sistema di alimentazione (tavolo vibrante + canale vibrante) per tritare scarti di segheria, scioveri e tronchi di piccolo diametro
- 3 - Tavolo vibrante di carico (dimensioni : 4 x 5 m)
- 4 - Metal detector
- 5 - Catena lunga 5 m per alimentazione con gru
- 6 - Tamburo Heavy Duty ad elevata inerzia
- 7 - Contro coltello a caduta
- 8 - Convogliatore a palette per scarico a 4.2 m di altezza



2



3



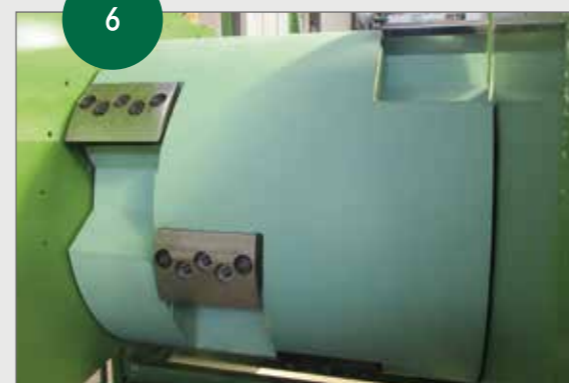
8



4



5



6



7

Impianto stazionario con cippatore PTH 1000/1000

Impianto "universale" in grado di lavorare sia scarti di segheria e piccolo pezzame grazie al sistema di alimentazione con tavola e nastro vibrante, sia tronchi di grandi dimensioni grazie alla lunga catena di alimentazione del cippatore che permette anche l'alimentazione con gru.



Impianto stazionario con cippatore PTH 1000/820

Impianto studiato per processare grandi fasci di rifli e tronchi con diametro massimo 30 cm che vengono accatastati sul capiente caricatore a 4 catene (lungo 13.6 metri e largo 4 metri) e successivamente introdotti nel cippatore in maniera regolare e compatta (senza rischio di intasamenti) grazie al canale vibrante lungo 8 metri.



Impianti stazionari di cippatura

L'esperienza acquisita nella progettazione e costruzione di cippatori a tamburo di varie dimensioni e quella maturata nel campo delle segherie consentono a Pezzolato di fornire impianti stazionari di cippatura completi, adatti in: centrali a biomassa, segherie, impianti di pellet-bricchetti e piazzali per cippatura.

Si distinguono in impianti ad alimentazione automatica e impianti ad alimentazione con operatore.

Gli impianti ad alimentazione automatica sono, di norma, utilizzati in segheria per la cippatura degli scarti. L'alimentazione può avvenire mediante tavoli vibranti, canali vibranti, nastri in gomma.

I tavoli vibranti sono indicati per trasferire materiale misto sui canali vibranti o sui nastri dosandone l'alimentazione.

I canali vibranti consentono un'alimentazione in automatico e compattano il materiale prima che arrivi al tamburo, evitando intasamenti di legname.

I nastri in gomma consentono un'alimentazione in automatico, anche in caso di tronchi.

Ai canali vibranti e ai nastri in gomma si può abbinare il Metal Detector per rilevare la presenza di pezzi di ferro prima che il materiale arrivi al tamburo riducendo il rischio di incidenti e rotture.



Caricatronchi a 4 catene per tronchi e scioveri



Sistema di introduzione a catena per alimentazione con gru



Impianto al lavoro con tronchi e alimentato con gru



Sistema di introduzione a rulli per alimentazione automatica



Convogliatore di scarico a palette con sistema orientabile



Impianto stazionario con cippatore PTH 1000/1000

Impianto studiato per produrre grandi quantità di cippato da materiale misto come rifili, scioveri, scarti di falegnameria e segheria

Possibilità di processare materiale anche contaminato grazie al canalevibrante dotato di una zona vaglio per la separazione delle impurità prima che si raggiungano gli organi di taglio



Impianto stazionario con cippatore PTH 1000/820

Impianto stazionario con catena di alimentazione lunga 5 metri, ideale per alimentazione con pinza forestale

Convogliatore di scarico a palette e nastro piano per accumulo distinto del materiale nobile destinato al pellet e meno nobile destinato alla caldaia

Sono disponibili diversi caricatronchi, proposti in base al tipo di legno da processare, a seconda del tipo di impianto alimentato con la presenza di un operatore. Possono essere con catene plurime e sponde di contenimento per tronchi corti e caricati alla rinfusa; a 3 o 4 catene per tronchi lunghi e fasci di rifili/scioveri, consentono di accatastare grandi quantità di materiale ottimizzando il ciclo di lavoro.

