



IMPIANTI AD ALTA PRODUTTIVITÀ PER TRONCHI DI GROSSO DIAMETRO

Macchine professionali per la produzione di legna da ardere



REDLINE



TM - Gruppo di taglio



TB - Gruppo di spacco

TM - Gruppo di Taglio

► Per diametri fino a 1200 mm

La sempre maggiore offerta di tronchi di grosso diametro non adatti a produrre materiali per l'industria (segherie), ha portato la Pezzolato a realizzare un impianto che permette di ottenere legna da ardere di elevata qualità lavorando tronchi con diametri superiori ad un metro.

L'impianto si compone di: GRUPPO DI TAGLIO (TM) con sistema a catena per tagliare tronchi di qualsiasi natura.

La macchina presenta una culla porta tronchi di grosso spessore (30 mm) che può contenere tronchi con lunghezza 6 m e diametro massimo 120 cm (nella versione standard).

I tronchi, grazie all'azione di uno spintore posteriore, vengono portati alla catena troncatrice e bloccati prima di essere tagliati da un sistema idraulico a ghigliottina. La catena troncatrice a scorrimento orizzontale ha movimento verticale ed è azionata da un motore elettrico con potenza fino a 22 kW. Un sistema di misurazione a pioli permette di impostare la lunghezza dei ceppi elettronicamente.

Dopo il taglio, un piano ribaltabile idraulicamente posiziona i ceppi tagliati sulla catena di alimentazione del GRUPPO DI SPACCO (TB).



Culla porta tronchi con spintore posteriore



Piano ribaltabile per evacuazione ceppi tagliati

TB - Gruppo di spacco

GRUPPO DI SPACCO (TB) con sistema di spacco verticale automatico per processare ceppi di qualsiasi natura con diametri che variano da 300 a 1200 mm e lunghezze da 250 a 500 mm.

Macchina per tronchi di grosso diametro con avanzamento a passo impostabile, viene azionata da un motore elettrico di 22 kW e la forza di spinta dello spaccalegna può essere di 40 o 50 tonnellate.

La macchina presenta una catena di alimentazione a

maglie chiuse particolarmente robusta e lunga 1600 che porta i ceppi sotto l'azione del cuneo spaccalegna.

Le dimensioni del ceppo spaccato vengono impostate elettronicamente e vanno da una misura minima di 70 x 70 mm ad una misura massima di 150 x 150 mm.

Il TB 900 produce 18/20 metri cubi di massa all'ora di ceppi aventi dimensione 90 x 90 mm, con altezza 250 mm.



Cuneo di spacco per sistema di spacco verticale automatico



Pezzatura omogenea in uscita con minimo scarto

ACCESSORI E ALLESTIMENTI

► Per la personalizzazione della propria macchina

Pulpito di comando

- ✓ Pulpito di comando con pedana rialzata: dal pulpito l'unico operatore può compiere tutte le operazioni di taglio/spacco e controllare l'intero processo.



TB - Gruppo di spacco

- ✓ Impostazione elettronica della misura del ceppo:
 - minima 70 x 70 mm
 - massima 150 x 150 mm



Accessori per TB

- ✓ Cuneo speciale per produzione accendifuoco intercambiabile con quello standard.



TM - Gruppo di taglio

- ✓ Bloccaggio tronco idraulico a ghigliottina con sistema di scorrimento su barre cromate.
- ✓ Catena troncatrice a scorrimento orizzontale con movimento verticale su barre cromate con cilindro idraulico e comando proporzionale in relazione al diametro del tronco.



COMPLEMENTI DI IMPIANTO

► Per l'ampiamiento della linea produttiva

Caricatronchi

Nastro caricatronchi, in struttura elettrosaldata, ad azionamento idraulico, con lunghezze variabili in base alle esigenze dell'utilizzatore.

A seconda del tipo di legna da lavorare, Pezzolato propone il caricatronchi più adatto: infatti, può essere equipaggiato con un numero di catene variabile a seconda della lunghezza del materiale da movimentare e con singolarizzatore a mezzelune, a braccio di spinta o a gradini con movimento alternato, in funzione del tipo di tronchi da lavorare.



Sistema di pulizia (vaglio)

Gli impianti Pezzolato possono essere forniti con un vaglio rotativo, per la pulizia dei ceppi di legno tagliati e spaccati.

