



BOIS FACTORY



Hochleistung Brennholzanlagen

*Industrielle Anlagen
zur Brennholzproduktion*

REDLINE

**BOIS FACTORY
TLA 150
TB 900**



BOIS FACTORY

TLC BOIS FACTORY TLA 150

BOIS FACTORY ist ein hochtechnisiertes System für die industrielle Produktion von Brennholz. Es besteht aus 3 Maschinen Typ **TLC** mit Kreissägeblattdurchmesser von 1500 mm für max. Stammdurchmesser von bis zu 52 cm im Durchmesser. Jede Maschine besitzt einen 70-Tonnen Holzspalter mit und 6 verschiedenen wählbaren Spaltkreuzfenstern, sodaß aus egal welchem Stammdurchmesser eine Scheitgröße von max 9,5 cm gewährleistet ist. Alle Anlagen verfügen über eine Computersteuerung zur vollautomatischen Vermessung, Positionierung und Vorschub des Rundholzes, Überlängen werden gekappt und

die Kappabschnitte automatisch ausgeworfen und zum Hacker gefördert. Jede Maschine verfügt über einen klimatisierte Bedienerkabine für die Steuerung und Überwachung des Arbeitsprozesses. Die zwei-stufen Ladestationen beschicken die Anlagen mit 2 bis 5 meter langem Rundholz und haben eine Bevorratung von 2 Rundholz-LKW. Das aus den Spaltkeilen kommende Scheitholz fällt auf ein Förderband, das die Scheite auf ein für alle drei Maschinen gemeinsames Sammelförderband wirft und in ein zentrales Trommelsieb fördert. Dieses Sieb entfernt alle Kleinanteile wie Spreißel, Rinde und Sägemehl.



Robotarm zum Vermessen und Verschieben des Stammkappstückes
Mehrfach-Spaltkeilfenster mit automatischen Positionierung



: Ladesystem, Stammrückhalter, Ladedämpfer und anhabbarer Vorschubarm.



TLA 150

Danach, wiederum vollautomatisch, werden Gitterboxen mit dem gereinigten Scheitholz gefüllt zu Trockenkammer gefahren. Sobald die richtige Holzrestfeuchte erreicht ist, werden die Boxen auf eine Vibrorinne geleert, welche das trockene Kaminholz in ein weiteres Trommelsieb fördert. Dies entfernt alle in der Trockenkammer abgelösten Spreißel und Rinde, bevor das fertige Scheitholz zur Verpackung gelangt. In 3 Schichten mit je 7 Stunden produziert diese Anlage über 90.000 Tonnen marktfertiges Scheitholz pro Jahr.

Die **TLA 150** eignet sich für große Produktionsmengen mit nur einem einzigen Bediener. Das Ladesystem, ausgestattet mit Stammrückhalter und Ladedämpfer in Kombination mit einem Stammwender, ermöglicht ein einfaches Beschicken

der Anlage mit jeder Art Stammholz. Eine besondere Pendelsystem erlaubt das Laden von Protokollen in den zwei Holzspalter, die seitlich an den Schneiden Kanal positioniert, wodurch ein Schnitt-split Zyklus alle 4,1 Sekunden aufgeteilt werden. Die Schubkraft der einzelnen Holzspalter 70 Tonnen. Ein spezielles Pendelsystem verschiebt die abgelängten Stammabschnitte abwechselnd in die beiden sich links und rechts vom Schnittkanal befindlichen Spaltmulden. Dies ermöglicht einen Schnitt-Spalt-Zyklus von nur 4,1 Sekunden. Die Spaltkraft jedes Spaltzylinders beträgt 70 Tonnen. Nach dem Spaltvorgang fällt, wie bei allen Pezzolato-Maschinen, das Scheitholz auf ein Sammelförderband, von wo aus es zum Trommelsieb, auf Halde oder direkt auf LKW gefördert werden kann.



Pendelsystem zum Verschieben der Stammkappstücke in die zwei Spaltmulden



Steuerpult mit integrierter Computereinheit



TB 900

Das zunehmende Angebot an Starkholz, welches nicht mehr von Sägewerken übernommen werden kann, hat zur Notwendigkeit einer Brennholzmaschine geführt, die Stammdurchmesser bis über einen Meter automatisch aufarbeiten kann. Als Ergebnis haben wir uns der alten Tradition unserer vertikalen Spalter erinnert. Die TB 900 ist eine Anlage für Starkholz mit über den Vorschub einstellbarer Scheitgröße, 22 kW Elektromotor und 40 t Spaltkraft. Die Maschine

arbeitet mit max 10 Arbeitstakten pro Minute bei Scheitlängen von 20 bis max. 50 cm. Die TB 900 wird mit Kappabschnitten in Stärke der gewünschten Scheitlänge beschickt. Die Abschnitte können von einer externen Säge kommen oder von einer vor der TB900 integrierten Kappstation automatisch gesägt werden. Nach dem Spaltvorgang fällt das fertige Scheitholz auf ein Sammelförderband für den Weitertransport.



