



HOCHLEISTUNGS-BRENNHOLZANLAGEN FÜR GROßE STAMMDURCHMESSER

Industrielle Anlagen zur Brennholzproduktion





TM - Kappstation

Für Durchmesser bis 1200 mm

Das zunehmende Angebot an Starkholz, welches nicht mehr von der Sägewerksindustrie verarbeitet werden kann, veranlasste Pezzolato zur Entwicklung dieser Produktionslinie zur industriellen Herstellung hochwertigen Scheitzholzes aus starkem Rundholz bis zu 1,2m Durchmesser.

Die Produktionslinie besteht aus: TM - Kappstation mit einem Einzugssystem geeignet auch für krummes Stammholz.

Die Einzugsmulde besteht aus dickwandigem Stahl (30 mm) für Stämme bis 6 m Länge (optional verlängerbar) und 120cm Durchmesser.

Der Stamm wird von hinten durch einen Hydraulikarm vorgeschoben, automatisch bei der vorgewählten Schnittlänge (=Scheitlänge) gestoppt, geklemmt und von einer Kettensäge gekappt. Diese parallel geführte, vertikale Kettensäge wird durch einen 22kW Elektromotor angetrieben. Ein elektronisches Mess-System ermöglicht die genaue Längenvermessung des Stammes und Positionierung des Schnittes.

Nach dem Schnitt wird der Kappabschnitt von einem hydraulischen Tisch um 90° gekippt und auf den Einzugstisch der TB – Vertikal-Spaltanlage übergeben.





Kipptisch zum Drehen und Übergeben der Kappabschnitte



TB - Vertikal-Spaltanlage

Die TB- Vertikale-Spaltanlage ist ein automatisches System zum Spalten jeder Art von Holz mit einem Durchmesser von 300 bis 1200 mm und einer Spaltlänge von 250 bis 500 mm.

Die speziell für Starkholz konzipierte Anlage verfügt über ein variabel einstellbares Taktungsband und wird von einem 22 kW Elektromotor angetrieben; der Spaltdruck beträgt bei TB900 40t bzw bei TB1200 50 t.

Das Einzugsband ist mit geschlossenen Stahlgliedern besonders stabil ausgeführt und 1600 mm lang (optional verlängerbar).

Die Kappabschnitte werden vom permanent laufenden Einzugsband zum Taktungsband und durch den Spaltraum gefördert. Die Scheitgröße kann elektronisch von mindestens 70×70 mm bis maximal 150×150 mm eingestellt werden.

Die Produktionsleistung der TB 900 beträgt 18 bis 20 Schüttraummeter/Std bei Scheitlänge 250 mm und –größe 90 x 90 mm.





ZUBEHÖR UND AUSRÜSTUNG

▶ Zum Anpassen Ihrer Maschine

Bedienerstand

→ Bedienerstand auf erhöhter Plattform. Vom zentralen Steuerpult aus kann der Bediener alle Funktinen der Kappstation und der damit verbunde nen Operationen wie Laden, Spalten, Auswerfen steuern und den gesamten Prozess kontrollieren.





TB - Vertikal-Spaltanlage

- ✓ Elektronische Scheitgrößeneinstellung:
 - Mindestgröße 70 x 70 mm;
 - Maximal 150 x 150 mm.





TB - Zusatzausstattung

✓ Ein spezieller Keil für Anzündholz kann gegen den Standard-Keil ausgetauscht werden.





TM - Kappstation

- → Hydraulische Stammklemmung beidseitig mit verchromten Stangegeführt.
- ✓ Die Kettensäge gleitet vertikal von parallelen Chromstangen geführt; die Geschwindigkeit der Hydraulikzylinder zum Heben/Senken werden mit Proportionalsteuerung entsprchend dem Stammdurchmesser angepasst.





MASCHINENZUBEHÖR

Für den Ausbau der Produktionslinie

Stammladestation

Ladestation mit Kettenquerförderer, schwere Schweißkonstruktion, hydraulisch angetrieben, Förderlänge nach Kundenwunsch lieferbar.

Die Ausrüstung kann nach den Erfordernissen angepasst werden: Je nach Länge und Art des zu verarbeitenden Materials kann die Ladestation mit einer unterschiedlichen Anzahl an Förderketten, mit einer Halbmond- oder Stufenvereinzelung oder mit Stammauswerfer ausgestattet werden.





