



BOIS FACTORY



## Máquinas de alta producción

*Máquinas profesionales  
para procesar leña de quema*

**REDLINE**

**BOIS FACTORY  
TLA 150  
TB 900**





**BOIS FACTORY**

## TLC BOIS FACTORY TLA 150

**BOIS FACTORY** es un sistema altamente tecnológico para la producción de leña de quema. Consiste en 3 máquinas **TLC** con disco de corte de 1500 mm de diámetro que puede cortar troncos de hasta 52 cm de diámetro. Cada máquina incorpora una rajadora de 70 ton y parrilla de 6 rejillas divisorias que permiten producir trozos de madera de tamaño no superior a 9,5 cm. Cada TLC está equipada con un robot que ajusta el movimiento y posición del tronco que va a rajar. Cada tronco tiene un tope y los restos se evacúan automáticamente a la astilladora.

Cada máquina viene equipada con una cabina confortable, dentro de la cuál está el cuadro de mandos que usa el operario para realizar el proceso entero. El cargador de troncos de dos pisos es capaz de transportar troncos de 2 a 5 m. de largo y puede almacenar el equivalente a 2 semi-remolques. El material que sale de la rejilla cae a una cinta transportadora que se une a otra cinta longitudinal que recoge la madera producida por las 3 máquinas y la lleva a una criba giratoria. Esta elimina las astillas, corteza y aserrín.



*Robot para medir y trasladar troncos; múltiples rejillas con posicionamiento automático*



*Alimentación: puerta stop troncos, amortiguadores de carga, empujador elevable*





TLA 150

Entonces, y también de forma automática, las mallas contenedoras se llenan con el material limpio y se trasladan a las celdas de secado. Una vez alcanzado el grado justo de humedad, estos contenedores se vacían sobre un canal vibratorio que alimenta una segunda criba para eliminar aún más las impurezas de la madera mientras se seca, antes de empaquetarla. En 3 turnos de 7 horas, cada unidad produce más de 90,000 toneladas de material acabado al año. La TLA 150 es ideal para grandes producciones con un solo operario. La parte de carga, que está equipada con puerta de tope y amortiguadores combinados

con un volteador hidráulico de troncos, funciona de manera muy sencilla con cualquier tipo de tronco. Un sistema especial de péndulo permite la carga de troncos que van a ser rajados en las dos rajadoras que están colocadas lateralmente en el canal de corte, asegurando un ciclo de corte-rajado cada 4,1 segundos. La fuerza de empuje de cada rajadora es de 70 ton. Después de rajado, como en todas las máquinas Pezzolato, el material es recogido en un punto específico antes de ser enviado directamente a la carga, a la criba o a la zona de apilar leña.



Sistema de péndulo para posicionar los troncos en las dos rajadoras



Consola con ordenador de a bordo





## TB 900

La creciente entrega de troncos de gran diámetro no adecuados para la producción de materiales para aserraderos, ha creado la necesidad de una máquina que pueda gestionar de forma automática troncos de más de un metro de diámetro. Como resultado de ello hemos desempolvado nuestros tradicionales rajadoras verticales. La TB 900 es una máquina para troncos de gran diámetro con un diámetro de alimentación ajustable; funciona mediante

motor eléctrico de 22 kW y la fuerza de empuje de la rajadora es de 40 ton. La máquina es capaz de realizar hasta un máximo de 10 ciclo por minuto y la longitud del tronco a rajar puede estar entre 20 a 50 cm. La máquina se puede alimentar con los restos producidos por otras máquinas o directamente colocados frente a la TB 900. Detrás de la rajadora se puede acoplar una cinta transportadora o un contenedor.