TB900 hydraulischer Handspalter zum Vorspalten von Stammkappstücken mit Durchmesser über 90 cm



Gleichmäßiges Scheitholz mit einem Minimum an Spreißelanteilen

TROMMELSIEB FÜR SCHEITHOL

Die Pezzolato Brennholzanlagen können mit einem Trommelsieb für die Reinigung von Scheitholz geliefert werden. Das Reinigungssystem besteht hauptsächlich aus einem großen Ladetrichter und einer konisch zulaufenden Siebtrommel. Das zu reinigende Scheitholz wird einfach in den Ladetrichter gefüllt. Ein hydraulisches Einzugsband unter dem Trichter fördert das Material gleichmäßig in die aus Längsstäben bestehende Trommel. Die 3 meter lange Trommel ist konisch mit einem Eingangsdurchmesser von 1 meter und einem Ausgangsdurchmesser von 1,80m. Dadurch wird das Scheitholz durch die Trommelrotation auch ohne Schnecke Richtung Trommelende gefördert, wobei das Kleinmaterial durch die Längsstäbe herausfällt.

Die Maschine wird von Hydraulikmotoren mit einstellbaren Geschwindigkeiten angetrieben. Förderbänder für das ausgesiebte Material als auch für das gesiebte Scheitholz können integriert werden.



SCHEITHOLZFÖRDERBAND

Scheitholzförderer mit 500 mm breitem Gummiband, 5 m bis 15 m Länge.

Vollhydraulische Funktion. In der Standardausrüstung ausgestattet mit: Wangen, Rückprallblechen, zwei starren Rädern und zwei lenkbaren Rädern für manuelles Verfahren. Optional auf Fahrgestell mit zwei manuell schwenkbaren Rädern, feststellbar am Boden und schwenkbar um je 45° nach links und rechts (dann mit angetriebenen Rädern).



AUTOMATISCHE BRENNHOLZPACKMASCHINE

Maschine zum Packen von Scheitholz in Säcken auf Europalette. Mit jedem Scheitholzförderer beschickbar.

Ausgerüstet mit einem hydraulischen System zum Rütteln des Sackes während des Befüllvorganges; füllt den Sack gleichmässig und lässt ihn stabil stehen

▼ Herausschieben des gefüllten Sackes mit der Europalette

▼ Maschinenstellfläche ca. 150 x 225 cm

▼ Füllmenge im gepackten Sack: ca. 1,6 srm (ca. 1 rm)



TECHNISCHE DATEN		TLC 1500 BOIS FACTORY	TLA 150
Kreissägeblattdrm. (hartmetallbestückt)	mm	1500	1500
Max. Stammdurchmesser	mm	520	600
Spaltkraft	Ton	70	70 x 2
Leistung Elektromotor	kW	55-75	55-75
Spaltkreuzkombination	-fach	nach Bedarf	nach Bedarf
Gewicht*	kg	9500	12000
Scheitlänge	cm	20 – 65	20-65

*Die oben angeführten Daten können je nach Art der Ausrüstung variieren.

TECHNISCHE DATEN		TB 900
Leistung Elektromotor	kW	22
Arbeitstakt pro Minute	Stck	10
Spaltkraft	Ton	40
Max Stammdurchmesser	mm	900
Stufenlos einstellbare Scheitgröße		



PEZZOLATO, VOLL UND GANZ ENGAGIERT

REALISIERUNG

Ein internes R&D Programm unterstützt permanent die Entwicklung und Fertigung im Hause Pezzolato. Eigenes spezialisiertes Personal verfolgt jeden einzelnen Fertigungsschritt der Maschinen bis zur Auslieferung an den Kunden.

KOMPONENTEN

Alle hydraulischen, elektrischen und elektronischen in Pezzolato Maschinen verbauten Komponenten werden ausschließlich von hochqualitativen namhaften europäischen Erstausrüstern bezogen.

TECHNISCHE UNTERSTÜTZUNG

Ein werkseigener Technischer Service ist permanent verfügbar. Spezielle Pezzolato Techniker für jedes Fachgebiet sind abrufbar, um direkt aktiv zu werden oder lokalen Vertragshändler techn. Hilfe zu geben.

ERSATZTEILE

Dank seines großen Ersatzteillagers ist Pezzolato in der Lage, jedes Ersatzteil weltweit innerhalb von 24/48 Stunden zum Kunden zu versenden.

Rivenditore



Pezzolato Officine Costruzioni Meccaniche SpA

Via Provinciale Revello, 89 | 12030 Envie (CN) ITALIA

Tel. +39 0175 278077 | Fax +39 0175 278421 | info@pezzolato.it

www.pezzolato.it