Trommelreiniger für Scheitholz

Pezzolato-Anlagen können mit einem Trommelsieb zur Reinigung von Scheitholz geliefert werden.

Das Sieb besteht aus einer zylindrischen Trommel mit um 5° geneigten Längsstäben und einem variablen Durchmesser von 1400 oder 1800 mm.

Die Neigung bewirkt, dass sich das Material ohne Förderschnecke, sondern frei und nur durch die Drehbewegung, in Richtung Auslauf bewegt.

Die Trommelsiebe werden mit den notwendigen Be- und Entladevorrichtungen geliefert und für das ausreichende Reinigen der unterschiedlich anfallenden Materialmengen ausgelegt, auch die Beladung mit Radladerschaufel ist möglich.

Optional kann das Trommelsieb mit einem Trichter ausgestattet werden, in den das zu siebende Material eingefüllt wird. Ein hydraulisches Gummiförderband am Trichterboden reguliert den Vorschub des Materials in die Siebtrommel.

Die Maschine arbeitet mit Hydraulikmotoren mit einstellbaren Geschwindigkeiten und kann mit einem Förderband unter der Trommel für das ausgesiebte Restmaterial und/oder Förderband am Trommelauswurf für das saubere Scheitholz ausgerüstet werden.





Förderbänder für Scheitholz

Förderband mit 500 mm breitem Gummiband (optional 600 mm) und einer Länge von 6 bis 12 Metern. Vollhydraulischer Antrieb.

Serienmäßig ausgestattet mit Rückfallblechen, Zugvorrichtung, zwei fixen Rädern und zwei drehbaren Rädern für das manuelle Verschieben.

Auf Anfrage sind Konfigurationen mit manuell lenkbaren Rädern möglich, Drehkranz zur Festmontage auf dem Boden bei einem Schwenkbereich von 45° nach rechts und links und optional zusätzlich mit hydraulischem Radantrieb.





Siebscheibenreiniger

Siebscheibenreiniger montiert am Ende des Scheitholzförderbandes trennen die Scheite von Sägemehl, Rindenresten und Spreißeln.

Siebscheibenreiniger montiert am Ende des Scheitholzförderbandes trennen die Scheite von Sägemehl, Rindenresten und Spreißeln.

Späneabsaugung

Zyklonabsauganlage: Angetrieben von einem 4kW -Elektromotor - Komplett mit Klotzfalle und Big-Bag-Sammelsystem

Absauggebläse: Angetrieben von einem 3 oder 4kW Elektromotor, um Sägemehl von der Maschine anzusaugen und wegzublasen



Maschine zum Verpacken von fertigem Scheitholz (frisch oder trocken) auf Europaletten $(1,2 \times 0,8m)$ oder auf Hydropaletten $(1,0 \times 1,0m)$

- Gesamtmaße: 150 x 225 cm - Packvolumen: 1,6 m³

Die Packmaschine kann mit einem 3kW Elektromotor oder von der Systemhydraulik einer vorgeschalteten Maschine z.B. der Schneidspaltmaschine oder Schlepperhydraulik zum Rütteln der Palette angetrieben werden.





TECHNISCHE DATEN

TB - VERTIKAI-SPAITANI AGE

Stammdurchmesser minimal:	mm	300
Stammdurchmesser maximal:	mm	900 (TB 900) - 1200 (TB 1200)
Leistung Elektromotor:	kW	22
Spaltkraft:	Ton	40 (TB 900) - 50 (TB 1200)
Kapplänge:	mm	da 250 a 500
Arbeitstaktung Zyklus/Minute (Hub 500 mm):		8 (TB 900) – 7 (TB 1200)
Scheitgröße minimal:	mm	70×70
Scheitgröße maximal:	mm	150 x 150
Anzündholz Scheitgröße minimal:	mm	20 x 20
TB 900 durchschnittl. Produktionsleistung in 8 Std:	msr	150

TM - KAPPSTATION

Stammdurchmesser maximal:	mm	1200
Leistung Elektromotor der Kettensäge:	kW	22,5
Leistung Elektromotor der Nebenantriebe:	kW	7.5
Ketten-Schwert Länge:	mm	1600





HÄNDLERADRESSE





Pezzolato Officine Costruzioni Meccaniche S.p.a. Via Provinciale Revello 89, 12030 Envie (CN) - ITALIA Tel. (+39) 0175 278077 - Mail: info@pezzolato.it