L'espulsione del cippato può avvenire con convogliatori di scarico a palette o con nastri di scarico in gomma.

I convogliatori di scarico a palette sono in grado di scaricare il cippato a qualsiasi altezza e distanza, consentono di caricare il cassone di un rimorchio o di creare cumuli di cippato in un punto desiderato, riducendo al minimo gli interventi di manutenzione.

Quando l'alimentazione prevede la presenza di un operatore, il cippatore ha una tramoggia di ingresso con catena di alimentazione simile a quella di una macchina forestale. Queste macchine possono essere alimentate con una gru con pinza.

In caso di introduzione del materiale con canali vibranti o nastri in gomma, è previsto il carico da una tavola vibrante o da un caricatronchi.

Questo tipo di impianti è indicato per tritare tronchi di diametri diversi, scioveri e rami che date le dimensioni o il modo in cui sono accatastati non potrebbero essere introdotti con dispositivi automatizzati. La presenza dell'operatore a bordo macchina, o sul mezzo destinato all'introduzione del materiale, garantisce rendimenti elevati.



Nastro in gomma per metal detector



Canale vibrante con zona vaglio intercambiabile



Tramoggia forestale



Convogliatore a palette per scarico cippato a 4.2 m di altezza



Soluzione stazionaria di un cippatore PTH 500 per alimentazione manuale o con ausilio di una pinza meccanica.

Permette la valorizzazione degli scarti di segheria o la produzione di cippato necessaria ai piccoli impianti per la produzione di pellet

TECNOLOGIA

Development and technology

I sistemi di taglio Pezzolato garantiscono la produzione di cippato di qualità da qualsiasi tipo di materiale e permettono di ottenere la pezzatura desiderata a seconda delle esigenze.

TIPOLOGIE DI TAMBURO



1



2



3



4

Tamburo a sezioni sfalsate con **4** coltelli, **un** unico taglio ogni giro

Tamburo a sezioni sfalsate con **8** coltelli, **due** tagli ogni giro

Tamburo a sezioni sfalsate con **12** coltelli, **tre** tagli ogni giro

Tamburo a **2** o **4** coltelli lunghi quanto il tamburo stesso, **due** o **quattro** tagli al giro

LA QUALITÀ DEL CIPPATO

La gamma Pezzolato è composta da 11 modelli di cippatori stazionari con prestazioni e dimensioni diversificate per offrire ai propri clienti soluzioni di impianto appropriate alle differenti necessità.

Le esigenze dei piccoli produttori di pellet e di biomassa che richiedono investimenti contenuti sono soddisfatte dall'offerta dei modelli più piccoli della gamma; macchine dove l'alimentazione può eventualmente anche essere manuale.

La produzione di cippato di qualità è garantita dal sistema di taglio Pezzolato e dalla configurazione della macchina con nastro di scarico per ridurre al minimo la presenza di polvere.



PTH 500 per alimentazione automatica



PTH 250 per alimentazione automatica



Rulli di alimentazione e tamburo a 3 coltelli



Taglio 40 mm, ideale per alimentazione di grandi centrali a biomassa



Taglio 25 mm, ideale per alimentazione di caldaie a biomassa



Taglio 13 mm, ideale per alimentazione di impianti per la produzione del pellet



Taglio 5 mm, ideale per alimentazione di impianti per affumicatura

TECNOLOGIA

► La tecnologia di taglio Pezzolato

Il sistema di taglio utilizzato da Pezzolato consiste in un tamburo chiuso a sezioni sfalsate dotato di coltelli, un controcoltello e una griglia di calibratura intercambiabile.

Questo sistema garantisce la produzione di cippato di qualità in quanto il tamburo chiuso consente di mantenere fissa e costante la lunghezza di taglio del cippato. Il legno, sottoposto all'azione del coltello, viene trasformato in

scaglie calibrate, in grado di passare attraverso la griglia di calibratura subito dopo il taglio.

Per qualsiasi esigenza del cliente, micro cippato per la produzione di pellet o cippato extra large per migliorare l'efficienza delle grandi caldaie, Pezzolato conosce e propone la tecnologia di taglio migliore, grazie alla lunga esperienza ed alla costante ricerca di soluzioni specifiche.



SISTEMA DI TAGLIO PEZZOLATO

Gruppo di taglio per sfruttamento massimo dei componenti di usura composto da:

- Sotto coltello fissato con viti al rotore;
- Coltello con asole (facile estrazione e regolazione con viti posteriori);
- Premi coltello a multi prigionieri per un serraggio agevolato.

