

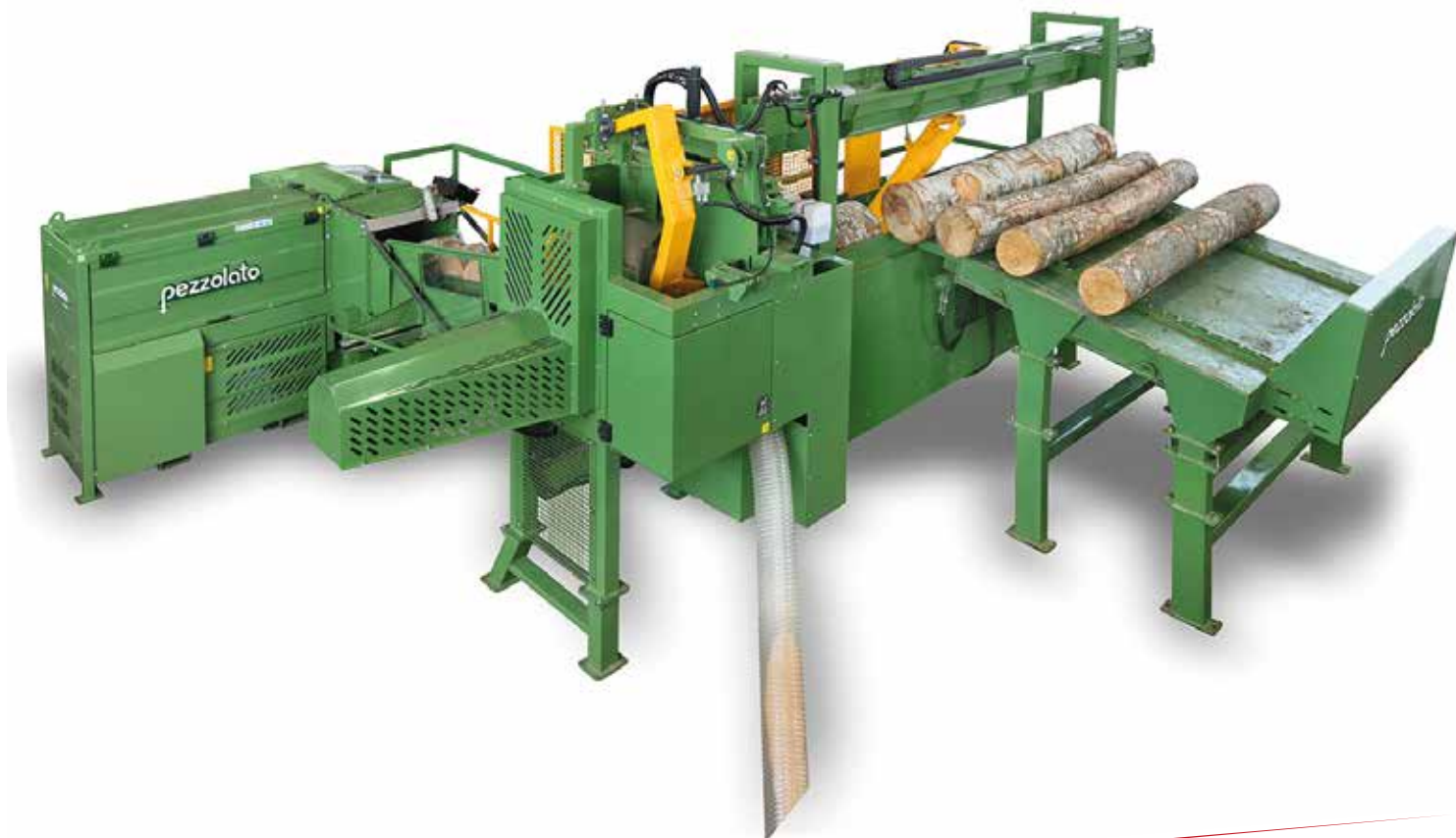


SYSTÈME DE COUPE TRANSVERSALE TL-K650 AVEC FENDEUR DE BÛCHES AUTOMATIQUE

Équipements professionnels pour la production de bois de chauffage



REDLINE



TL-K 650

Cette installation industrielle se compose d'un système de coupe **TL650** qui peut être combiné avec deux types différents de stations de fendage, le **KX650** ou le **KV700**.

Introduite en 2022, elle a été conçue pour être une installation complète de coupe et de fendage, de petite taille, mais capable de traiter de grosses bûches (650 à 700 mm de diamètre selon la station de fendage associée) et de fendre des bûches pour produire du bois de chauffage à l'aide d'une section programmable. L'installation est équipée d'un processus automatique d'élimination des déchets pendant la phase de coupe, à une consommation d'énergie réduite et un temps de cycle optimisé par rapport à la taille des bûches à produire. Une solution qui garantit une productivité élevée avec un seul opérateur.

