Professional 2.0 - TLA - TL - TLC - TLF
TM - TB

pezzolato

INSTALACIÓNES PROFESIONALES PARA LA PRODUCCIÓN DE LEÑA

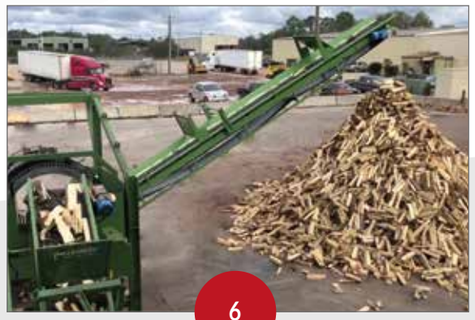
REDLINE

INSTALACIÓNES DE DISCO

Con partidor de troncos independiente situado en Georgia (USA).

Diseñado para producir leña a partir de troncos de madera dura de diferentes diámetros de 10 a 70 cm y longitudes de hasta 21 m ***con 3 operadores.***

1 - Cargador de troncos con 4 cadenas, longitud 10 m
2 - Cargador de troncos con 2 cadenas, longitud 10 m
3 - Sierra de cadena para cortar troncos
4 - Unidad de corte TLA 18, motor eléctrico de 75 kW
5 - Tamiz de tambor para limpiar el material procesado
6 - Transportador de descarga orientable a 180º
7 - Rajadora vertical automática TB 900, 40 toneladas, 22 kW, para diámetros de hasta 90 cm
8 - Rajadora horizontal 40 toneladas, 18,5 kW
9 - Partidora con parrilla GENIUS, 30 Ton, 22 kW
10 - Disco de corte de 1800 mm para procesar troncos con diámetros de hasta 70 cm

