



BOIS FACTORY



# pezzolato

## Macchine ad alta produttività

*Macchine professionali  
per la produzione di legna da ardere*

**REDLINE**

**BOIS FACTORY  
TLA 150  
TB 900**



**BOIS FACTORY**

## TLC BOIS FACTORY TLA 150

**BOIS FACTORY** è un impianto per la produzione di legna da ardere altamente tecnologico. Composto da 3 macchine **TLC** con diametro del disco di taglio di 1500 mm in grado di tagliare tronchi fino a 52 cm di diametro. Ogni macchina ha uno spaccalegna da 70 tonnellate e 6 finestre (griglie di spacco) le quali fanno in modo che nessun pezzo spaccato abbia una superficie superiore ai 9.5 cm. Ogni TLC è dotata di un robot che regola lo spostamento e il posizionamento del ceppo da spaccare. Ogni tronco viene intestato e lo sfrido evacuato automaticamente

verso il cippatore. Ogni macchina è equipaggiata con una comoda cabina dove all'interno si trova il pulpito di comando attraverso cui l'operatore gestisce tutto il processo. Il caricatronchi a due stadi è in grado di trasportare tronchi da 2 a 5 metri di lunghezza e di contenere l'equivalente di 2 semi rimorchi. Il materiale, uscito dalla griglia, cade su un nastro trasversale per confluire poi in un ulteriore nastro longitudinale che raccoglie la legna prodotta dalle tre macchine e la porta ad un vaglio rotante attraverso il quale viene depurata da scaglie, corteccia e segatura.



*Robot per spostamento e posizionamento ceppo da spaccare; griglia multi settori con spostamento automatico*



*Gruppo di alimentazione: singolarizzatore dei tronchi, ammortizzatori di carico e spintore sollevabile*



TLA 150

Poi, sempre in automatico, vengono riempiti dei cassoni a rete con il materiale pulito e portati alle celle di asciugatura. Raggiunto il giusto grado di umidità questi cassoni vengono versati in un canale vibrante che alimenta un secondo vaglio per togliere le impurità che ancora si staccano dalla legna venendo essicata, per passare poi al confezionamento. L'impianto produce nei 3 turni di 7 ore caduno oltre 90000 tonnellate di materiale finito all'anno.

La **TLA 150** è una macchina adatta a grosse produzioni con un solo operatore. La parte di carico,

equipaggiata con singolarizzatore e ammortizzatori in combinazione con un giratracco idraulico, può lavorare in modo agevole qualsiasi tipo di tronco.

Uno speciale sistema a pendolo permette il carico dei ceppi da spaccare nei due spaccalegna posizionati lateralmente al canale di taglio, garantendo un ciclo taglio-spacco ogni 4.1 secondi. La forza di spinta di ogni spaccalegna è di 70 tonnellate.

Dopo lo spacco, come su tutte le macchine Pezzolato, il materiale viene raccolto in un punto per poi essere mandato o direttamente al carico o al vaglio o in zona di accatastamento.



Traslatore a pendolo per carico ceppi tagliati nei due spaccalegna



Postazione di comando con computer di bordo



## TB 900

La sempre maggiore offerta di tronchi di grosso diametro non adatti a produrre materiali per l'industria (segherie) ha creato l'esigenza di una macchina per lavorare in automatico tronchi fino ad oltre un metro di diametro. Di conseguenza abbiamo rispolverato la nostra lunga tradizione di spaccalegna verticali. Il TB 900 è una macchina per tronchi di grosso diametro con avanzamento a passo instabile, viene azionata da un motore elettrico

di 22 kW e la forza di spinta dello spaccalegna è di 40 tonnellate. La macchina è in grado di compiere fino ad un massimo di 10 cicli di lavoro al minuto e la lunghezza del ceppo da spaccare va da 20 a 50 cm. L'alimentazione può essere fatta o con ceppi tagliati da altre macchine o direttamente con sistema integrato davanti al TB 900. Dopo lo spaccalegna si può collegare una nastro di raccolta o direttamente un contenitore.