Il vaglio è composto da un tamburo vagliante cilindrico a barre longitudinali, inclinato di 5° e con diametro variabile che può essere di 1400 o 1800 mm. L'inclinazione fa sì che senza nessuna coclea, ma solo con il movimento rotatorio, il materiale si sposta verso l'uscita con una vagliatura perfetta.

Il vaglio viene fornito con la carpenteria necessaria per la ricezione e lo scarico dei ceppi ed è indicato per la pulizia di qualsiasi quantità di materiale ricevuto a passaggio eventualmente anche ricevuto da pale meccaniche.

A richiesta il vaglio può essere equipaggiato con una tramoggia nella quale viene versato il materiale da vagliare. Un nastro in gomma, posizionato sotto la tramoggia e con azionamento idraulico, regola l'avanzamento del materiale alimentando il cilindro vagliante.

Tutta la macchina funziona con motori idraulici a velocità regolabile. Inoltre, sia per il sottovaglio che per il sovravaglio si possono integrare dei nastri per trasportare il materiale ovunque si abbia necessità.



Nastri per carico legna lavorata

Nastro trasportatore con banda in gomma larga 500 mm (a richiesta 600 mm) e con lunghezze dai 6 ai 12 metri.

Funzionamento completamente idraulico.

Dotato, nella versione standard, di bandiera anticaduta, timone, due ruote fisse e due ruotine per lo spostamento anche manuale.

Possibilità di avere configurazioni su richiesta con ruote orientabili manualmente, ralla per fissaggio del nastro a pavimento con movimentazione di 45° a sinistra e a destra, in questo caso è possibile avere le ruote con motorizzazione idraulica.



Sistema di pulizia (rulli pulitori)

Rulli pulitori, applicati ai nastri per il trasporto del materiale tagliato e spaccato, separano le scaglie, le cortecce e la segatura residua dei ceppi lavorati.



Rulli pulitori



Aspiratore

Aspiratore con ciclone: azionato da motore elettrico da 4 kW, completo di trappola pezzame e sistema di raccolta in sacchi tipo "big-bag"

Aspiratore singolo: azionato con motore elettrico da 3 o 4 kW, per allontanare la segatura dalla macchina



Palletizzatore

Macchina progettata per imballare la legna tagliata, spaccata e destinata al trasporto su Euro pallet o imballata su bancali da 1 m x 1 m.

È adattabile a qualsiasi tipo di nastro trasportatore. Ha un sistema idraulico per la movimentazione del pallet che: scuote il pallet per compattare la legna all'interno del sacco e rende stabile la confezione, agevola l'estrazione del pallet quando il sacco è pronto per il trasporto.

Ingombro indicativo: 150 x 225 cm
Misura della confezione: 1.6 m³

Può essere azionato con motore autonomo elettrico da 3 kW, dall'idraulica della macchina taglia-spacca a cui è abbinato, dall'idraulica del trattore oppure dal sistema idraulico per lo scuotimento del pallet.



CARATTERISTICHE TECNICHE

► TB - Gruppo di spacco

Diametro minimo tronco	mm	300
Diametro massimo tronco	mm	900 (TB 900) - 1200 (TB 1200)
Potenza motore elettrico	kW	22
Forza spinta spaccalegna	Ton	40 (TB 900) - 50 (TB 1200)
Lunghezza del ceppo	mm	da 250 a 500
Cicli di lavoro al minuto (corsa 500 mm)		8 (TB 900) - 7 (TB 1200)
Misura minima ceppo	mm	70 x 70
Misura massima ceppo	mm	150 x 150
Misura minima accendifuoco	mm	20 x 20
Produttività media in 8 ore	msr	150

► TM - Gruppo di taglio

Diametro massimo tronco	mm	1200
Potenza motore elettrico catena	kW	22,5
Potenza motore elettrico ausiliari	kW	7,5
Lunghezza barra catena	mm	1600

PROFESSIONAL SOLUTIONS BUILT TO LAST

www.pezzolato.it

Il progresso e la costante ricerca possono apportare nel tempo modifiche a dati tecnici e descrizioni contenute in questa brochure, senza che Pezzolato SpA possa darne preavviso agli interessati.



RIVENDITORE



Pezzolato Officine Costruzioni Meccaniche S.p.a.
Via Provinciale Revello 89, 12030 Envie (CN) - ITALIA
Tel. (+39) 0175 278077 - Mail: info@pezzolato.it



TM+TB | 05-2019 | ITA