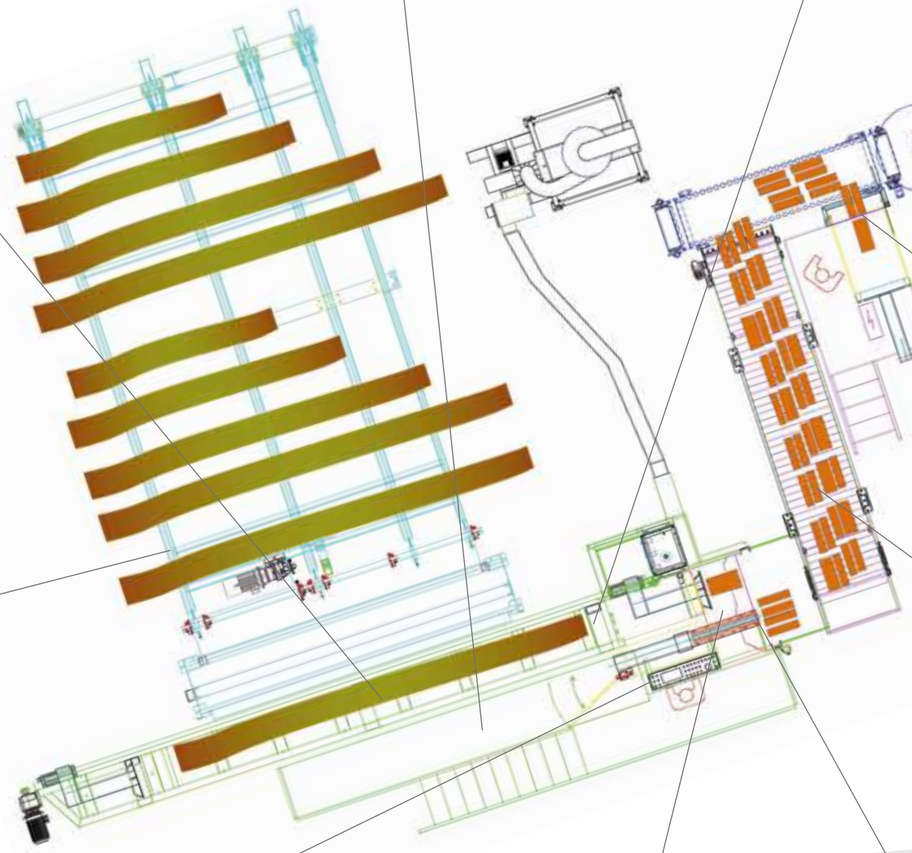


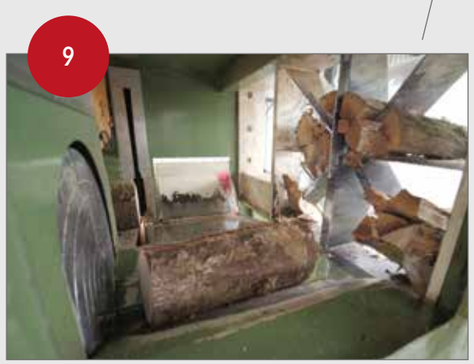
INSTALACIÓNES DE DISCO

Con partidor de troncos integrado situato en Francia (Rhône).

1 o 2 operadores según la configuración.

1 - Cargador de troncos con 3 cadenas longitud 8 m
2 - Canal de alimentación con amortiguadores de carga
3 - TLC 1300, motor eléctrico de 37 kW, plataforma de operador con escalera
4 - Bloqueo madera hidráulico de cadena
5 - Transportador para cargar madera procesada
6 - Partidora independiente para el refinado de troncos más grandes
7 - Transportador en forma de "S" para acumulación y traslado de madera procesada
8 - Parrilla vertical con dos sectores de partición
9 - Solución de corte y partición con un solo operador
10 - Púlpito de mando