TL650 – Système de coupe

Le système de coupe **TL650**, conçu pour fonctionner en mode semi-automatique avec un seul opérateur, est équipé d'une unité de sciage SUPERCUT Hultdins de 800 mm avec une chaîne professionnelle .404, qui garantit des coupes toujours précises.

Elle est équipée d'un système de réglage électronique de la longueur de coupe, qui choisit de répartir l'excédent de grumes de manière égale sur les sections à couper (sans générer de résidus) ou de produire une coupe de rebut.

Le Contrôle PLC, est disponible en option, pour rendre le traitement entièrement automatique et permettre l'assistance à distance via un routeur Ethernet. Avec l'option PLC, un contre-pousseur hydraulique peut être installé pour soutenir les deux dernières coupes de la grume, la contraignant ainsi dans un positionnement correct.

Autre option : le poussoir relevable, qui permet d'avancer au maximum le chargement de la nouvelle grume à couper afin d'optimiser le temps et l'efficacité de la machine.

Le canal de chargement de la **TL650** est équipé de deux amortisseurs qui accompagnent les grumes lorsqu'elles tombent en position de coupe.

Une spacieuse plateforme est présente pour l'opérateur, avec des portes de sécurité pour protéger les zones de travail. L'unité de fendage est alimentée par un moteur électrique de 30 kW.

► TL 650

	► TL 650	
Diamètre maximum tronc:	mm	650
Largeur canal d'alimentation:	mm	650
Passage maximum troncs standard:	mm	3400
Puissance moteur électrique:	kW	30



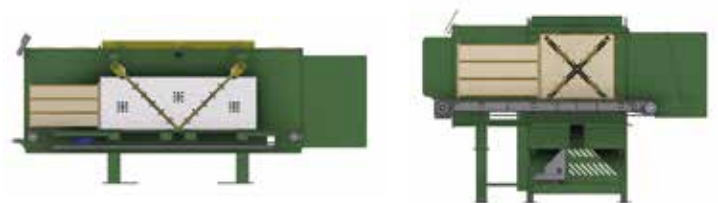
Stations de fendage KX 650 et KV 700

Les stations de fendage **KX 650** et **KV 700** sont équipées en standard d'une commande PLC, de sorte qu'elles peuvent toujours fonctionner en mode automatique, et disposent d'un système de lubrification centralisé, ce qui facilite la maintenance. Dans les deux solutions, la section des bûches fendues peut être réglée électroniquement ainsi que la course du coin de fendage, ce qui permet de réduire le temps de cycle.

Dans la version **KX 650**, le coin de fendage mobile en forme de "X" a une force de poussée de 20 tonnes et peut traiter des bûches de longueurs variables de 200 à 500 mm (section minimale 50x50 mm). Cette unité, alimentée par un moteur électrique de 22 kW, dispose d'une chaîne d'alimentation amortie sous le fendeur de bûches en acier pour mieux résister à l'usure et aux contraintes générées par les opérations de fendage.

L'unité de fendage **KV 700** est dotée de deux coins de fendage indépendants et mobiles, positionnés en forme de "V", qui lui permettent de traiter des bûches de 150 à 500 mm de long. L'unité est alimentée par un moteur électrique de 30 kW et chaque coin a une force de poussée de 20 tonnes. La section des bûches fendues peut être réglée électroniquement et, grâce à la présence d'un bras optionnel spécifique, il est possible de convertir rapidement la production de bois de chauffage en allume-feu d'une section minimale de 20 x 20 mm.

Autre particularité du **KV 700** : la courroie d'alimentation du fendeur de bûches est en acier, pour mieux résister à l'usure.



Systèmes de fendage horizontaux KX et KV pour le traitement de grumes de tout type.

► Stations de fendage automatiques

		► KX	► KV
Diamètre minimum tronc:	mm	100	100
Diamètre maximum tronc:	mm	650	700
Force de poussée fendeuse:	Ton	20	16 + 16
Longueur bûche:	mm	max 500	max 500
Puissance moteur électrique:	kW	22	30
Mesure minimum bûche*:	mm	-	20 x 20
Cycles de travail/minute (course 500 mm):	n°	7	6

* La section peut varier selon le diamètre et la longueur de la bûche et le type de charge.

PROFESSIONAL SOLUTIONS BUILT TO LAST

www.pezzolato.fr



MARCHAND

Pezzolato Officine Costruzioni Meccaniche S.p.a.
Via Provinciale Revello 89, 12030 Envie (CN) - ITALIA
Tel. (+39) 0175 278077 - Mail: info@pezzolato.it