



 pezzolato

Équipement à haute productivité pour grumes de gros diamètre

*Machines professionnelles
pour la préparation de bois de chauffage*

REDLINE

**TM – GROUPE DE COUPE
TB – GROUPE DE FENTE**



TM – GROUPE DE COUPE

TM Groupe de coupe

L'offre croissante de grumes de gros diamètre qui ne sont pas de qualité sciage, a poussé la Pezzolato à réaliser un équipement permettant d'obtenir du bois de chauffage de haute qualité en travaillant des grumes de diamètres au-dessus d'un mètre. L'équipement est composé d'un GROUPE DE COUPE (TM) avec un équipement à chaîne pour couper des grumes de n'importe quels types. La machine présente un épais berceau porte-grumes (30 mm) qui peut contenir grumes de longueur de 6 m et diamètre de maximum 120 cm (pour la version standard). Les grumes, grâce

à l'action d'un pousseur postérieur, sont amenées à la chaîne de tronçonneuse puis bloquées avant d'être coupées par un équipement hydraulique à guillotine. La chaîne de tronçonneuse à glissement horizontal a un mouvement vertical et est actionnée par un moteur électrique de puissance jusqu'à 22 kW. Un équipement de mesure électronique permet de choisir la longueur des bûches. Après la coupe, un convoyeur basculant place les rondelles de grumes sur la chaîne d'alimentation du GROUPE DE FENTE (TB).



Berceau porte-grumes avec pousseur postérieur



Convoyeur basculant pour la sortie des grumes coupées



TB - GROUPE DE FENTE

TB Groupe de fente

GROUPE DE FENTE (TB) avec équipement de fente vertical pour travailler des grumes de n'importe quel diamètre variant entre 300 et 1200 mm et pour réaliser des bûches de longueur entre 150 et 500 mm. Machine à grumes de large diamètre à glissement et à pas réglable, actionnée par un moteur électrique de 22kW et la force de poussée du fendeur et de 40 ou 50 tonnes. La machine présente une chaîne d'alimentation à

maillons serrés très solides et longueur 1600 mm qui déplace les bûches/grumes sous l'action du coin fendeur.

Les dimensions des bûches coupées sont définies électroniquement, elles varient de minimum 70 x 70 mm jusqu'à maximum 150 x 150 mm. La TB 900 produit 18/20 mètres cube par heure de masse de bûches/grumes avec une dimension de 90 x 90 mm et hauteur de 250 mm.



Fendeur pour équipement de fente verticale automatique

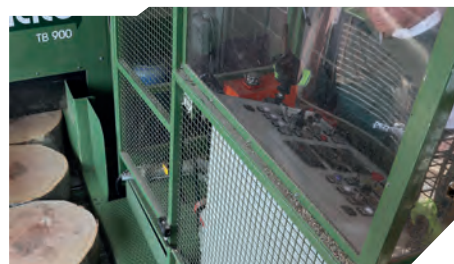


Dimensions des bûches en sortie ; présence réduite de déchets

GÉNÉRAL

▼ Pupitre de commande avec estrade surélevé.

Du pupitre l'opérateur peut accomplir toutes les opérations de coupe et contrôler le processus entier.



TM - Groupe de coupe

▼ Blocage tronc hydraulique à guillotine avec équipement de glissement sur des barres chromées.

▼ Chaîne tronçonneuse à glissement horizontal avec mouvement vertical sur des barres chromées avec vérin hydraulique et commande proportionnelle par rapport au diamètre du tronc.



TB - Groupe de fente

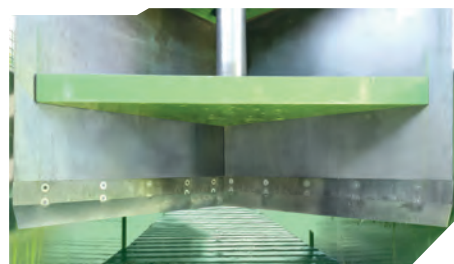
▼ Réglage électronique mesure des bûches : minimum 70 x 70 ; maximum 150 x 150.



Accessoires pour TB - Groupe de fente

▼ Coin spécial pour produire de l'allume feu, interchangeable avec le coin standard.

▼ Coin spécial à 4 couteaux terminaux interchangeables pour couper du bois exotique.



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES		TB - GROUPE DE FENTE
Diamètre minimum de grume	mm	300
Diamètre maximum de grume	mm	900 (TB 900) - 1200 (TB 1200)
Puissance moteur électrique	kW	22
Force de fente	Ton	40 (TB 900) - 50 (TB 1200)
Longueur des bûches	mm	de 150 à 500
Cycle de travail par minute (course coin fendeuse 500 mm)	mm	8 (TB 900) - 7 (TB 1200)
Mesure minimum bûche/tronc	mm	70 x 70
Mesure maximum bûche/tronc	mm	150 x 150
Mesure minimum allume-feu	mm	20 x 20
Productivité moyenne en 8 heures	stères	150

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES		TM - GROUPE DE COUPE
Diamètre maximum du tronc	mm	1200
Puissance moteur électrique chaîne	kW	15 - 18,5 - 22
Puissance moteur électrique auxiliaires	kW	7,5
Longueur barre chaîne	mm	1600

Distributeur