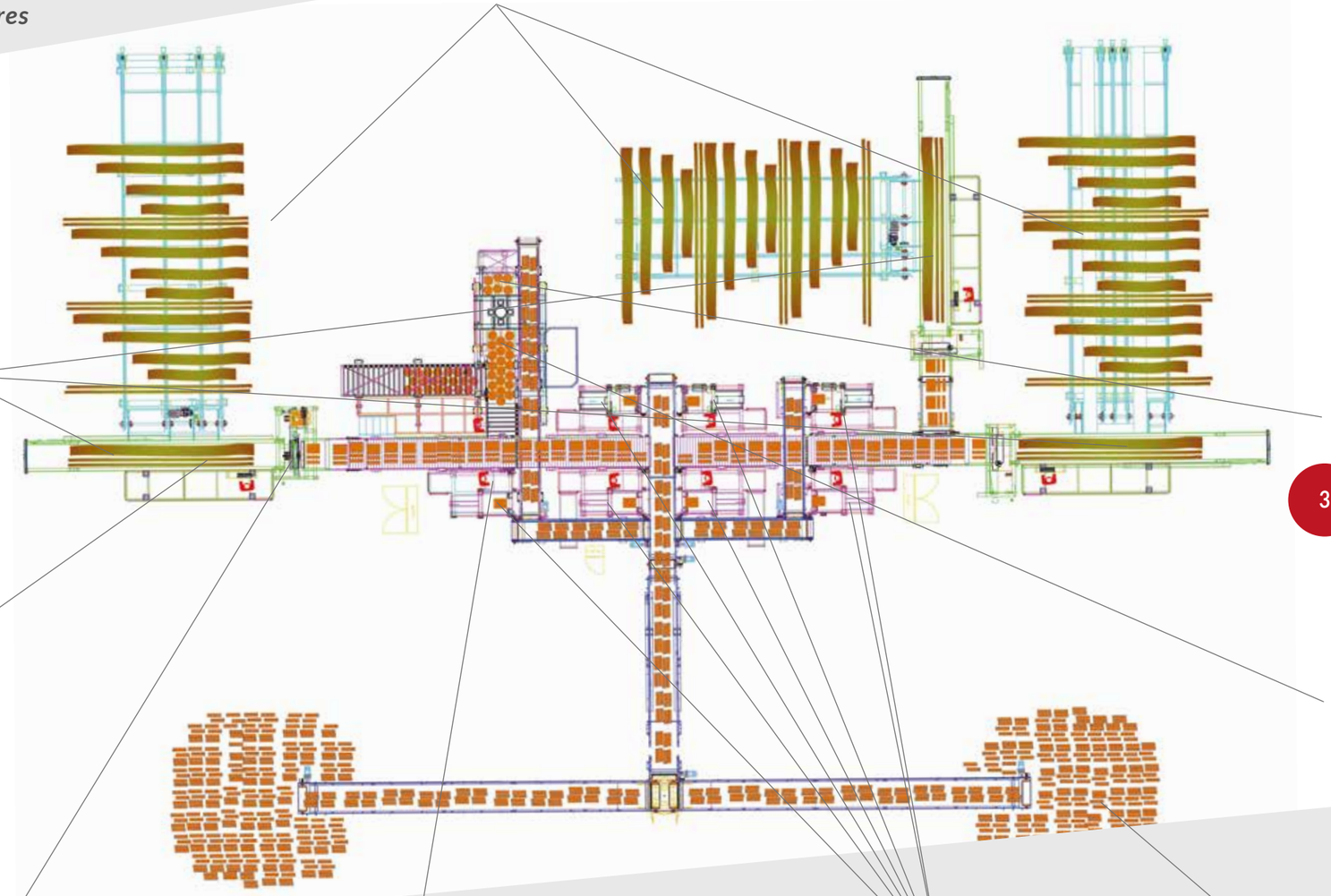
INSTALACIÓNES DE DISCO

Instalación personalizada para la preparación de leña ubicada en Ucrania

Diseñada para producir leña a partir de troncos de madera dura con diámetros de 5 a 59 cm y longitudes de hasta 6 m para la producción de carbón vegetal.

Solución modular de 3 a 11 operadores

1 - N °3 cargadores de troncos (n°2 con 4 cadenas de 10 m de largo, n°1 con 5 cadenas de 13 m de largo)
2 - Vallas de seguridad para delimitar el área de trabajo
3 - Material en salida del TB 900
4 - Rajadora vertical automática TB 900 40 Ton, 22 kW
5 - Área de almacenamiento del material procesado
6 - N ° 7 estaciones de rajado horizontal independientes (4 de 20 toneladas, 3 de 32 toneladas)
7 - Fotocélulas de seguridad, centrado láser para el posicionamiento automático de la rejilla de rajado
8 - Sistema de bloqueo de madera con gatos mecánicos
9 - Canal de alimentación TLA 15 de alta capacidad
10 - N °3 estaciones de corte TLA 15, 55 kW, empujador elevable



Professional 2.0

TLA 13

Solo corte

Las máquinas de disco serie PROFESSIONAL 2.0, TLA y TL son el resultado tecnológico de un camino iniciado en los '80 cuando Pezzolato construyó las primeras instalaciónes para la preparación de leña para grandes producciones.

Diseñadas para trabajar paquetes de madera mixtos con diámetros y longitudes no homogéneas.

Desde el cuadro de mando, el operador puede elegir manualmente o automáticamente la longitud de corte y accionar el cargador de troncos.

Alimentación con recortes de procesamiento

Alimentación con troncos (PROFESSIONAL 2.0)

Bloqueo de cadena eficaz con cualquier material

Después del corte, los troncos de madera caen en una cinta transportadora de cadena con eslabónes cerrados en forma de "S", esta sirve como pulmón y lleva el material frente al rajador de troncos donde el operador parte las piezas más grandes.

Dos operadores garantizan la máxima productividad. Sin embargo, un solo empleado, alternando la operación de corte con la de rajado, obtiene resultados apreciables.

Todas las máquinas Pezzolato, están equipadas con los dispositivos de seguridad requeridos por la normativa. Le permite trabajar la madera de forma eficaz, fiable y segura, garantizando una alta productividad.

Cinta transportadora con acumulador de madera cortada

Alimentación con troncos de gran diámetro (TLA)

Bloqueo con gatos mecánicos eficaces con cualquier material

TLC 1000

TLC 1300

Corte y rajado

La gama de máquinas denominadas TLC, TLF se caracteriza por la presencia del rajador de troncos integrado.
Las principales características son:
- Solo se necesita un operador;
- Posibilidad de trabajar manualmente hasta máquinas totalmente automáticas;
- Velocidad del ciclo de corte ya que el disco está equipado con un accionamiento hidráulico.