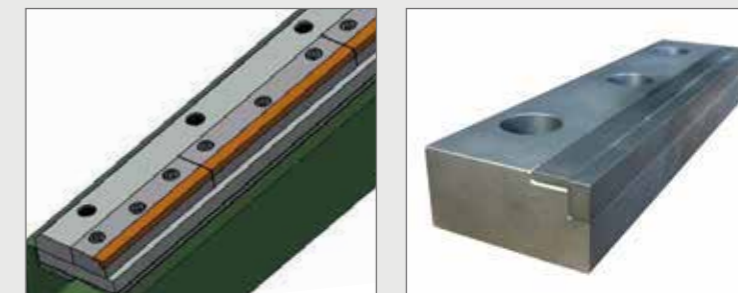


Soluzione non disponibile per modelli PTH 250 e PTH 500.

Development and technology

CONTROCOLTELLO

Il controcoltello è composto da più elementi indipendenti. Tale caratteristica permette, in caso di usura o danneggiamento, la sostituzione parziale dei soli elementi consumati o danneggiati evitando di ripristinare tutto il blocco e risparmiando sui costi di manutenzione. E' disponibile in due versioni di materiale anti-usura: CHIPPER (acciaio per utensili) oppure da una base di acciaio normale e un riporto di metallo duro con carburi di tungsteno.

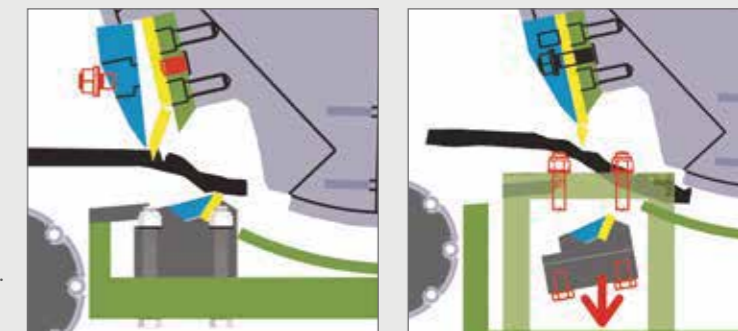


Soluzione non disponibile per modelli PTH 250 e PTH 500.

Sicurezza contro l'introduzione di corpi estranei

CONTROCOLTELLO A CADUTA

Montato su una guida scorrevole e fissato con bulloni tarati. Se nella macchina entra materiale troppo duro per essere tagliato, i bulloni vengono tranciati e il controcoltello cede, scivolando in basso e liberando la via per l'espulsione del corpo estraneo, prima che questo possa causare danno.



Soluzione non disponibile per modelli PTH 250 e PTH 500.

CARATTERISTICHE TECNICHE

► Cippatore stazionario per alimentazione senza operatore

MODELLI		PTH 250/500	PTH 500/660	PTH 700/660	PTH 800/820	PTH 1000/1000
Potenza motore elettrico	kW	45	55	90	132	200
Diametro massimo del tronco*	mm	100	250	250	350	450
Passaggio massimo materiale	mm	370x250	500x400	640x400	750x500	1000x600
Coltelli	n°	3	3	3	3	4
Diametro tamburo	mm	500	660	660	820	1000
Larghezza tamburo	mm	370	500	640	750	1000
Rulli inferiori	n°	1	2	2	2	2
Produzione oraria*	m³/h	15 - 25	25 - 35	40 - 50	80 - 100	180 - 200

* Diametri e produzione dichiarata sono variabili in funzione della potenza disponibile, tipologia legno e dimensione cippato.

CARATTERISTICHE TECNICHE

► Cippatori stazionari per alimentazione con pinza forestale

MODELLI		PTH 40.70	PTH 500	PTH 700	PTH 900	PTH 1000/820	PTH 1000/1000
Potenza motore elettrico	kW	55	55	90	110	132	200
Diametro massimo del tronco	mm	250	400	350	350	450	550
Passaggio massimo materiale	mm	650x250	500x400	640x350	950x350	1000x450	1000x550
Coltelli	n°	4	3	3	4	4	4
Diametro tamburo	mm	520	660	660	660	820	1000
Larghezza tamburo:	mm	640	480	640	950	1000	1000
Produzione oraria	m³/h	20-25	20-30	40-60	60-80	100-120	180-200

* Diametri e produzione dichiarata sono variabili in funzione della potenza disponibile, tipologia legno e dimensione cippato.

WHATEVER WOOD, THE BEST CHIPS

www.pezzolato.it



RIVENDITORE

Pezzolato Officine Costruzioni Meccaniche S.p.a.
Via Provinciale Revello 89, 12030 Envie (CN) - ITALIA
Tel. (+39) 0175 278077 - Mail: info@pezzolato.it