*TB 900 con bordatrice portatile per pretaglio dei tronchi con diametro superiore ai 90 cm*



*Pezzatura omogenea in uscita con minima presenza di scaglie*

### VAGLIO PER LEGNA TAGLIATA E SPACCATA

Gli impianti Pezzolato possono essere forniti con un vaglio rotativo, per la pulizia dei ceppi di legno tagliati e spaccati. Il vaglio è costituito principalmente da un'ampia tramoggia di carico e un cilindro vagliante conico. Nella tramoggia viene versato il materiale da vagliare. Un nastro in gomma, posizionato sotto la tramoggia e con azionamento idraulico, regola l'avanzamento del materiale alimentando il cilindro vagliante a barre longitudinali. Il cilindro, conico, con una lunghezza di 3 metri, un diametro di ingresso da 1 metro e un diametro in uscita da 1.80 metri, fa sì che senza nessuna coclea, ma solo con il movimento rotatorio, il materiale si sposta verso l'uscita con una vagliatura perfetta. Tutta la macchina funziona con motori idraulici a velocità regolabile. Inoltre, sia per il sottovaglio che per il sovravaglio si possono integrare dei nastri per trasportare il materiale ovunque si abbia necessità.



### NASTRO PER CARICO LEGNA TAGLIATA

Nastro trasportatore con banda in gomma larga 500 mm e con lunghezze dai 5 ai 15 m.

Funzionamento completamente idraulico; dotato, nella versione standard, di bandiere anticaduta, timone, due ruote fisse e due ruotine per lo spostamento anche manuale. Possibilità di avere configurazioni su richiesta con ruote orientabili manualmente, ralla per fissaggio del nastro a pavimento con movimentazione di 45° a sinistra e a destra, in questo caso è possibile avere le ruote con motorizzazione idraulica.



### PALLETIZZATORE AUTOMATICO

Macchina progettata per imballare la legna tagliata, spaccata e destinata al trasporto su Euro pallet.

È adattabile a qualsiasi tipo di nastro trasportatore. Ha un sistema idraulico per la movimentazione del pallet che:

- ▀ Scuote il pallet per compattare la legna all'interno del sacco e rende stabile la confezione
- ▀ Agevola l'estrazione del pallet quando il sacco è pronto per il trasporto
- ▀ Ingombro indicativo: 150 x 225 cm
- ▀ Misura della confezione: 1,6 m<sup>3</sup>



| CARATTERISTICHE TECNICHE                    |               | TLC 1500 BOIS FACTORY | TLA 150     |
|---|---------------|-----------------------|-------------|
| Diametro disco con denti in metallo duro    | mm            | 1500                  | 1500        |
| Diametro massimo del tronco                 | mm            | 520                   | 600         |
| Forza di spinta dello spaccalegna           | Ton           | 70                    | 70 x 2      |
| Potenza motore elettrico                    | Kw            | 55-75                 | 55-75       |
| Cuneo spaccalegna con regolazione idraulica | Vie di spacco | A richiesta           | A richiesta |
| Peso*                                       | kg            | 9500                  | 12000       |
| Lunghezza di taglio                         | cm            | 20 - 65               | 20-65       |

\*I dati sopra riportati possono variare in funzione del tipo di allestimento ed accessori presenti.

| CARATTERISTICHE TECNICHE                           |     | TB 900 |
|--|-----|--------|
| Potenza motore elettrico                           | Kw  | 22     |
| Cicli di lavoro / minuto                           | n°  | 10     |
| Forza di spinta dello spaccalegna                  | Ton | 40     |
| Diametro massimo del ceppo da spaccare             | mm  | 900    |
| Diametro del ceppo spaccato regolabile in continuo |     |        |



## PEZZOLATO, UN'AZIENDA A 360°

### REALIZZAZIONE

Un costante programma di ricerca e sviluppo sostiene le attività di progettazione e di costruzione delle macchine e degli impianti Pezzolato, che sono integralmente eseguite in azienda. Personale interno specializzato segue ogni fase che precede la consegna delle macchine.

### COMPONENTI

I componenti idraulici, elettrici ed elettronici montati sui cippatori Pezzolato provengono esclusivamente da primarie case costruttrici europee.

### ASSISTENZA

L'assistenza tecnica è garantita in tempi rapidi ed è effettuata da personale interno. Tecnici specializzati Pezzolato sono sempre a disposizione per interventi diretti o per supporto alle officine autorizzate locali.

### RICAMBI

Grazie a un magazzino ampiamente dimensionato, Pezzolato può spedire e consegnare le parti di ricambio direttamente a casa del cliente in tutto il mondo, in 24/48 ore.

Rivenditore



**Pezzolato** Officine Costruzioni Meccaniche SpA

Via Provinciale Revello, 89 | 12030 Envie (CN) ITALIA

Tel. +39 0175 278077 | Fax +39 0175 278421 | info@pezzolato.it

[www.pezzolato.it](http://www.pezzolato.it)