Desde el cuadro de mando, el operador puede elegir manualmente o en automático la longitud de corte, la parrilla de rajado, cómo hacer la chatarra, así como accionar el cargador de troncos.

Púlpito de mando

Configuración de trabajo corte/partición

Configuración de la máquina solo corte

Al elegir el corte automático, la parrilla de rajado se mueve automáticamente en relación al diámetro del tronco a partirse.

El canal de alimentación muy ancho hace que estas máquinas sean aptas para trabajar, no solo el tronco único sino también grupos de troncos con diámetros y formas heterogéneos, que no necesitan ser partidos, con la simple exclusión de la parrilla.

Trabajando con máquinas TLF, la fase de rajado es muy rápida gracias al posicionamiento del rajador de troncos directamente en cascada con respecto al disco, eliminando así los tiempos de traslado del tronco cortado.

La particular geometría de la máquina permite al operador tener una visión y control de todas las fases de trabajo sin ningún esfuerzo.

Parrilla de rajado ajustable modelo TLF

Canal de alimentación y empujador modelo TLF

Disco de corte modelo TLF

- Instalación versión móvil: permite procesar la madera directamente en el astillero forestal
- Sistema hidráulico proporcional con rampas, compuesto por una bomba hidráulica de caudal variable con sistema de control Load Sensing para todas las funciones de la unidad de corte y accesorios de la instalación en general; gestión optimizada de la carrera de sujeción de madera y salida disco
- Calentadores de aceite hidráulico para máquinas que deben trabajar a temperaturas bajo cero
- Configuraciones a medida, para instalar sistemas con mecanizaciónes incluso en espacios reducidos
- Router GSM/Ethernet para asistencia remota

Instalación versión móvil

Configuraciones personalizadas

Accesorios y equipamientos

- Empujador elevable con sistema mecánico neumático
- Amortiguadores de carga, para procesar troncos de grandes tamaños. Eliminan el estrés excesivo en el cuerpo de la máquina
- Sobreelevación de la instalación, facilita el mantenimiento y la limpieza del sistema

Empujador elevable mecánico neumático

Amortiguadores de carga

Sobreelevación instalación

Professional 2.0

Diámetro disco con dientes de metal duro:	mm	1000 - 1100 - 1200
Diámetro máximo tronco:	mm	600
Ancho canal de alimentación:	mm	600 x 530
Paso máximo material:	mm	400 - 440 - 470
Paso máximo troncos:	mm	desde 3000 hasta 6800
Potencia motor eléctrico:	kW	30 - 37
Potencia mínima requerida del tractor:	Hp	70 - 80

MODELOS		TLA 13	TLA 15	TLA 18	TLA 20	TLA 22
Diámetro disco con dientes de metal duro:	mm	1300	1500	1800	2000	2200
Diámetro máximo tronco:	mm	510	590	710	780	850
Ancho canal de alimentación:	mm	800	800	1000	1000	1000
Paso máximo material:	mm	800 x 550	800 x 640	1000 x 750	1000 x 820	1000 x 880
Paso máximo troncos (std):	m	desde 3,4 hasta 6,8	desde 3,4 hasta 6,8	desde 3,4 hasta 6,8	desde 3,4 hasta 6,8	desde 3,4 hasta 6,8
Potencia motor eléctrico:	kW	45 - 55	55 - 75	75 - 90	110-132	110-132

MODELOS		TL 1800	TL 2000
Diámetro disco con dientes de metal duro:	mm	1800	2000
Diámetro máximo tronco:	mm	700	800
Paso máximo troncos (std):	mm	desde 3400 hasta 6800	desde 3400 hasta 6800
Potencia motor eléctrico:	kW	55	75