*TB 900 con reductor móvil de puntas para pre-cortar troncos con diámetro superior a 90 cm*



*Madera homogénea procesada con un mínima presencia de trozos pequeños*



### CRIBA PARA MADERA CORTADA Y RAJADA

Los sistemas Pezzolato se pueden entregar con una criba giratoria para la limpieza de los troncos cortados y rajados. La criba se compone principalmente de una gran tolva de carga y un cilindro cónico de cribado. El material a cribar se vierte en la tolva. Una cinta de goma situada debajo de la tolva y de accionamiento hidráulico ajusta la entrada de material, además de alimentar al cilindro cónico con piezas longitudinales. El cilindro, que es cónico y tiene 3 m. de largo con un diámetro de entrada de 1 m y de salida de 1,80 m, asegura que el material se mueva hacia la salida con una proyección perfecta, incluso con una barrena, solo con su movimiento de rotación. La máquina entera funciona con motores hidráulicos de velocidad regulable. Además, en caso necesario se puede acoplar una cinta transportadora sobre y debajo de la criba para trasladar el material.



### CINTA TRANSPORTADORA PARA MADERA CORTADA

Transportador con cadena de goma, de 500 mm de ancho, y de 5 a 15 m largo.

Funcionamiento totalmente hidráulico. En su versión estándar viene equipado con: laterales, barra de dirección, dos ruedas fijas y dos ruedas para desplazamiento manual. Configuraciones a medida bajo pedido, con dos ruedas direccionales manualmente, cojinete de empuje para apoyar la cinta transportadora en el suelo y girarla 45° izquierda/derecha (ruedas motorizadas disponibles en este caso).



### PALETIZADOR AUTOMÁTICO

Máquina diseñada para embalar leña para su transporte en Europallet. Se acopla a cualquier cinta transportadora de madera.

Viene equipada con sistema hidráulico para mover el pallet:

- ▼ Agitándolo, compacta los trozos de madera en el interior del saco y estabiliza el paquete.
- ▼ Ayuda a retirar el pallet una vez está listo para el transporte.
- ▼ Medidas aproximadas de la máquina: 150 x 225 cm
- ▼ Dimensión del paquete: 1,6 m<sup>3</sup>



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS		TLC 1500 BOIS FACTORY	TLA 150
Diámetro del disco (con dientes en punta metálicos)	mm	1500	1500
Máx diámetro del tronco	mm	520	600
Fuerza rajadora	Ton	70	70 x 2
Potencia del motor eléctrico	Kw	55-75	55-75
Rejilla/cuña hidráulica de la rajadora	Folds	Upon request	Upon request
Peso*	kg	9500	12000
Longitud de corte	cm	20 - 65	20-65

\*Estos datos pueden variar en función del a configuración de la máquina

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS		TB 900
Potencia del motor eléctrico	Kw	22
Ciclos de trabajo por minute	n°	10
Fuerza rajadora	Ton	40
Máx diámetro del tronco a rajar	mm	900
Diámetro ajustable continuamente de la rajadora		



## PEZZOLATO, UNA COMPAÑÍA DE 360°

### FABRICACIÓN

Un programa continuo de I+D soporta el desarrollo y proceso de fabricación de los equipos Pezzolato. El proceso completo se lleva a cabo en la propia planta; personal propio especializado hace seguimiento de todo el proceso hasta la entrega de las máquinas.

### COMPONENTES

Todos los componentes hidráulicos, eléctricos y electrónicos que se montan en las astilladoras Pezzolato son suministradas por fabricantes europeos de primera calidad.

### ASISTENCIA TÉCNICA

La asistencia técnica es rápida y realizada por personal propio. Técnicos especialistas de Pezzolato están siempre a disposición para intervenir directamente o bien para dar apoyo a distribuidores locales autorizados o puntos de servicio.

### RECAMBIOS

Gracias a su gran stock, Pezzolato está en disposición de enviar y entregar cualquier recambio a clientes en todo el mundo, en un plazo de 24/48 horas.



Distribuidor

[www.transgruas.com](http://www.transgruas.com)  
[info@transgruas.com](mailto:info@transgruas.com)

Barcelona  
938498388

Madrid  
918951758

Vitoria  
945365601

Valencia  
961344538



**Pezzolato** Officine Costruzioni Meccaniche SpA

Via Provinciale Revello, 89 | 12030 Envie (CN) ITALIA

Tel. +39 0175 278077 | Fax +39 0175 278421 | [info@pezzolato.it](mailto:info@pezzolato.it)

[www.pezzolato.it](http://www.pezzolato.it)