



## BRENNHOLZ-LINIE TL-K650 KAPPANLAGE MIT AUTOMATISCHEM DURCHLAUFSPALTER

*Professionelle Ausrüstung für die Brennholzproduktion*



REDLINE



## TL-K 650

Diese Industrieanlage besteht aus einem **TL650-Schneidsystem**, das mit zwei verschiedenen Typen von Spaltstationen, der **KX650** oder der **KV700**, kombiniert werden kann. Die im Jahr 2022 eingeführte Anlage wurde als komplette Holzspaltanlage mit begrenzten Abmessungen konzipiert, die jedoch in der Lage ist, große Stämme (650 bis 700 mm Durchmesser je nach Spaltstation) zu verarbeiten und Stämme zu spalten, aus denen Brennholz mit einem programmierbaren Abschnitt hergestellt wird. Die Anlage ist mit einem automatischen Verfahren zur Beseitigung von Abfällen während der Spaltphase ausgestattet, hat einen reduzierten Energieverbrauch und eine optimierte Zykluszeit im Verhältnis zur Größe der zu produzierenden Stämme. Eine Lösung, die eine hohe Produktivität mit einem einzigen Bediener garantiert.

### TL650 – Kappstation

Die **TL650** Kappstation ist für den halbautomatischen Ein-Mann-Betrieb ausgelegt. Die Sägeeinheit SUPERCUT Hultdins 800mm mit einer professionellen .404-Kette gewährleistet immer einen präzisen Schnitt. Das Rundholz bis maximalen Stammdurchmesser von 650mm wird mit einem Vorschubarm von hinten geschoben. Die Einstellung der Schnittlänge (mit einem variabel einstellbaren Endstück von mindestens 220mm) erfolgt elektro-

nisch mit automatischem Auswurf des Anschnittes oder computergesteuert ohne Anschnitt restfrei aufgeteilt. Die optionale SPS-Steuerung automatisiert den kompletten Arbeitsprozess und ermöglicht eine Fernwartung über Ethernet-Router. Mit SPS-Option kann ein hydraulischer Stammschieber installiert werden, der den korrekten Schnitt der beiden letzten Abschnitte unterstützt und den Stamm fixiert. Eine weitere Option: Der anhebbare Vorschubarm, der es ermöglicht noch während des laufenden Schneideprozesses den nächsten Stamm zu laden und so den Arbeitsprozess zu verkürzen und die Leistung zu optimieren. Die Lademulde der **TL650** ist mit zwei Ladedämpfern ausgestattet, die das sanfte Einwerfen auch großer Rundholzstämmen ermöglichen. Es gibt eine großzügige Plattform für den Bediener mit Sicherheitstüren zum Schutz vor den Gefahrenbereichen. Die Kappstation wird von einem 30 kW Elektromotor angetrieben.

### ► TL 650

	► TL 650	
Breite der Lademulde:	mm	650
Max. Stammdurchmesser (Zylindermaß):	mm	650
Stammlänge (optional verlängerbar):	mm	3400
Elektroantrieb:	kW	30



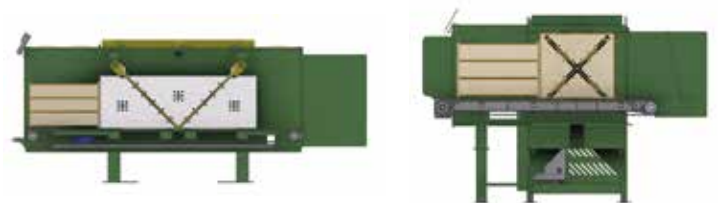
### Spaltstationen KX 650 und KV 700

Die Spaltstationen **KX 650** und **KV 700** sind serienmäßig mit einer SPS-Steuerung ausgestattet, so dass sie immer im Automatikbetrieb arbeiten können, und verfügen über ein Zentralschmiersystem, das die Wartung erleichtert. Bei beiden Lösungen kann der Spaltabschnitt sowie der Spaltkeilhub elektronisch eingestellt werden, wodurch die Zykluszeit reduziert werden kann.

In der Version **KX 650** verfügt der mobile X-förmige Spaltkeil über eine Schubkraft von 20 Tonnen und kann Stämme mit variablen Längen von 200 bis 500 mm (Mindestquerschnitt 50x50 mm) verarbeiten. Dieses von einem 22-kW-Elektromotor angetriebene Gerät verfügt über eine gedämpfte Vorschubkette unter dem Holzspalter aus Stahl, um der Abnutzung und der Belastung durch den Spaltvorgang besser standzuhalten.

Das Spaltgerät **KV 700** ist mit zwei unabhängigen, beweglichen Spaltkeilen ausgestattet, die V-förmig angeordnet sind und die Verarbeitung von Stämmen mit einer Länge von 150 bis 500 mm ermöglichen. Das Gerät wird von einem 30-kW-Elektromotor angetrieben und jeder Keil hat eine Schubkraft von 20 Tonnen. Der Querschnitt der gespaltenen Stämme kann elektronisch eingestellt werden, und dank eines speziellen, optionalen Arms ist es möglich, die Produktion von Brennholz schnell in Anzünder mit einem Mindestquerschnitt von 20 x 20 mm umzuwandeln.

Ein weiteres Unterscheidungsmerkmal des **KV 700**: das Vorschubband des Holzspalters ist aus Stahl gefertigt, um der Abnutzung besser standzuhalten.



Horizontale Spaltstationen KX und KV für die Bearbeitung von Holzstämmen aller Art.

#### ► Automatische Spaltstationen

		► KX	► KV
Stammdurchmesser minimal:	mm	100	100
Max. Stammdurchmesser:	mm	650	700
Spaltkraft des Holzspalters:	Ton	20	16 + 16
Holzlänge:	mm	max 500	max 500
Leistung Elektromotor:	kW	22	30
Arbeitstaktung (Hub 500 mm):	n°	7	6

# PROFESSIONAL SOLUTIONS BUILT TO LAST

[www.pezzolato.com](http://www.pezzolato.com)



## HÄNDLERADRESSE

PEZZOLATO DEUTSCHLAND  
Schönecker Strasse 33

56283 Gondershausen - Deutschland DE  
+49 6 745 416 [info@pezzolato.de](mailto:info@pezzolato.de)

Pezzolato Officine Costruzioni Meccaniche S.p.a.  
Via Provinciale Revello 89, 12030 Envie (CN) - ITALIA  
Tel. (+39) 0175 278077 - Mail: [info@pezzolato.it](mailto:info@pezzolato.it)