Accesorios y equipamientos

- Volteador de troncos hidráulico, para colocar troncos particularmente torcidos de la manera más conveniente para la operación de corte
- Parrilla de rajado vertical con dos sectores de rajado, el primero fijo 2 + 4 + 6 o 2 + 4 + 8 partes, el segundo sector de rajado, extraíble para mantenimiento e intercambiable, con 10 o 12 o 16 o 18 o 24 partes

Agarrador de madera hidráulico con cadena

Parrilla multi-sectores

Volteador de troncos hidráulico

- Agarrador de madera hidráulico con cadena en lugar de la guillotina estándar (recomendada para cortar material en fardos que no deben partirse)
- Plataforma para operador con escalera de paso
- Sistema de corte corto (70-100 mm) incluido el último corte concebido para la preparación de madera para carbonización y "chunkwood"
- Igualador trasero para madera corta
- Vallas de seguridad para delimitar la zona de trabajo
- Canal de alimentación de 1300 mm de ancho para alimentación con grúa

Vallas de seguridad para delimitar la zona de trabajo

Plataforma para púlpito de mando con escalera de paso

TLF 450

		TLF 450
Diámetro disco con dientes de metal duro:	mm	1100
Diámetro máximo tronco:	mm	430
Paso máximo troncos:	mm	3550
Fuerza de empuje partidora:	Ton	20-27-32
Paso rajadora:	mm	660
Parrilla partidora con ajuste hidráulico:	vias	bajo pedido
Potencia motor eléctrico:	kW	22 - 30
Potencia requerida al tractor:	Hp	60
Potencia del motor diesel:	Hp	67

TLC 1000/1100 - 1200/1300 - 1500

		TLC 1000 - 1100	TLC 1200 -1300	TLC 1500
Diámetro disco con dientes de metal duro:	mm	1000 - 1100	1200 - 1300	1500
Diámetro máximo tronco:	mm	400 - 440	460 - 510	600
Paso máximo troncos (std):	m	desde 3,4 hasta 6,8m	desde 3,4 hasta 6,8	desde 3,4 hasta 6,8
Fuerza de empuje partidora:	Ton	20 - 27	25/32 - 32/45	70
Paso rajadora:	mm	600 - 1050	600 - 1050	600 - 1050
Parrilla partidora con ajuste hidráulico:	partes	bajo pedido	bajo pedido	bajo pedido
Potencia motor eléctrico :	kW	22 - 30	30/37 - 37/45	55 - 75
Potencia requerida al tractor:	Hp	60	70	-

TM - Unidad de corte

TB - Unidad de rajado

TM - Unidad de corte

La oferta cada vez mayor de troncos de gran diámetro no aptos para la producción de materiales para la industria (aserraderos), llevó a Pezzolato a crear un sistema que permite obtener leña de alta calidad, trabajando troncos con diámetros superiores a un metro.

La planta consta de: UNIDAD DE CORTE (TM) con sistema de cadena para cortar troncos de cualquier tipo.
La máquina presenta una tolva porta troncos de grueso espesor (30 mm) que puede contener troncos con longitud 6 m y diámetro máximo 120 cm (en la versión estándar).
Los troncos, gracias a la acción de un empujador trasero, se llevan a la cadena cortadora y se sujetan antes ser cortados por un sistema hidráulico de guillotina.

La cadena de corte con deslizamiento horizontal tiene movimiento vertical y es impulsada por un motor eléctrico con potencia hasta 22 kW.

La medición de la longitud del tronco puede realizarse con fotocélulas, mientras que el posicionamiento del corte, el descenso de la cadena, el ascenso de la sujeción madera y el ciclo de corte pueden ser controlados automáticamente.

La evacuación de los troncos cortados se realiza por caída o con una mesa basculante hidráulica hacia el GRUPO DI PARTICION (TB).

Tolva porta troncos con empujador trasero

Mesa basculante para evacuación troncos cortados

TB - Unidad de rajado

GRUPO DE RAJADO (TB) con sistema de rajado vertical automático para procesar troncos de cualquier tipo con diámetros que van desde 300 hasta 1200 mm y longitudes hasta 500 mm.

Máquina para troncos de gran diámetro con avance de paso programable. Es accionada por un motor eléctrico de 22 kW y la fuerza de empuje del partidor de troncos puede ser de 40 o 50 toneladas.

La máquina presenta una cadena de alimentación de mallas cerradas y larga 1600 que transporta los troncos bajo la acción de la cuña de rajado.

Las dimensiones del tronco partido se establecen electrónicamente: la sección de rajado es variable según la longitud y el diámetro del tronco y el tipo de carga.

El TB - unidad de rajado, en la versión de 1200 mm, produce 21 metros cúbicos por hora de madera maciza considerando producir troncos de 250 mm de largo con 100 x 100 mm de sección.

Cuchilla de rajado vertical automático

Tamaño homogéneo en la salida con mínimo desperdicio

Accesorios y equipamientos

- Cuadro de mando con plataforma elevada: desde el cuadro el único operador puede realizar todas las operaciones de corte / partición y controlar todo el proceso
- Configuración electrónica del tamaño del tronco: la sección de rajado es variable según la longitud y el diámetro del tronco y el tipo de carga

Operación de corte automática

Tamaño del tronco 70 x 70 mm

Tamaño del tronco 150 x 150 mm

- Cuchilla especial para producción de leña de encendido, intercambiable por la estándar
- Cadena de corte deslizante horizontal con movimiento vertical sobre barras cromadas con cilindro hidráulico y control proporcional en relación al diámetro del tronco
- Sujeción tronco hidráulica de guillotina con sistema deslizante sobre barras cromadas

Encendedor tamaño 20 x 20 mm

Cadena de corte con deslizamiento horizontal

Sujeción tronco hidráulica de guillotina

TB - Unidad de partición

Diámetro mínimo tronco:	mm	300
Diámetro máximo tronco:	mm	900 (TB 900) - 1200 (TB 1200)
Potencia motor eléctrico:	kW	22 (TB 900) - 30 (TB 1200)
Fuerza de empuje partidora:	Ton	40 (TB 900) - 50 (TB 1200)
Longitud del tronco :	mm	hasta 500
Ciclos de trabajo por minuto (carrera de 500 mm):		8 (TB 900) – 8 (TB 1200)
Tamaño mínimo leña de encendido:	mm	20 x 20

La sección de rajado es variable según la longitud y el diámetro del tronco y el tipo de carga

TM - Unidad de corte

Diámetro máximo tronco:	mm	1200
Potencia motor eléctrica de la cadena:	kW	22
Potencia motor eléctrico auxiliares:	kW	7.5
Longitud de la barra de cadena:	mm	1600

Cargador de troncos

Transportador para carga de troncos, en estructura electrosoldada con accionamiento hidráulico y longitudes variables según las necesidades del usuario.

En función del tipo de madera a procesar, Pezzolato ofrece el cargador de troncos más adecuado: efectivamente, puede equiparse con un número variable de cadenas en función de la longitud del material a manipular, con un singularizador y sistemas de carga en media luna, con empujadores o escalones con movimiento alternativo, según el tipo de troncos a procesar.

Cargador de troncos con singularizador

Sistema de carga de media luna

Cargator de troncos cerrado

Sistema de carga con empujadores

Cargador de troncos abierto

Cargador con una longitud de 25 metros

Cargador 3 cadenas para madera de 1 m y barreras laterales mecánicos para retención de material

Cinta transportadora con acumulador para madera procesada

Cinta transportadora en forma de "S" para el transporte y almacenamiento de madera cortada en una robusta estructura electrosoldada. Con cadena cerrada compuesta por malla metálica de alta resistencia y 1 metro de ancho. También disponible con longitudes mayores para contener más material y alimentar más estaciones de rajado.

Cinta transportadora con banda de caucho, para transferir madera cortada desde el grupo de corte hasta la estación de rajado.

Transportadora en combinación con TLC 1200

Cinta transportadora en combinación con TLA 15

Cinta transportadora en combinación con PROF. 2.0

Transportador de transferencia plano

Cinta transportadora en combinación con TLA 13

Cinta transportadora para traslado y acumulación de madera procesada

MODELOS	Longitud*	Ancho	Materiale	Accionamiento
Cinta trasportadora de transferencia NAP 45	personalizable	600/800 mm	goma	hidráulica instalación
Cinta transportadora para traslado y acumulación NAS 45	4,5 m	1000 mm	cadena de mallas metálicas de alta resistencia	hidráulica Instalación
Cinta transportadora para traslado y acumulación NAS 55	5,5 m	1000 mm	cadena de mallas metálicas de alta resistencia	hidráulica Instalación

* Disponible también con longitudes mayores para contener la mayor cantidad de material posible y alimentar más estaciones de partición.

COMPLEMENTOS DE INSTALACIÓN

Estaciones de división independientes

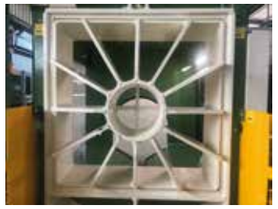
Sistema regenerativo para reducir el tiempo de ciclo.

Centrado de parrilla manual.

Dispositivo de protección de fotocélulas para acelerar las operaciones de carga.

Posibilidad de centrado automático de la parrilla, con sensor láser de medición del diámetro del tronco. Permite de trabajar configurando el utensilio de partición eligiendo el programa que se utilizará para cambio vias según la solicitud del operador; inicio automático del ciclo de partición.

Estación de 11 ton, parrilla cuña de 2+4 vías



Sector de rajado extraíble para mantenimiento con 10 o 12 o 16 o 24 vías

Estación de 20 Ton, parrilla cuña 2+4+6 vias

Parrilla de rajado GENIUS WEDGE diseñada para obtener leña calibrada en un único pasaje, optimizando diámetros y minimizando desecho

Estación de 32 Ton, parrilla cuña 2+4+6+16 vias

Estaciones de rajado horizontales

MODELOS		11 TON	20 TON	27 TON	32 TON	40 TON	GENIUS WEDGE
Paso máximo del rajador:	mm	520	710	710	710	710	550
Diámetro máximo procesable:	mm	400	550	550	550	550	450
Fuerza de empuje del partidor:	Ton	11	20	27	32	40	30
Potencia del motor eléctrico:	kW	7,5	15	15	18,5	18,5	22
Tiempo de ciclo:	s	4	4	4,5	4,7	5	4,7

COMPLEMENTOS DE INSTALACIÓN

Estaciones de rajado verticales

TB 600 - 900 -1200
Sistema automático de rajado vertical para procesar troncos de cualquier naturaleza

Control automático alimentación para regulación del tamaño del tronco

VS 60
Rajador de madera hidráulico manual con cuña curva y cuatro cuchillas orbitales para obtener cinco troncos por ciclo

Rajador de madera automático vertical TB 900

VS 60 - cuña curva con cuatro cuchillas orbitales

Leña de encendido producidos por TB 900

VS 60 - Doble control hidráulico manual

Rajador de madera automático vertical TB 600

Estaciones de rajado verticales

MODELOS		TB 600	TB 900	TB 1200	VS 60
Diámetro mínimo tronco:	mm	300	300	300	-
Diámetro máximo tronco:	mm	600	900	1200	700
Fuerza de empuje del partidor de troncos:	Ton	30	40	50	20
Longitud del tronco:	mm	hasta 500	hasta 500	hasta 500	hasta 500
Potencia del motor eléctrico:	kW	18,5	22	30	18,5
Tamaño mínimo del tronco (encendedor):	mm	20 x 20	20 x 20	20 x 20	-
Ciclos de trabajo por minuto (carrera 500 mm):	n°	10	8	8	-

La sección de rajado es variable según la longitud y el diámetro del tronco y el tipo de carga

COMPLEMENTOS DE INSTALACIÓN

Cintas transportadoras para transferir y cargar madera procesada

Banda de goma de grueso espesor vulcanizada

Bastidor fijo en estructura electrosoldada

Accionamiento con sistema hidráulico de la máquina

Transportadora con ruedas orientables

Cinta transportadora plana para un partidor

Transportadora con rueda para fijación al suelo

Cinta transportadora plana para dos partidor

Cinta transportadora con motorización hidráulica de las ruedas orientables

Cinta transportadora para cargar madera procesada

MODELOS		NE 60	NE85	NE100	NE120
Longitud:	m	6	8,5	10	12
Ancho:	mm	500/600*	500/600*	500/600*	500/600*
Altezza massima di scarico:	m	3	4,2	4,8	5,4

* Recomendado para troncos de 500 mm

Cinta transportadora para transferir madera procesada

MODELOS		NPT3	NPT4
Longitud:	m	3.5	5
Ancho:	mm	600	600

COMPLEMENTOS DE INSTALACIÓN

Sistemas de limpieza

LIMPIADORES DE TAMBOR
Tamiz de tambor en estructura electrosoldada con motor-reductor hidráulico.
La máquina se coloca con una inclinación de 5 °. La inclinación hace que, sin ningún sinfín, pero solo con el movimiento giratorio, el material se mueva hacia la salida con un cribado perfecto.
Máquina apta para limpiar cualquier cantidad de material recibido de paso

RODILLOS LIMPIADORES
Rodillos de limpieza con motor hidráulico para la separación de virutas, corteza y serrín de los troncos.

Tamiz de tambor con un diámetro de 1800 mm

Rodillos de limpieza combinados con TB900

Troncos en salida libres de virutas, corteza y aserrín

Rodillos de limpieza combinados cinta transportadora

Tamiz de tambor con tolva de alimentación

Limpiadores de tambor

MODELOS		1400 A	1400 B
Diámetro del cilindro de cribado:	mm	1400	1800
Longitud del tambor:	mm	3200	3200
Longitud útil de trabajo:	mm	2500	2500
Distancia entre barras de limpieza:	mm	40	40
Potencia del motor eléctrico:	kW	5	7,5

COMPLEMENTOS DE INSTALACIÓN

Aspirador y paletizador

ASPIRADOR
Aspirador para quitar el serrín de la máquina.
Puede ser individual o completo con trampa de trapos y sistema de recogida en bolsas tipo "big bag".

PALETIZADOR AUTOMÁTICO
Máquina para empacar madera cortada y partida sobre europalets o sobre palets de tamaño 1000 x 1000 mm.
Adaptable a cualquier cinta transportadora, también es apto para carga manual. Completo con sistema hidráulico para lamanipulación de paletas: sacude la paleta, para compactar la madera dentro del saco y hacer que el paquete sea estable.

Paletizador con accionamiento eléctrico

Aspirador simple

Accionado por el sistema hidráulico de la máquina

Aspirador con sistema de recogida en sacos "big bag"

Palets fabricados con el paletizador automático

Aspirador

MODELOS		AS3	AS4	AC4
Motore elettrico:	kW	3	4	4

Palletizzatore

MODELOS		7501E	7501G	7502E
Accionamiento:		Motor eléctrico 3 kW	sistema hidráulico de la máquina cortar/partir	sistema hidráulico de la máquina cortar/partir + mot. el. 1,1 kW
Tamaño del paquete:	m^3	1,6	1,6	2
Dimensiones endicativas:	cm	150 x 225	150 x 225	150 x 225

INSTALACIÓNES CUSTOM

La atención prestada al cliente y la colaboración con distribuidores especializados en todo el mundo han permitido a Pezzolato lograr y consolidar un sólido know-how y una comprensión cada vez mejor de las necesidades de los usuarios industriales.

Durante más de veinte años, Pezzolato ha estado diseñando, construyendo y entregando sistemas grandes y completamente personalizados.

PROFESSIONAL SOLUTIONS BUILT TO LAST

www.pezzolato.it

El progreso e investigación constantes pueden modificar algún dato técnico y descripciones indicadas en este catálogo, sin previo aviso por parte de Pezzolato SpA a sus lectores.

artbrain.it

DISTRIBUIDOR

REDLINE | 02-2021 | SPA

Pezzolato Officine Costruzioni Meccaniche S.p.a.
Via Provinciale Revello 89, 12030 Envie (CN) - ITALIA
Tel. (+39) 0175 278077 - Mail: info@pezzolato.it